



# Werkzeuge für Elektrogeräte

Produkt Katalog



## Osborn weltweit



Osborn bietet die besten Lösungen für Ihre Herausforderungen in der mechanischen Oberflächenbearbeitung. Unsere Experten sind optimal ausgebildet, um Sie mit den besten Werkzeugen – ob Standard oder maßgeschneidert – zu bedienen, wo und wann immer Sie sie benötigen. Wir wissen, dass es um mehr geht, als nur um ein Produkt. Wir unterstützen Sie, Ihren Prozess zu optimieren, höchste Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen zu erfüllen und Ihre Kosten zu senken.

Allgemeine Informationen .....	4
Werkzeuginstrumente .....	7
Artikelnummerindex .....	108

## Optimale Prozesse. Hohe Qualität.



### Moderne Produktion

Unsere Produktionsanlagen sind das zentrale Element bei der Herstellung unserer Premiumprodukte. Wir sind nicht nur in der Lage, große Mengen und Sonderanfertigungen zu produzieren, sondern können diese vor allem in gleichbleibend hoher Qualität anbieten. In unsere Produktionsanlagen in Burgwald haben wir erheblich investiert. Wir haben den Maschinenpark modernisiert und viele Bereiche automatisiert.

Auch an unseren anderen Standorten sind wir aktiv an der Optimierung unserer Produktionsprozesse beteiligt. Die Produktionsanlagen für unsere Polierringe in Portugal, im Herzen der europäischen Textilindustrie, wurden kürzlich mit neuen Maschinen ausgestattet. Unser Poliermittelwerk in Haan wurde um ein automatisches Abfüllsystem erweitert. Außerdem wurde unser Produktionsstandort in Rumänien ausgebaut.



## Immer einen Schritt voraus. Forschung und Entwicklung.



Testroboter in Burgwald/Deutschland

Leidenschaftliches Engagement für Innovation ist uns wichtig. Unser Ziel ist es, Ihnen jeden Tag zu helfen, damit Sie Ihre Arbeit besser, schneller und professioneller erledigen können.

Deshalb testen und optimieren wir bestehende Produkte in unserem Portfolio hinsichtlich Qualität, Betriebsverhalten und Sicherheit. Die Erkenntnisse aus unserer Forschung fließen direkt in unsere Produkte und deren Produktionsprozesse ein. Ein höherwertiges Rohmaterial, eine andere Zopfung des Besatzmaterials, ein anderes Schleifkorn, eine angepasste Besatzdichte oder ein neuartiges Herstellungsverfahren - es gibt viele Möglichkeiten, Produkte zu verbessern.

Das Gleiche gilt auch für die Optimierung unserer Polierringe und Compounds. Die Veränderung eines einzigen Parameters bringt eine Vielzahl neuer Möglichkeiten mit sich. Die Kunst besteht darin, die erfolgversprechenden Veränderungen zu finden und nach erfolgreichem Abschluss aller Tests in die Serienproduktion zu überführen.

Wir arbeiten auch an neuen Produkten und Anwendungslösungen. Speziell entwickelte Roboter in unseren Testlabors in Europa und den USA unterstützen uns dabei. Sie liefern exakte Messergebnisse und garantieren, dass verschiedene Tests immer mit den gleichen Parametern und unter identischen Bedingungen durchgeführt werden.



### Ein starker Partner

Wir bieten unseren Industriekunden einen professionellen Service für die Teile- und Musterbearbeitung und helfen Ihnen gerne weiter, wenn Sie auf der Suche nach dem perfekten Werkzeug für Ihren speziellen Bearbeitungsprozess sind. Sie erhalten einen detaillierten Bericht mit technischer Dokumentation über die bearbeiteten Musterteile, auf dessen Basis Sie die richtige Werkzeugauswahl unter Berücksichtigung der Kriterien Kosten, Standzeit und Bearbeitungszeit treffen können.

Sprechen Sie mit uns: [service@osborn.de](mailto:service@osborn.de)

## Logistik. Immer schnell geliefert.



Damit wir Bestellungen überall auf der Welt schnell ausliefern können, verfügen wir über zwei moderne Logistiklager mit entsprechender Infrastruktur und automatisierter Lagerhaltung.

**nexmart**

### **nexMart**

#### **Einfaches Bestellen rund um die Uhr**

Schnelle Reaktions- und Lieferzeiten sind ein elementarer Bestandteil einer modernen Service-/Kundenbeziehung.

Als Einzelhändler können Sie unsere Produkte über nexMart bestellen. Es bietet den vollen Komfort einer Online-Bestellplattform und ist mittlerweile in vielen europäischen Ländern verfügbar. NexMart ist die größte Informationsquelle der Branche und ermöglicht auf seiner Plattform die volle Bestellfunktionalität - wann und wo immer Sie diese benötigen.



### **AEO-zertifiziert.**

#### **Für eine zuverlässige Lieferkette**

Wir haben den Status "Zugelassener Wirtschaftsbeteiligter (AEO)" erhalten. Dabei handelt es sich um einen auf europäischer Ebene verabschiedeten Standard mit dem Ziel, zuverlässige, durchgängige, internationale Lieferketten zu ermöglichen. Voraussetzung für den Erhalt des Zertifikats "Zugelassener Wirtschaftsbeteiligter" ist die Erfüllung spezieller, von den Zollbehörden festgelegter Kriterien in Bezug auf Zuverlässigkeit, Zahlungsfähigkeit, Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und Erfüllung von Sicherheitsstandards.

Der Inhaber eines Zertifikats gilt als besonders zuverlässig und erhält einen erleichterten Zugang zu zollrechtlichen Vereinfachungen, beschleunigten Genehmigungsverfahren und Erleichterungen bei sicherheitsrelevanten Zollkontrollen. Die Zertifikate sind in allen EU-Mitgliedstaaten gültig.

Sie profitieren davon, dass unsere Waren bei Kontrollen in der Regel höher priorisiert und zügig bearbeitet werden. Dadurch können kontrollbedingte Versandverzögerungen stark minimiert werden.

## Werkzeugbürsten

Winkelschleifer .....	13
Bohrmaschine .....	51
Schnelllaufende Maschinen .....	71
Satiniermaschine .....	85
Stationäre Maschinen .....	89



### Technische Informationen & Sicherheitshinweise für Bürsten



#### Arbeits- und Einspannbreite einer Bürste

Die Arbeitsbreite definiert die Kontaktfläche zwischen Bürste und Werkstück. Um die Arbeitsbreite zu messen, drücken Sie den Beschnittbereich leicht zusammen. Die Einspannbreite wird zwischen den Deckscheiben gemessen. Bei Produkten ohne Deckscheiben entspricht die Einspannbreite der Körperbreite.



#### Arbeits- und Sicherheitsdrehzahlen

Die maximale Sicherheitsdrehzahl muss entsprechend den Anforderungen der Arbeitssicherheit eingehalten werden. Hinweise finden Sie in der Produktübersicht in diesem Katalog, auf der Verpackung und auf der Bürste selbst (siehe Bild). Die Arbeitsdrehzahl wird durch die Faktoren Umfangsgeschwindigkeit und Bürstendurchmesser bestimmt. Die optimale Arbeitsdrehzahl liegt in der Regel weit unterhalb der Sicherheitsdrehzahl.



#### Durchmesser der Bürste und Länge des Besatzes

Der Durchmesser der Bürste (Bürstenkörper) und die Länge des jeweiligen Besatzes sind die entscheidenden Faktoren für die Arbeitseigenschaften der Bürste. Generell anwendbar:

- **Weiche, flexible Bürsten,**  
z. B. für die Bearbeitung von strukturierten Werkstücken und für die schonende Oberflächenbearbeitung.
- **Aggressivere Bürsten,**  
z. B. zum Entgraten oder Entfernen von Verunreinigungen.



#### Optimale Positionierung der Bürste im Verhältnis zum Werkstück

Einer der Faktoren, die den Anpressdruck einer Bürste bestimmen, ist ihre Eindringtiefe in das Werkstück. Drücken Sie eine Bürste niemals in das Werkstück und arbeiten Sie nur mit den Spitzen des Besatzmaterials. Ein zu hoher Anpressdruck vermindert die Leistung der Bürste und beschleunigt den Verschleiß. Bei handgeführten Maschinen empfiehlt es sich, nur mit dem Gewicht der Maschine zu arbeiten. Für einen abrasiven Besatz gilt ein 3-facher Besatzmaterialdurchmesser, z.B. 1,0 mm Eindringtiefe bei einem Besatzmaterialdurchmesser von 0,35 mm.

Bei Fragen helfen wir Ihnen gerne weiter.



#### Besatzdichte von Bürsten

Die Besatzdichte wird durch die Anzahl der Besatzmaterialspitzen pro Flächeneinheit bestimmt. Hohe Besatzdichten optimieren die Schnittleistung und die Standzeit (z.B. bei Entgratarbeiten). Geringere Besatzdichten erhöhen die Flexibilität der Bürsten und sind die Voraussetzung für die Bearbeitung stark profilierter Oberflächen.



Für einen effizienten und sicheren Einsatz ist immer der maximal mögliche Bürstendurchmesser zu wählen, der an der Antriebseinheit montiert werden kann.

Da die Umfangsgeschwindigkeit, wie oben unter Arbeitsdrehzahlen erwähnt, durch den Bürstendurchmesser definiert wird, kann die Leistung einer Bürste auch über diesen Faktor verändert werden.

Die folgende Tabelle gibt einen Überblick:

**Bevor Sie eine Bürste montieren, sollten Sie Folgendes beachten:**

RPM min-1	Bürstendurchmesser (in mm)											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800				3.35	4.19	5.23	6.28	7.53	8.37	10.47	12.56	14.75
900			2.35	3.77	4.71	5.88	7.06	8.48	9.41	11.77	14.12	16.47
1,150			3.01	4.81	6.01	7.52	9.02	10.83	12.03	15.04	18.04	21.04
1,200	1.25	2.51	3.14	5.02	6.28	7.85	9.41	11.30	12.55	15.69	18.83	21.97
1,400	1.46	2.93	3.66	5.86	7.32	9.15	10.98	13.18	14.64	18.31	21.97	25.63
1,500	1.57	3.14	3.92	6.28	7.85	9.81	11.77	14.13	15.69	19.61	23.54	27.46
1,800	1.88	3.77	4.71	7.54	9.41	11.77	14.12	16.95	18.83	23.54	28.24	32.95
2,000	2.09	4.19	5.23	8.37	10.26	13.08	15.69	18.84	20.92	26.15	31.38	36.61
2,500	2.62	5.23	6.54	10.47	13.08	16.35	19.61	23.55	26.15	32.67	39.23	45.76
2,800	2.93	5.86	7.32	11.72	14.64	18.31	21.97	26.37	29.29	36.61	43.93	51.25
3,000	3.14	6.28	7.85	12.56	15.69	19.62	23.54	28.26	31.38	39.23	47.07	54.92
3,200	3.35	6.70	8.37	13.40	16.74	20.92	25.10	30.14	33.47	41.84	50.12	58.58
3,500	3.66	7.33	9.15	14.65	18.31	22.89	27.46	32.97	36.61	45.76	54.92	64.07
4,000	4.19	8.37	10.46	16.75	20.92	26.16	31.38	37.68	41.84	52.33	62.76	73.22
4,500	4.70	9.42	11.77	18.84	23.54	29.43	35.30	42.40	47.07	58.84	70.61	82.43
5,000	5.23	10.47	13.08	20.93	26.15	32.70	39.23	47.10	52.33	65.38	78.50	
5,400	5.65	11.30	14.12	22.94	28.24	35.31	42.36	50.67	56.48	70.61	84.78	
6,000	6.28	12.56	15.69	25.12	31.38	39.24	47.07	56.52	62.76	78.50		
7,000	7.33	14.66	18.31	29.31	36.61	45.78	54.92	65.94	73.22	91.58		
8,000	8.37	16.75	20.92	33.94	41.48	52.32	62.76	75.36	83.73			
9,000	9.42	18.84	23.54	37.68	47.07	58.86	70.61	84.78	94.20			
10,000	10.47	20.93	26.17	41.86	52.33	65.40	78.50	94.20				
12,500	13.08	26.17	32.71	52.33	65.42	81.75	98.13					
15,000	15.70	31.40	39.25	62.80								
17,500	18.32	36.63	45.79	73.26								
20,000	20.93	41.87	52.33	83.73								
22,500	23.55	47.10	58.88	94.20								
25,000	26.17	52.33	65.42	104.66								

# Werkzeugbürsten

## Technische und allgemeine Informationen

### Besatzmaterialien. Arten und Verwendung.

Für unsere Werkzeuge verwenden wir ausschließlich in unserem Haus entwickelte oder speziell ausgewählte Besatzmaterialien. Regelmäßige Qualitätstests in unseren R&D-Laboren garantieren jederzeit höchste Materialqualität. Im folgenden finden sie Bilder alle Besatzmaterialien, welche für die Werkzeuge in diesem Katalog verwendet werden. Der Tabelle entnehmen sie die Eigenschaften aller, von Osborn verwendeten Besatzmaterialien.



Stahldraht



Rostfreier Stahldraht



Osborn Spezialstahldraht



Cordwire



Messingbeschichteter Stahldraht



Messingdraht

Material	Eigenschaft	Zusätzliche Eigenschaften	Vorteile	Verwendet für
Stahldraht	gerade oder flach	Häufigstes Besatzmaterial für Bürsten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Formstabil</li> <li>Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten</li> </ul>	Stahl, Gusseisen, Weichholz, Hartholz
	gewellt			Stahl, Stahlguss
	gezopft			
Draht aus rostfreiem Stahl	gerade	Standard-Legierungen: 1.4310 und 1.4401 (1.4571 auf Anfrage)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verwendung insbesondere dort, wo Rückstände von Stahldrähten die Oberfläche beeinträchtigen würden (z. B. Rostflecken)</li> </ul>	Rostfreier Stahl, Buntmetalle, Aluminium
	gewellt			
	gezopft			
Osborn Spezialstahldraht	gerade		<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochleistungsdraht mit hoher Zugfestigkeit</li> <li>Lange Lebensdauer</li> <li>Für extreme Bürstenanwendungen</li> </ul>	Stahl, Gusseisen, Weichholz, Hartholz
	gewellt			
	gezopft			
XTREME Draht (Stahldraht)	verseilt		<ul style="list-style-type: none"> <li>Äußerst lange Lebensdauer</li> <li>Kombiniert die Vorteile von gewelltem und gezopftem Draht</li> </ul>	Stahl, Gusseisen, Weichholz, Hartholz
Messingbeschichteter Stahldraht	Mono-Draht	verseilt	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hohe Zugfestigkeit</li> <li>Besonders gut geeignet für die Strukturierung von Holz</li> </ul>	Stahl, Gusseisen, Weichholz, Hartholz
	Cordwire			
Messingdraht	gewellt			Nichteisenmetalle, Weichholz



Synthetische Borsten

Abrasive Borste

Novofil®.

Novoflex-B®

Material	Eigenschaft	Zusätzliche Eigenschaften	Vorteile	Verwendet auf
Synthetische Borsten	gerade		<ul style="list-style-type: none"> <li>Abriebfest</li> <li>Beständig gegen schwache Säuren und Basen</li> <li>Flexibel</li> </ul>	Stahl, Gusseisen, Edelstahl, Nichteisenmetalle, Aluminium
Abrasive Borste	Aluminiumoxid	Nylonfäden mit Aluminiumoxid; <b>rotes</b> Besatzmaterial	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hohe Elastizität ohne Bruchgefahr</li> <li>Gleichmäßige Schleifwirkung</li> </ul>	Stahl, Gusseisen, Edelstahl, Nichteisenmetalle, Aluminium, Holz
	Siliziumkarbid	Nylonfäden mit Siliziumkarbid; <b>blaues</b> Besatzmaterial.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hohe Elastizität ohne Bruchgefahr</li> <li>Gleichmäßiger Abrasionseffekt</li> </ul>	
	Keramik, zweifach gesintert	Zweifach gesintertes Aluminiumoxid; erhältlich in verschiedenen Härtegraden, hellgraues Besatzmaterial	<ul style="list-style-type: none"> <li>Besonders hartes und aggressives Schleifkorn</li> <li>Das beim Bürsten freigesetzte Schleifkorn hat eine bessere Bruchkante und ermöglicht ein schnelleres, effizienteres Entgraten</li> <li>Perfekte Ergebnisse durch gleichmäßige, homogene Schleifwirkung</li> </ul>	Stahl, Guss, Edelstahl, Nichteisenmetalle, Aluminium
Novofil®	rund	Hohe Temperaturbeständigkeit; erhältlich in verschiedenen Härten, Korn- und Besatzmaterialien; Schleifmittel kann aus Chromoxid, Siliziumkarbid, Aluminiumoxid, Zirkonium, Diamant oder extrem hitzebeständigem Nylon hergestellt werden.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hohe Flexibilität und Schnittdichte, verlängerte Lebensdauer</li> <li>Für die Bearbeitung von besonders konturenreichen Werkstücken</li> </ul>	Stahl, Gusseisen, Edelstahl, Nichteisenmetalle, Aluminium
	flach		<ul style="list-style-type: none"> <li>Sehr hoher Schleifkornanteil, höhere Abtragsleistung (ca. 50% geringere Bearbeitungszeit)</li> <li>Ideal zum Honen</li> </ul>	
Novoflex-B®	kugelförmig	Besatzmaterial mit Aluminiumoxid oder Siliziumkarbid; Korngrößen von 60 bis 400 möglich	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abrasive Kugeln in flexibler Ausführung</li> <li>Werkzeug ist selbstzentrierend</li> </ul>	Stahl, Gusseisen, Edelstahl, Nichteisenmetalle, Aluminium

# Werkzeugbürsten

## Technische und allgemeine Informationen



Fibre

Rosshaar

Material	Eigenschaft	Zusätzliche Eigenschaften	Vorteile	Verwendet auf
Fibre		Reine pflanzliche Fibre	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Für nasse und trockene Anwendung</li><li>■ Hitzebeständig</li><li>■ Auch zum Polieren in Verbindung mit Polierpaste geeignet</li></ul>	Alle Materialien
Rosshaar		Reines Rosshaar	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Hervorragende Dichtungseigenschaften</li></ul>	



## Winkelschleifer

Rundbürsten .....	16
Topfbürsten .....	22
Kegelbürsten .....	33
Werkzeuge für Akku-Geräte .....	37
Grobreinigungsvlies .....	41
Fächerschleifscheiben .....	42
Polierfächerscheiben .....	47
Zubehör .....	50

# Winkelschleifer

## Technische und allgemeine Informationen

### Bürsten für Winkelschleifer.

### Wichtige Informationen für den Benutzer.

#### Bestimmung der maximalen Arbeitsdrehzahl

Die maximale Arbeitsgeschwindigkeit einer Bürste hängt von ihrem Durchmesser ab. Je größer der Durchmesser einer Bürste ist, desto geringer ist die maximale Arbeitsgeschwindigkeit. Die maximale Arbeitsgeschwindigkeit hat eine sicherheitsrelevante Bedeutung. Sie darf niemals überschritten werden. Diese Information befindet sich auf der Bürste selbst. Zusätzlich finden Sie unten eine Hilfe für die gängigsten Winkelschleifergrößen mit ihren maximalen Drehzahlen.

Größe des Winkelschleifers (mm)	115 mm	125 mm	150 mm	180 mm	230 mm
Größe des Winkelschleifers (in)	4 1/2"	5"	6"	7"	9"
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	12.500 <sup>min-1</sup>	12.500 <sup>min-1</sup>	8.500 <sup>min-1</sup>	8.500 <sup>min-1</sup>	6.500 <sup>min-1</sup>

#### Welche Bürste wird für welchen Winkelschleifer verwendet?



Nicht jede Bürste kann auf jeden Winkelschleifer montiert werden. Auch dafür gibt es Sicherheitsvorschriften. Um das Beste aus Ihrem Gerät und Ihrer Bürste herauszuholen, verwenden Sie bitte die hier angegebenen Winkelschleifergrößen für die jeweilige Bürste (siehe Tabelle).

Wichtig: Sie dürfen auf keinen Fall eine kleinere Winkelschleifergröße als hier angegeben verwenden. Bei unseren Handelspackungen steht die passende Winkelschleifergröße in der Regel auf der Verpackung selbst, mit Symbol.

Bürste	Besatzmaterial	Bürstendurchmesser in mm														
		60	65	75	80	90	100	115	120	125	130	140	150	178	230	
Rundbürste	gezopft						115	115		125			150	180	230	
	gewellt						115	115								
	abrasiv										150*	150*				
Kegelbürste	gezopft						115	115		125						
	gewellt						115	115								
	abrasiv						115*	115/125								
Topfbürste	gezopft		115/125	125	150		180		230							
	gewellt	115/125		125	150		150/180			230			230			
	abrasiv		115/125				150*									

\*Winkelschleifer mit variabler Drehzahl oder Akku-Winkelschleifer

## Produktberatung für Schweißnahtreinigung

MMA-, WIG/MIG/MAG- und Plasmaschweißverfahren hinterlassen unterschiedliche Rückstände und Einschlüsse auf der Oberfläche der Schweißnaht. Schlacke, Spritzer, Silikate und Blauverfärbungen müssen entfernt werden. Wenn das geschweißte Teil nicht optimal gereinigt wird, können im Bereich der Einschlüsse Fehler in der Beschichtung und Korrosion auftreten.

Osborn bietet Ihnen für jede Schweißtechnik und Nahtart (Wurzel- und Schließnähte, Fülllagen) das richtige Reinigungswerkzeug. Für diese Arbeiten haben wir neben Bürsten auch Schrubb-, Fächer- und Polierfächerscheiben, Grobreinigungsvliese und Hartmetallfräser im Programm.

### MMA



#### Schlacke

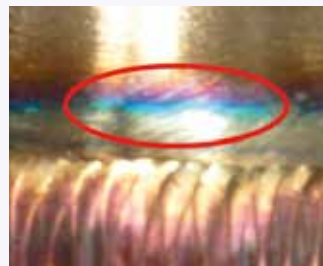
Rückstände, die bei der Abnutzung der Elektroden entstehen. Verwenden Sie gezopfte Drähte mit einem Durchmesser von 0,50 - 0,80 mm, um Schlacke zu entfernen.



#### Spritzer

Um diese Rückstände abzuschleifen, werden Schleifscheiben benötigt.

### WIG, MIG, MAG, Plasma



#### Blauverfärbung

Oxidablagerungen, die hauptsächlich beim Schweißen von rostfreiem Stahl entstehen. Gewellte feine Edelstahldrähte mit einem Durchmesser von 0,20 - 0,30 mm sind ideal für die Entfernung von Blauverfärbungen.



#### Silikate

Sie entstehen, wenn Silizium, das in den meisten Stahllegierungen enthalten ist, während des Schweißens verbrannt wird und sich in Siliziumdioxid verwandelt. Verwenden Sie einen mittleren Draht mit einem Durchmesser von 0,35 - 0,50 mm, um Silikate zu entfernen.



#### Behandlung von Schweißnähten.

##### Wann wird was verwendet.

Unsere praktische Schweißmatrix zeigt Ihnen das richtige Werkzeug für jede Anwendung.

[www.osborn.com/en/service/catalogues](http://www.osborn.com/en/service/catalogues)



# Winkelschleifer

## Rundbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Rundbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Rundbürste in Industriequalität zur universellen Anwendung auf allen gängigen Winkelschleifern.**

- Aggressive und schnelle Reinigung
- Hohe Standzeit
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)
- Erhältlich in diversen Ausführungen, mit Aufnahmebohrung oder Gewinde M14
- alle Drahtspitzen sind gleichzeitig im Einsatz

**Anwendung:** Zum Aufrauen, Entgraten und einfachen Entrostarbeiten.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



∅	A	T	B	G	Adapt.	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,35	Stahl 0,50	Stahl 0,80
75	12	15	13			20000	12		● 0002-611 131	● 0002-611 151	
100	12	20	22.2		HP	12500	8	POS Box	● 0002-621 131	● 0002-621 151	
115	6	19	22.2			12000	10	POS Box	● 9502-626 301	● 9502-626 501	
115	12	12	22.2		HP	12500	10	POS Box	● 0002-631 131		
115	12	22	22.2		HP	12500	10	POS Box		● 0002-631 151	
115	12	23		M14		12500	6	POS Box	● 0402-631 131	● 0402-631 151	
125	6	24	22.2			12000	8	POS Box	● 9502-626 311	● 9502-626 251	
125	13	28		M14		12500	8	POS Box	● 1402-631 131	● 1402-631 151	
125	13	28	22.2		HP	12500	8	POS Box	● 6152-631 131	● 2202-631 151	
150	13	37	22.2		HP	12000	5	POS Box	● 0002-641 131	● 0002-641 151	● 0002-641 181
178	6	38	22.2			12000	12		● 4602-626 131		
178	13	42	22.2		HP	10000	6	POS Box	● 0002-653 131	● 0002-653 151	● 0002-653 181
230	6	57	22.2			12000	1	POS Box		● 4306-026 904	
230	13	58	22.2		HP	8500	1	POS Box		● 9502-664 151	

[weiter auf der Folgeseite →](#)



∅	A	T	B	G	Adapt.	RPM max.	LE	VERP.	INOX 0,35	INOX 0,50
100	12	20	22.2		HP	12500	4	POS Box		● 0002-621 351
115	12	22		M14		12500	4	POS Box	● 0402-631 331	
115	12	23		M14		12500	4	POS Box		● 0402-631 351
115	12	23	22.2		HP	12500	4	POS Box	● 0002-631 331	● 0002-631 351
125	6	24	22.2			12000	3	POS Box		● 9502-626 651
125	13	26		M14		12500	3	POS Box		● 1402-631 351
125	13	27.5	22.2		HP	12500	3	POS Box		● 2202-631 351
125	13	28		M14		12500	3	POS Box	● 1402-631 331	
125	13	28	22.2		HP	12500	3	POS Box	● 2202-631 331	
150	13	37	22.2		HP	12000	3	POS Box		● 0002-641 351
178	6	38	22.2		HP	12000	12		● 4612-626 331	
178	13	42	22.2		HP	10000	3	POS Box		● 0002-653 351



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Rundbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Rundbürste in Handwerkerqualität zur universellen Anwendung auf allen gängigen Winkelschleifern.**

- Schnelle Reinigung
- Zufriedenstellende Abtragsleistung
- Für viele DIY-Projekte geeignet

**Anwendung:** Für leichte Entgrat- und Reinigungsanwendungen.

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



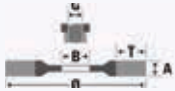
∅	A	T	B	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,50
115	10	20	22.2	12500	10	POS PET	● 2008-631 151
125	12	27	22.2	12500	12	POS PET	● 2118-631 151

# Winkelschleifer

## Rundbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Rundbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Rundbürste mit spezieller Links-/Rechts-Zopfung in Industrie-Qualität zur einfachen Montage auf allen gängigen Winkelschleifern.**

- Abwechselnde Links-/Rechts-Zopfung sorgt für ruhige und vibrationsarme Handhabung
- Erhöhte Standzeit, hohe Abtragsleistung
- Ein „Aufdrehen“ der Zöpfe im Einsatz wird minimiert
- Reduzierter Kick-Back
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Entgraten, Reinigen von Schweißnähten (Schlacke, Silikate, Blaufärbung), Entfernung von hartnäckigen Rostablagerungen.

∅	A	T	B	RPM max.	LE	Stahl 0,35	Stahl 0,50
115	12	23	22.2	12500	10	● 1202-631 131	● 1202-631 151
125	13	28	22.2	12500	8	● 1212-631 131	● 1212-631 151
178	13	42	22.2	10000	6	● 1202-653 131	● 1202-653 151



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB004 | EVOLUTION ★★★★★

## Rundbürsten, gezopfter Osborn Draht

**Gezopfte Rundbürste in High-End-Qualität zur einfachen Montage auf allen gängigen Winkelschleifern.**

- Von Osborn entwickelter Hochleistungsdraht
- Besonders wirtschaftlich
- Lange Standzeit, hohe Zugfestigkeit, hohe Bruchdehnung und geringe Rüstzeiten
- Gezopfter Draht sorgt für eine gleichmäßige Abnutzung der Bürste

**Anwendung:** Entgraten, Reinigen von Schweißnähten (Schlacke, Silikate, Blaufärbung), Entfernung von hartnäckigen Rostablagerungen.

∅	A	T	B	G	Adapt.	RPM max.	LE	Stahl 0,35	Stahl 0,50	INOX 0,50
75	13	17	12.7			20000	12	● 9906-026 011		
100	13	22	15.88			18000	12	● 9906-026 116		
100	13	22	15.88		HP	18000	12		● 9906-026 117	
115	6	19	22.2		HP	12500	12		● 2906-026 501	● 0002-626 650
125	6	24	22.2		HP	12000	12		● 0002-626 251	● 0002-626 651
150	6	38		M14		12000	10		● 9906-026 500	
150	6	38	22.2		HP	12000	12		● 9906-026 501	
150	25	38	22.2			12000	12	● 9906-026 247		
165	6	29	22.2		HP	10000	12		● 0002-626 061	
171	6	29	22.2		HP	12000	12		● 9706-026 904	
178	6	38	22.2		HP	12000	12		● 9906-026 051	

# Winkelschleifer

## Rundbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB005 | EVOLUTION ★★★★★

## Rundbürsten, gezopfter Osborn Draht, kunststoffgebunden

**Kunststoffgebundene gezopfte Rundbürste in High-End-Qualität.**

- Verminderter Drahtbruch durch Kunststoffbindung
- Sehr hohe Standzeit
- Aggressiver in der Reinigungswirkung als herkömmliche Rundbürsten

**Anwendung:** Entfernen von Schlacke und Silikaten, Für Wurzel- und Füllnähte geeignet, empfohlen für handgeschweißte Verbindungen mit starken Verschmutzungen.

∅	A	T	B	RPM max.	LE	Stahl 0,50
115	6	19	22.2	12000	10	● 5402-921 873
125	6	24	22.2	12000	10	● 9802-921 873
178	6	38	22.2	8500	12	● 9802-921 875



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB006 | EVOLUTION ★★★★★

## Rundbürsten, gewellter Draht, kunststoffgebunden

**Kunststoffgebundene gewellte Rundbürste in High-End-Qualität.**

- Besonders schmale Bauform für enge Fugen
- Präzises Arbeiten
- Verminderter Drahtbruch durch Kunststoffbindung
- Geringer Kraftaufwand, geringerer Anpressdruck

**Anwendung:** Entfernen von Silikat- und Schweißrückständen, Empfohlen für TIG/MIT/MAG geschweißte Wurzelnähte.

∅	A	T	B	G	RPM max.	LE	Stahl, vermessingt 0,38
125	5	32.5		M14	12000	12	● 4102-921 051
152.4	5	29	22.23		8500	12	● 0002-921 874
178	3	41	22.23		8500	1	● 7702-921 875
178	5	41	22.23		8500	12	● 0002-921 875





Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB007 | SUPERIOR ★★★★★

## Rundbürsten, verseilter, gewellter Draht

**Rundbürste mit Cordwire-Draht zur Aufnahme auf Winkelschleifern mit M14 Gewinde.**

- Vermessingter, verseilter Stahldraht
- Effektive Holzbearbeitung, hoher Abrieb auf Weich- und Hartholz
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Hervorragend geeignet zum Strukturieren von Holz. Dabei wird die natürliche Maserung des Holzes hervorgehoben und ein Antik oder Rustikal-Effekt erzeugt. Die Filamente der Bürste reiben die weicheren Stellen des Holzes mehr auf als die härteren. Sie decken so die Holzmaserung auf und hinterlassen eine Art Reliefoberfläche.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



∅	A	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl, vermessingt 0,27
115	12	27.5	M14	12500	6	POS Box	● 2812-522 051



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB008 | SUPERIOR ★★★★★

## Rundbürsten, abrasiver Besatz

**Rundbürste zur Holzbearbeitung mit abrasivem Besatz.**

- Gut geeignet, um der Materialrichtung bei der Strukturierung und dem Feinschliff von Holzprofilen exakt zu folgen
- Variierendes Schliffbild je nach gewählter Körnung möglich
- Leichtes Führen und ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Gewicht des Kunststoffkörpers

**Anwendung:** Entfernen von Lackierungen oder Beizen, Reinigung, Strukturierung, Feinschliff und Lackzwischenschliff.

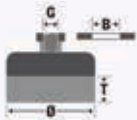
∅	A	T	G	RPM max.	LE	Novofil NN-S 46	Novofil NN-S 60	Novofil NN-S 80
140	55	30	M14	4500	6	● 5421-401 913	● 5411-401 913	● 5401-401 913

# Winkelschleifer

## Topfbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Topfbürste in Industriequalität zur Aufnahme auf allen gängigen Winkelschleifern.**

- Universaltalent, Osborn Topseller
- überzeugende Reinigungswirkung
- prädestiniert für die Reinigung von Flächen
- hohe Standzeit, geringe Rüstkosten/-zeit
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände und Blauverfärbung

**3892-608 131** extra langer Besatz

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

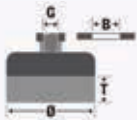


Ø	T	B	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,35	Stahl 0,50
65	20		M10x1,25	12500	10	POS Box	● 2352-608 131	● 2352-608 151
65	20		M10x1,5	12500	10	POS Box	● 0102-608 131	● 0102-608 151
65	20		M14	12500	10	POS Box	● 0002-608 131	● 0002-608 151
65	20	16		12500	10	POS Box	● 1602-608 131	● 1602-608 151
65	30		M14	12500	10		● 3892-608 131	

Ø	T	B	G	RPM max.	LE	VERP.	INOX 0,35	INOX 0,50
65	20		M10x1,25	12500	6	POS Box	● 2352-608 331	
65	20		M10x1,5	12500	6	POS Box	● 0102-608 331	● 0102-608 351
65	20		M14	12500	6	POS Box	● 0002-608 331	● 0002-608 351
65	20	16		12500	6	POS Box	● 1602-608 331	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Topfbürste in Industriequalität zur Aufnahme auf allen gängigen Winkelschleifern.**

- hohe Standzeit, geringe Rüstkosten/-zeit
- überzeugende Reinigungswirkung
- prädestiniert für die Reinigung von großen Flächen
- zusätzliche Besatzstabilisierung durch den Stützring
- Stützring kann nach Abnutzung der Besatzlänge einfach abgeschlagen werden, um Restbesatz zu nutzen

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände und Blauverfärbung

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



### Wussten Sie das?

Der Stützring ist dazu da, das Füllmaterial zu stabilisieren. Wenn das freie Filament abgenutzt ist, kann der Stützring entfernt werden, um mit dem vorhandenen Filamentmaterial weiterarbeiten zu können.



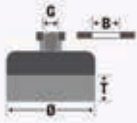
Scannen Sie den QR-Code für eine Videoanleitung oder besuchen Sie unseren YouTube-Kanal.

∅	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,35	Stahl 0,50	Stahl 0,80
75	20	M14	11000	10	POS Box	● 9908-608 132	● 9908-608 152	
80	20	5/8"	8500	6	POS Box	● 0802-608 133	● 0802-608 153	● 0802-608 183
80	20	M14	8500	6	POS Box	● 0002-608 133	● 0002-608 153	● 0002-608 183
100	20	5/8"	8500	3	POS Box	● 0802-608 134	● 0802-608 154	● 0802-608 184
100	20	M14	8500	3	POS Box	● 0002-608 134	● 0002-608 154	● 0002-608 184
120	20	5/8"	6500	4	POS Box	● 0802-608 135	● 0802-608 155	● 0802-608 185
120	20	M14	6500	4	POS Box	● 0002-608 135	● 0002-608 155	● 0002-608 185

∅	T	G	RPM max.	LE	VERP.	INOX 0,35	INOX 0,50	
80	20	M14	8500	3	POS Box	● 0002-608 333	● 0002-608 353	
100	20	M14	8500	3	POS Box	● 0002-608 334	● 0002-608 354	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB003 | EVOLUTION ★★★★★

## Topfbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Topfbürste in High-End-Qualität zur Aufnahme auf Winkelschleifern.**

- von Osborn entwickelter Hochleistungsdraht
- besonders wirtschaftlich
- lange Standzeit, hohe Zugfestigkeit, hohe Bruchdehnung und geringe Rüstzeiten
- Besonderheit: einzelne Zopfenden leicht geöffnet, so dass die Drahtspitzen sofort und direkt im Einsatz sind
- höherer Abtrag, aggressive Reinigungsleistung

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entgraten, Entzundern, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände, Blauverfärbung, Reinigung von Decknähten und Oberflächen in der Öl- und Gasindustrie

ø	T	G	LE	Stahl 0,50
90	32	5/8"	6	● 9906-033 126
90	32	M14	6	● 9906-033 125



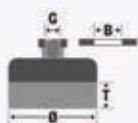
EUPBCB004 | PERFECT ★★☆☆☆

## Topfbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Topfbürste in Handwerkerqualität zur Aufnahme auf Winkelschleifern.**

- Osborn Topseller im DIY Bereich
- gute Reinigungsleistung
- bestes Preis-Leistungs-Verhältnis
- leichtes Reinigen von größeren Flächen

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entfernung von Schlacke

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



∅	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,35	Stahl 0,50
65	20	M14	12500	10	POS PET	● 2008-608 131	● 2008-608 151
75	27	M14	11000	10	POS PET		● 2008-608 152
80	22	M14	8500	10	POS PET		● 2008-608 153
100	22	M14	8500	5	POS PET		● 2008-608 154

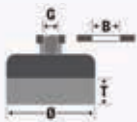


# Winkelschleifer

## Topfbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, gewellter Draht

**Gewellte Topfbürste in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- Flexibles Besatzmaterial, das sich der Kontur des Werkstücks optimal anpasst
- Der optimale Anstellwinkel für die Bearbeitung ist durch die Besatzverteilung der Bürste bereits vorgegeben
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Reinigen, Entrosten, Entlacken, Entzundern, Entfernung von Blauverfärbung.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

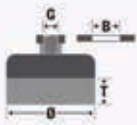


∅	T	G	B	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,20	Stahl 0,30
60	21	M10x1,5		12500	10	POS Box		● 0102-613 161
60	21	M14		12500	10	POS Box	● 0002-613 141	● 0002-613 161
75	23		16	12500	10	POS Box		● 1602-613 162
75	23	5/8"		12500	10	POS Box	● 0802-613 142	● 0802-613 162
75	23	M10x1,25		12500	10	POS Box	● 5652-613 142	
75	23	M10x1,5		12500	10	POS Box	● 0102-613 142	● 0102-613 162
75	23	M14		12500	10	POS Box	● 0002-613 142	
75	25	M14		12500	10	POS Box		● 0002-613 162

∅	T	G	B	RPM max.	LE	VERP.	INOX 0,30	Messing 0,30
60	21		16	12500	4	POS Box	● 1602-613 361	
60	21	M10x1,25		12500	10	POS Box		● 4912-613 561
60	21	M14		12500	4	POS Box	● 0002-613 361	
60	21	M14		12500	10	POS Box		● 4902-613 561
75	23	5/8"		12500	4	POS Box	● 0802-613 362	
75	25	M14		12500	10	POS Box	● 0002-613 362	● 4902-613 562



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, gewellter Draht

**Gewellte Topfbürste in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- Flexibles Besatzmaterial, das sich der Kontur des Werkstücks optimal anpasst
- Der optimale Anstellwinkel für die Bearbeitung ist durch die Besatzverteilung der Bürste bereits vorgegeben
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Reinigen, Entrosten, Entlacken, Entzundern, Entfernung von Blauverfärbung.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



∅	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,20	Stahl 0,30	Stahl 0,50
80	25	M14	8500	5	POS Box	● 0002-613 143	● 0002-613 163	● 0002-613 193
100	30	5/8"	8500	3	POS Box	● 0802-613 144	● 0802-613 164	● 0802-613 194
100	30	M14	8500	3	POS Box	● 0002-613 144		● 0002-613 194
100	30	M14	8500	4	POS Box		● 0002-613 164	
125	30	5/8"	6500	4	POS Box		● 0802-613 165	● 0802-613 195
125	30	M14	6500	4	POS Box	● 0002-613 145	● 0002-613 165	
125	35	M14	6500	4	POS Box			● 0002-613 195
150	40	5/8"	4500	3	POS Box		● 0802-613 166	● 0802-613 196
150	40	M14	4500	3	POS Box	● 0002-613 146	● 0002-613 166	● 0002-613 196

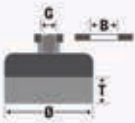
∅	T	G	RPM max.	LE	VERP.	INOX 0,30	Messing 0,30
80	25	5/8"	8500	4	POS Box	● 0802-613 363	
80	25	M14	8500	4	POS Box	● 0002-613 363	
80	25	M14	8500	5	POS Box		● 4902-613 563
100	25	M14	8500	3	POS Box	● 0002-613 364	
100	30	5/8"	8500	3	POS Box	● 0802-613 364	
125	30	M14	6500	2	POS Box	● 0002-613 365	

# Winkelschleifer

## Topfbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB007 | PERFECT ★★☆☆☆

## Topfbürsten, gewellter Draht

**Gewellte Topfbürste in Handwerkerqualität zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- Osborn Topseller im DIY Bereich
- Flexibles Besatzmaterial, das sich der Kontur des Werkstücks optimal anpasst
- Gute Reinigungsleistung
- Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis

**Anwendung:** Entlacken, Entrosten von Flächen.

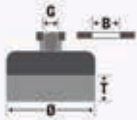
Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



ø	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,30	Stahl, vermessingt 0,30
60	18	M14	12500	10	POS PET	● 2008-613 161	● 2008-613 061
75	25	M14	12500	10	POS PET	● 2008-613 162	● 2008-613 062
80	25	M14	8500	10	POS PET	● 2008-613 163	● 2008-613 063
100	25	M14	8500	5	POS PET	● 2008-613 164	● 2008-613 064
125	30	M14	6500	5	POS PET	● 2008-613 165	● 2008-613 065



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB008 | XTREME ★★★★★

## Topfbürsten, Xtreme Draht

**Topfbürste mit Xtreme Spezialdraht zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- 4 mal höhere Standzeit als herkömmliche gewellte Topfbürsten, höchste Abtragsleistung in diesem Segment
- Keiner oder nur sehr geringer Drahtbruch
- Sorgt für einen gleichmäßigen, fast schon satinierten Oberflächenschliff
- Vereint die aggressive Reinigungsleistung von gezopften Bürsten und die Flexibilität von weichen gewellten Bürsten
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entgraten, Kanten verrunden, Entzundern, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände, Blauverfärbung.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



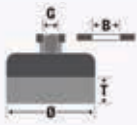
ø	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,30
60	20	M14	12500	10	POS Box	● 3902-613 161
75	25	M14	12500	10	POS Box	● 3912-613 163
80	25	M14	12500	5	POS Box	● 3902-613 163
100	22	M14	8500	4	POS Box	● 3902-613 164

# Winkelschleifer

## Topfbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB009 | SUPERIOR ★★★★★

## Topfbürsten mit Bohrung, abrasiver Besatz

Topfbürste mit abrasiven Schleifkornbesatz in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern.

- Leistungsfähiges High-Tech-Material
- Gezielter, kontrollierter Einsatz auf Oberflächen
- Sehr flexibles Besatzmaterial
- Sowohl die Filamentspitzen als auch die Filament Seiten arbeiten
- Verschiedene Körnung stehen zur Wahl: je höher die Korngröße, umso feiner das Schliffbild

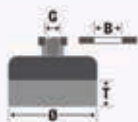
**Anwendung:** Entlacken, Entgraten und Reinigen von Metall und Holzoberflächen.

ø	T	B	G	RPM max.	LE	Novofil NN-S 80	Novofil NN-S 120	Novofil NN-S 180
100	25	22.2		8500	3	● 8812-607 914	● 2312-607 914	● 1802-607 914





Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB010 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, abrasiver Besatz

**Gestanzte Tellerbürste mit abrasivem Besatzmaterial zur Holzbearbeitung zum Einsatz auf regulierbaren Winkelscheifern.**

- Zum Einsatz auf großen Oberflächen
- Variierendes Schliﬀ bild je nach gewählter Körnung möglich
- Leichtes Führen und ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Gewicht des Kunststoffkörpers

**Anwendung:** Besonders geeignet zur Entfernung von Lackierungen oder Beizen, zur Reinigung, Strukturierung sowie zum Feinschliﬀ oder Lackwischenschliﬀ von Holzoberflächen.

**9301-614 916** Korn 46 – Erzeugung einer Tiefenstruktur im Holz

**9311-614 916** Korn 60 – Entfernung von leichten bis mittleren Verunreinigungen und die gleichmäßige Strukturierung des Holzes

**9321-614 916** Korn 80 – Vorbereitender Schritt vor dem Feinschleifen, gleicht kleine Unebenheiten aus

**9331-614 916** Korn 120 – Erzeugung des finalen Schliﬀ auf der Holzoberfläche

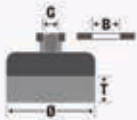
A	T	G	RPM max.	LE	Novofil NN-S 46	Novofil NN-S 60	Novofil NN-S 80	Novofil NN-S 120
130	50	M14	2500	4	● 9301-614 916	● 9311-614 916	● 9321-614 916	● 9331-614 916

# Winkelschleifer

## Topfbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB011 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, abrasiver Besatz

**Topfbürste mit abrasivem Novofil® Besatzmaterial in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- Hohe Standzeit
- Geringe Rüstkosten/-zeit
- Müheloses und effizientes Arbeiten
- Ausführung in Korn 46 zum Erzeugen einer Tiefenstruktur im Holz. Ausführung in Korn 60 zur Entfernung von leichten bis mittleren Verunreinigungen und die gleichmäßige Strukturierung des Holzes.
- Ausführung in Korn 80 als vorbereitender Schritt vor dem Feinschleifen und dem Ausgleichen von Unebenheiten. Ausführung in Korn 120 zur Erzeugung des finalen Schlicfs auf der Holzoberfläche.

**Anwendung:** Sehr gut geeignet zur Bearbeitung von vertikalen Flächen, Wänden aus zusammengesetzten flachen oder runden Holzelementen.

**7902-613 196** Korn 46 – Erzeugung einer Tiefenstruktur im Holz

**7922-613 196** Korn 60 – Entfernung von leichten bis mittleren Verunreinigungen und die gleichmäßige Strukturierung des Holzes

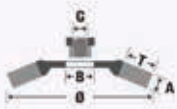
**7932-613 196** Korn 80 – Vorbereitender Schritt vor dem Feinschleifen, gleicht kleine Unebenheiten aus

**7942-613 196** Korn 120 – Erzeugung des finalen Schlicfs auf der Holzoberfläche

ø	T	G	RPM max.	LE	Novofil NH-S 46	Novofil NH-S 60	Novofil NH-S 80	Novofil NN-S 120
150	25	M14	8500	2	● 7902-613 196	● 7922-613 196	● 7932-613 196	● 7942-613 196



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Kegelbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Kegelbürste in Industriequalität zur Aufnahme auf Winkelschleifern.**

- Aggressive Reinigungsleistung
- Hohe Standzeit
- Kombiniert die besten Eigenschaften einer Topfbürste mit denen einer Rundbürste
- Werkstücke mit großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen können hiermit optimal bearbeitet werden
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entgraten, Schlacke, Silikate, Blaufärbung an komplexen Werkstücken.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Ø	A	T	G	Zöpfe	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,35	Stahl 0,50
100	13	22	M10x1,25	18	12500	10	POS Box	● 4802-622 131	● 2352-622 151
100	13	22	M10x1,5	18	12500	10	POS Box	● 0102-622 131	● 0102-622 151
100	13	22	M14	18	12500	10	POS Box	● 0002-622 131	● 0002-622 151
100	13	22	M14	22	12500	10	POS Box	● 0002-623 131	
115	15	20	5/8"	18	12500	10	POS Box	● 0802-632 131	● 0802-632 151
115	15	20	M14	18	12500	10	POS Box	● 0002-632 131	● 0002-632 151
125	15	23	M14	24	12500	10	POS Box	● 3602-632 131	● 2902-632 151

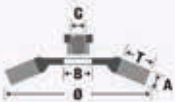
Ø	A	T	G	Zöpfe	RPM max.	LE	VERP.	INOX 0,35	INOX 0,50
100	13	22	M10x1,25	18	12500	10	POS Box	● 4802-622 331	● 2352-622 351
100	13	22	M10x1,5	18	12500	10	POS Box	● 0102-622 331	● 0102-622 351
100	13	22	M14	18	12500	10	POS Box	● 0002-622 331	● 0002-622 351
115	15	20	M14	18	12500	5	POS Box	● 0002-632 331	
115	15	20	M14	18	12500	10	POS Box		● 0002-632 351
125	15	23	M14	24	12500	10	POS Box	● 3602-632 331	● 3602-632 351

# Winkelschleifer

## Kegelbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Kegelbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Kegelbürste in Handwerkerqualität zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- Gute Reinigungsleistung und Standzeit
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis
- Werkstücke mit großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen können hiermit gut bearbeitet werden

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entgraten.

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



∅	A	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,50
100	13	22	M14	12500	8	POS PET	● 2008-622 151



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB003 | SUPERIOR ★★★★★☆

## Kegelbürsten, gewellter Draht

**Gewellte Kegelbürste in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- Flexibles Besatzmaterial passt sich dem Werkstück optimal an
- Je länger das Besatzmaterial, desto flexibler die Bürste
- Kombiniert die besten Eigenschaften einer Topfbürste mit denen einer Rundbürste
- Werkstücke mit großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen können hiermit optimal bearbeitet werden
- Je nach Bauteilgeometrie gibt es die Bürste mit unterschiedlichen Arbeitsbreiten, die so einen zielgenauen Einsatz gewährleisten. TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entgraten, Silikate.

ø	A	T	G	RPM max.	LE	Stahl 0,30	INOX 0,20
100	10	20	M10x1,25	12500	10	● 2352-512 161	
100	10	20	M10x1,5	12500	10	● 0102-512 161	
100	10	20	M14	12500	10	● 0002-512 161	
100	20	20	M10x1,25	12500	10		● 2352-512 342
100	20	20	M10x1,5	12500	10	● 0102-512 162	● 0102-512 342
100	20	20	M14	12500	10	● 0002-512 162	● 0002-512 342
125	10	25	M14	12500	10	● 0002-514 161	

ø	A	T	G	RPM max.	LE	INOX 0,30	Stahl, vermessingt 0,30
100	10	20	M14	12500	10	● 0002-512 361	● 0002-512 061
100	20	20	M10x1,25	12500	10	● 2352-512 362	
100	20	20	M10x1,5	12500	10	● 0102-512 362	
100	20	20	M14	12500	10	● 0002-512 362	● 0002-512 062
125	10	25	M14	12500	10	● 0002-514 361	

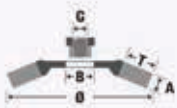


# Winkelschleifer

## Kegelbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB004 | PERFECT ★★☆☆☆

## Kegelbürsten, gewellter Draht

**Gewellte Kegelbürste in Handwerkerqualität zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten geeignet
- Ideal bei der Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen und Flächen
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis

**Anwendung:** Kanten verrunden, Entlacken, Entrosten.

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Ø	A	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,30	Stahl, vermessingt 0,30
100	10	20	M14	12500	10	POS PET		● 2008-512 061
100	16	20	M14	12500	10	POS PET	● 2008-512 161	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB006 | XTREME ★★★★★★

## Kegelbürste, Xtreme Draht, gewellt

**Kegelbürste mit gewelltem Xtreme Draht in High-End-Qualität zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- Bis zu 8-mal längere Standzeit als herkömmliche gewellte Bürsten
- Flexibler Xtreme-Draht, passt sich perfekt an das Werkstück an
- Kombiniert die besten Eigenschaften einer Topfbürste mit denen einer Rundbürste
- Bearbeitung von großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen
- Vibrations- und geräuscharm

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entgraten, Schweißnahtbearbeitung, insbesondere das Entfernen von Silikaten

Ø	A	T	G	RPM max.	LE	Stahl 0,30
100	10	20	M14	12500	10	● 3902-512 161



## Kabellos ist Trumpf.

Mehr Leistung, längere Laufzeiten und alles kabellos. Das sind die neuen Generationen von Akku-Werkzeugen, die das Arbeiten überall dort erleichtern, wo es keine Steckdose gibt. Die Akkulaufzeiten und die Leistung der Werkzeuge haben in den letzten Jahren einen Quantensprung gemacht. Das macht sie für immer mehr Anwender interessant. Besonders im Baugewerbe, im Sanitär- und Heizungsbau, bei Hausmeistern, aber auch bei Feuerwehren, Straßenmeistereien und anderen mobilen Helfern sind die Geräte ohne Strom nicht mehr wegzudenken.

**Wichtig:** Bitte beachten Sie, dass unser Akku-Werkzeug-Zubehör auch für Winkelschleifer mit variabler Drehzahl geeignet ist.



### Warum Spezialwerkzeuge?

Akku-Werkzeuge werden häufig bei mobilen Einsätzen verwendet, bei denen nicht die gesamte Palette an Zubehör zur Verfügung steht. Die Anwender benötigen daher Universalwerkzeuge, die eine Vielzahl von Aufgaben an unterschiedlichen Materialien bewältigen können.

Auf diese Weise kann die Menge des auf einer Baustelle mitzuführenden Zubehörs bei Arbeiten an Stahl, Edelstahl und Holz reduziert werden.

Üblicherweise arbeiten Akku-Winkelschleifer mit einer um 30 % reduzierten Arbeitsdrehzahl im Vergleich zu herkömmlichen Winkelschleifern. Durch speziell entwickeltes Zubehör für gängige Akku-Werkzeuge kann das perfekte Ergebnis von Bürsten mit einer Drehzahl von 7.000 bis 8.000 RPM erreicht werden.

Osborn-Bürsten sind leichter und verlängern so die Lebensdauer des Akkus zwischen den Ladevorgängen um 20-25 %.

### Wir machen es Ihnen leicht!

Osborn hat Werkzeuge entwickelt, die flexibel einsetzbar, leicht und einfach zu handhaben sind und höchste Präzision gewährleisten. Das Endergebnis wird alle Ihre Erwartungen erfüllen und allen Aspekten der Arbeitssicherheit gerecht werden. Nur so können Sie effektiv arbeiten und das Beste aus Ihrem Akku-Werkzeug herausholen.

### Vorteile

- Geringes Gewicht
- Präzises Arbeiten
- Vielseitig einsetzbar
- Einfacher Gebrauch
- Geringere Unwucht und Vibration
- Längere Lebensdauer der Batterie (um 20 bis 25 %)
- Weniger Ladezyklen
- Universeller Einsatz auf allen Materialien

### Gut zu wissen

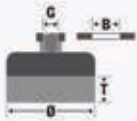
Welche Schleif- und Poliermittel für den Einsatz auf Akku-Winkelschleifern geeignet sind, erfahren Sie in den jeweiligen Kapiteln.

# Winkelschleifer

Werkzeuge für Akku-Geräte



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB012 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, gewellter Draht

**Gewellte Topfbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Akkuschleifern und regulierbaren Winkelschleifern.**

- Geringes Gewicht
- Verlängerte Akkulaufzeit
- Multifunktional
- Vibrationsarm, laufruhig
- TÜV-Süd zertifiziert

**Anwendung:** Reinigen, Satinieren, Glätten, Strukturieren von verschiedenen Werkstoffen

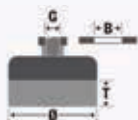
Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



∅	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Messing 0,30
60	21	M14	12500	5	POS PET	● 6912-613 561



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB013 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, abrasiver Besatz

Topfbürste mit abrasivem Besatzmaterial in Industriequalität für den Einsatz auf Akku- und regulierbaren Winkelschleifern.

- Gewichtsoptimiert
- TÜV-Süd zertifiziert
- Vibrationsarm, laufruhig
- Sehr flexibles Besatzmaterial; sollten sich einzelne Filamente beim Einsatz umlegen, arbeiten sie trotzdem mit der Flanke weiter, da die komplette Länge des Besatzmaterials mit Schleifkorn durchzogen ist
- Verlängerte Akkulaufzeit

**Anwendung:** Reinigen, Satinieren, Glätten, Strukturieren von verschiedenen Werkstoffen

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Ø	T	G	Ø Besatz	RPM max.	LE	VERP.	Novofil NH-S 46
60	21	M14	1.6	12500	5	POS PET	● 6912-613 891

# Winkelschleifer

Werkzeuge für Akku-Geräte



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Kegelbürsten, abrasiver Besatz

**Kegelbürste mit abrasivem Besatzmaterial Novofil NH-S in Industriequalität für den Einsatz auf Akku- und regulierbaren Winkelschleifern.**

- Gewichtsoptimiert
- TÜV-Süd zertifiziert
- Vibrationsarm, laufruhig, verlängerte Akkulaufzeit
- Sehr flexibles Besatzmaterial; sollten sich einzelne Filamente beim Einsatz umlegen, arbeiten sie trotzdem mit der Flanke weiter, da die komplette Länge des Besatzmaterials mit Schleifkorn durchzogen ist
- Werkstücke mit großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen können hiermit optimal bearbeitet werden

**Anwendung:** Schweißnahtbearbeitung für TIG/MIG/MAG, Entlacken, Reinigen, Strukturieren, Entgraten.

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Ø	A	T	G	Ø Besatz	RPM max.	LE	VERP.	Novofil NH-S 46
100	10	20	M14	1.6	12500	5	POS PET	● 6912-622 891



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCF009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Grobreinigungsvlies für Winkelschleifer

**Grobreinigungsvlies auf Gewebeteller.** Geeignet zum Reinigen und Polieren von allen Oberflächen für den Einsatz auf Winkelschleifern. Reinigungsvliese liefern beste Ergebnisse beim Schleifen und Reinigen von Metallen, Edelstahl, Holz oder Kunststoff und können als Vorstufe zum Polieren verwendet werden. Sie bestehen aus verwirkten Nylonfäden, die in Kunstharz getränkt und schonend ausgehärtet wurden. Es gibt sie auf Gewebeteller und zum Einsatz auf Gerad- oder Wellenschleifern.

- Entfernt kratzerfrei alte Farbe, Rost und Schweißpickel von Metall
- Reinigt Holz und Kunststoff

**Anwendung:** Universell für Metalle, Edelstahl, Holz oder Kunststoff.

**Bitte beachten:** Grobreinigungsvliese sind nicht zum Kantenschliff geeignet! Sie wirken fremdkörperentfernend, nicht spanabhebend.

∅	B	RPM max.	LE	flach
115	22,23	11000	10	● 6700-001 100
125	22,23	10000	10	● 6700-002 100
180	22,23	8500	10	● 6700-003 100



# Winkelschleifer

## Fächerschleifscheiben



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUGMFD001 | PERFECT ★★☆☆☆

### ALOX POWER

Preisgünstiges Produkt für die Bearbeitung von Stahl und Holz. Ein zähes und hartes Schleifkorn ermöglicht gute Abtragsleistungen, speziell im Flächenschliff. Der Glasgewebe-Teller zeichnet sich durch ein gleichmäßiges Schliffbild bis zum vollständigen Verbrauch des Schleifkorns aus. Dabei gibt es keine Kratzer am Werkstück.

- Schnelle Zerspanung
- Feine Oberflächenstruktur
- Gute Lebensdauer

**Anwendung:** Sehr gut geeignet für unlegierte und legierte Baustähle, sowie Werkzeugstähle. Zudem geeignet für Schweißnähte, Holz und Kunststoffe.

∅	B	RPM max.	LE	flach 40	flach 60	flach 80	flach 120
115	22.23	13300	10	● 5231-004 100	● 5231-006 100	● 5231-007 100	● 5231-009 100
125	22.23	12250	10	● 5232-004 100	● 5232-006 100	● 5232-007 100	● 5232-009 100

∅	B	RPM max.	LE	bombiert 40	bombiert 60	bombiert 80	
115	22.23	13300	10	● 5231-204 100	● 5231-206 100	● 5231-207 100	
125	22.23	12250	10	● 5232-204 100	● 5232-206 100	● 5232-207 100	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUGMFD003 | PERFECT ★★☆☆☆

## ZIRCON POWER

**Allround-Fächerscheibe mit Zirkonkorundband auf einem Baumwoll-Polyestergewebe. Gute Abtragsleistung und Standzeit. Ideal für Flächenschliff auf Stahl und Edelstahl.**

- Starke Abtragsleistung und müheloses Arbeiten ohne Zuschmieren
- Der Glasgewebe-Teller zeichnet sich durch ein gleichmäßiges Schliffbild bis zum vollständigen Verbrauch des Schleifkorns aus; dabei gibt es keine Kratzer am Werkstück
- Ideal zum Planschleifen von Stahl und Edelstahl

**Anwendung:** Sehr gut geeignet für rostbeständige Stähle, (un)legierte Stähle, Schweißnähte und Gusswerkstoffe. Zudem geeignet für Holz und Kunststoffe.

∅	B	RPM max.	LE	flach 40	flach 60	flach 80
115	22.23	13300	10	● 5231-184 100	● 5231-186 100	● 5231-187 100
125	22.23	12250	10	● 5232-184 100	● 5232-186 100	● 5232-187 100

∅	B	RPM max.	LE	bombiert 40	bombiert 60	bombiert 80
115	22.23	13300	10	● 5231-384 100	● 5231-386 100	● 5231-387 100
125	22.23	12250	10	● 5232-384 100	● 5232-386 100	● 5232-387 100

# Winkelschleifer

## Fächerschleifscheiben



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUGMFD006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## ZIRCON PLUS

**Zirkonfächerscheibe der Spitzenklasse. Zum Entgraten, zur Schweißnahtbearbeitung und zum Flächenschliff geeignet. Sehr ausgewogene und universell einsetzbare Fächerscheibe mit glänzender Abtragsleistung und hervorragender Standzeit. Zur Stahl- und Edelstahlbearbeitung. Eine echte 4-Sterne Allround-Scheibe.**

- Ideal zur Kantenbearbeitung
- Sehr gut auch beim Flächenschliff
- Hervorragende Schleifleistung bei überragender Lebensdauer
- Starke Abtragsleistung und müheloses Arbeiten ohne Zuschmieren
- Sehr gute Oberflächenqualität am Werkstück

**Anwendung:** Perfekt geeignet für (rostfreie) Stahlbleche und Gusswerkstoffe. Sehr gut geeignet für (un)legierte Stähle, sowie Schweißnähte. Ebenfalls geeignet für Holz und Kunststoffe.

∅	B	RPM max.	LE	flach 40	flach 60	flach 80
115	22.23	13300	10	● 5241-104 100	● 5241-106 100	● 5241-107 100
125	22.23	12250	10	● 5242-104 100	● 5242-106 100	● 5242-107 100

∅	B	RPM max.	LE	bombiert 40	bombiert 60	bombiert 80
115	22.23	13300	10	● 5241-304 100	● 5241-306 100	● 5241-307 100
125	22.23	12250	10	● 5242-304 100	● 5242-306 100	● 5242-307 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUGMFD007 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## ZIRCON PRIME G-AZ

**Spezial-Fächerscheibe mit Zirkonkorundband. Ein weniger hartes, sehr zähes Schleifkorn verleiht der Scheibe sehr gute, universelle Eigenschaften. Das robuste Schleifband ermöglicht hohe Beanspruchungen.**

- Robustes Schleifband für hohe Beanspruchungen
- Hervorragende Schleifleistung
- Übertreffende Standzeit
- Ideal zur Kantenbearbeitung (Kanten-Brechen), zur Schweißnaht-Bearbeitung und zum Entgraten
- Der Glasgewebe-Teller zeichnet sich durch ein gleichmäßiges Schliffbild bis zum vollständigen Verbrauch des Schleifkorns aus. Dabei gibt es keine Kratzer am Werkstück.

**Anwendung:** Perfekt geeignet für (rostfreie) Stahlbleche und Gusswerkstoffe. Sehr gut geeignet für (un)legierte Stähle und Schweißnähte. Zudem geeignet für Holz und Kunststoff.

∅	B	RPM max.	LE	flach 40	flach 60	flach 80	flach 120
115	22.23	13300	10	● 5211-104 100	● 5211-106 100	● 5211-107 100	● 5211-109 100
125	22.23	12250	10	● 5212-104 100	● 5212-106 100	● 5212-107 100	● 5212-109 100

∅	B	RPM max.	LE	bombiert 40	bombiert 60	bombiert 80
115	22.23	13300	10	● 5211-304 100	● 5211-306 100	● 5211-307 100
125	22.23	12200	10		● 5212-306 100	
125	22.23	12250	10	● 5212-304 100		● 5212-307 100

# Winkelschleifer

## Fächerschleifscheiben



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUGMFD011 | SUPERIOR ★★★★★

### CERA PLUS

Fächerscheibe mit selbstschärfendem Keramik Korn, das permanent eine extrem hohe Abtragsleistung ermöglicht und eine hohe Standzeit garantiert. Der robuste Polyester Rücken und eine Vollkunstharzbindung mit schleifaktiven Zusatzstoffen garantiert auch bei hoher Belastung die Verschleißfestigkeit der Schleifkörner auf der Unterlage. Damit ist die CERA PLUS ideal für extreme Schleifarbeiten oder anspruchsvolle Spezialaufgaben.

- Extrem aggressive Abtragsleistung bei geringem Kraftaufwand
- Spürbarer Zeitgewinn, deutliches Plus in der Standzeit
- Hohe Belastbarkeit
- Schärfen sich selbst
- Kühler Schliff auf Flächen und Kanten. reduziert Anlaufarben auf dem Werkstück

**Anwendung:** Perfekt geeignet für hochlegierte Stähle, Titanlegierungen, Nickelbasislegierungen, Chrom- und Chrom-Nickel-Stähle. Sehr gut geeignet für Messing, Bronze und Gusswerkstoffe.

∅	B	RPM max.	LE	flach 40	flach 60	flach 80
115	22.23	13300	10	● 5241-434 100	● 5241-436 100	● 5241-437 100
125	22.23	12250	10	● 5242-434 100	● 5242-436 100	● 5242-437 100

∅	B	RPM max.	LE	bombiert 40	bombiert 60	bombiert 80
115	22.23	13300	10	● 5241-444 100	● 5241-446 100	● 5241-447 100
125	22.23	12250	10	● 5242-444 100	● 5242-446 100	● 5242-447 100

## Effiziente Lösungen für die Oberflächenbearbeitung.



Osborn Polierfächerscheiben liefern hervorragende Ergebnisse bei der Bearbeitung von Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metallen durch ein innovatives, hocheffektives Schleifvlies in fächerförmiger Lamellenstruktur.

- **Hochwirksam für schweißtechnische und metallverarbeitende Anwendungen**  
Liefert optimale Ergebnisse, z. B. bei der Schweißnahtvorbereitung, Schweißnahtnachbearbeitung und Schweißspritzerentfernung nach EN ISO 5817. Entfernt Oxidschichten und thermische Verfärbungen nach dem Schweißen von Rohrleitungen, Behältern und Apparaten oder nach dem Plasmaschneiden von Edelstahlblechen nach DIN 50930, DIN 25410 und DVGW W541.
- **Hochwirksam für Anwendungen in der Lackiertechnik**  
Ideal zum Entrosten, Entlacken und zur Vorbereitung von Oberflächen für die Lackierung.
- **Äußerst vielseitig**  
Zum Reinigen und Polieren von unlegiertem Stahl, hochlegiertem Stahl, Aluminium und Buntmetallen. Geeignet zum Kanten- und Flächenschleifen.



Vor dem Schweißen entzündete Oberflächen führen zu saubereren Schweißnähten (siehe Bild links)



Schnelles, professionelles Entrosten und Entzündern



Schleifen feiner Schweißnähte und Entfernen thermischer Verfärbungen



# Winkelschleifer

## Polierfächerscheiben



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUGMFD013 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Polimaxx 1 - grob

**Fächervliesscheibe mit grober Vliesstruktur (leicht spanabhebend).**

- Zum Entzundern und Entrosten von Werkstücken, Vorbereiten von Schweißnähten, Glättung von Schweißnaht-Schuppungen, Verschleifen feinsten Schweißnähte, Entfernung von Schweißspritzern
- Polimaxx 1 Scheiben sind optional auch in einem Set mit Polimaxx 2 und 3 Fächerscheiben erhältlich.

**Anwendung:** Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.

∅	B	RPM max.	LE	flach
115	22.23	13300	10	● 5541-204 100
125	22.23	12250	10	● 5542-204 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUGMFD014 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Polimaxx 2 - medium

**Fächervliesscheibe mit mittlerer Vliesstruktur (nicht spanabhebend).**

- Zum Entzundern und Entrosten von Werkstücken, Entfernen von Farben und Lacken, Vorbereiten von Lackierflächen, Mattierung von V2A-Schweißnähten oder Oberflächen. Entfernen von Oxidfilmen und Anlauffarben.
- Polimaxx 2 Scheiben sind optional auch in einem Set mit Polimaxx 1 und 3 Fächerscheiben erhältlich.

**Anwendung:** Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.

∅	B	RPM max.	LE	flach
115	22.23	13300	10	● 5541-206 100
125	22.23	12250	10	● 5542-206 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMFD015 | SUPERIOR ★★★★★

## Polimaxx 3 - fein

**Fächervlieszscheibe mit feiner Vliesstruktur (nicht spanabhebend).**

- Zum Vorbereiten und Nachpolieren von Schweißnähten, Verschleifen feiner Schweißnähte, Mattieren von Oberflächen, Entfernen von Oxidfilmen, Anlauffarben oder dünnen Lackschichten auf Metallen, Polieren von Edelstahl.
- Polimaxx 4 für die Erzeugung eines Spiegelglanzes erhältlich.
- Polimaxx 3 Scheiben sind optional auch in einem Set mit Polimaxx 1 und 2 Fächerscheiben erhältlich.

**Anwendung:** Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.

∅	B	RPM max.	LE	flach
115	22.23	13300	10	● 5541-207 100
125	22.23	12250	10	● 5542-207 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPOBU001 | SUPERIOR ★★★★★

## Polimaxx 4 - glanz

**Die Glanz-Polierfächerscheibe für den Winkelschleifer ist mit Lamellen aus hochwertigem Spezialfilz bestückt.**

- Anwendung bitte generell mit Polierpasten.
- Bringt Spiegelglanz auf das Werkstück.

**Anwendung:** Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.

∅	B	RPM max.	LE	bombiert
115	22,23	13300	10	● 5541-220 100
125	22,23	12250	10	● 5542-220 100



EUACAD008

## Reduzierringe "HP-Adapter"

Reduzierringe bieten eine zuverlässige Lösung, um Standardbohrungen präzise auf kleinere Durchmesser anzupassen.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

adapt. von	adapt. zu	LE	Artikelnummer
16.00	9.50	1	● 0003-000 222
16.00	12.70	1	● 0003-000 223
22.20	9.50	1	● 0003-000 242
22.20	12.70	1	● 0003-000 243
22.20	16.00	1	● 0003-000 244

## Bohrmaschine

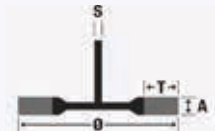
Rundbürsten .....	52
Topfbürsten .....	58
Pinselbürsten .....	62
Fächerschleifer .....	67
Sets .....	69
Zubehör .....	70

# Bohrmaschine

## Rundbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Rundbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Rundbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelldrehenden Maschinen.**

- Osborn Topseller
- Starke Reinigungsleistung
- Einfache Aufnahme dank 6 mm Schaft
- Auch zur Verwendung auf einer schnelldrehenden Maschine geeignet
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Reinigen, Entgraten, Schlacke und Silikatentfernung, Schweißnahtbearbeitung, Entfernen von Unterbodenschutz im Kfz-Handwerk.

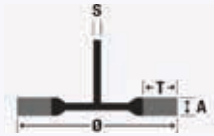
Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.	LE	Stahl 0,35	Stahl 0,50	INOX 0,50
75	8	18	6	20000	POS Schaukarte	8		● 7202-611 151	
75	12	15.5	6	20000		12		● 0202-611 151	
75	12	18	6	20000		12	● 0202-611 131		● 0202-611 351
75	12	18	6	20000	POS Schaukarte	8			● 7012-611 351



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB010 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Rundbürsten, gewellter Draht

**Gewellte Rundbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnellaufenden Maschinen.**

- Dank einer Vielzahl von wählbaren Besatzmaterialien und Bürstdurchmessern individuell auf die Bedürfnisse abstimmbare
- Kleiner Bürstdurchmesser ermöglicht das Bearbeiten von schwerzugänglichen Stellen
- Auch zur Verwendung auf einer schnellaufenden Maschine geeignet
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Kanten verrunden, Bearbeiten von Bohrungen, Entgraten und leichte Reinigungsarbeiten.

Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Ø	A	T	S	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,15	Stahl 0,20	Stahl 0,30
20	6	4	6	20000	10		● 0002-501 132	● 0002-501 142	
20	9	4	6	20000	10			● 0002-501 143	
30	6	6	6	20000	10			● 0002-502 141	
30	9	6	6	20000	10		● 0002-502 132	● 0002-502 142	
30	12	6	6	20000	10			● 0002-502 143	
40	7	10	6	18000	10			● 0002-503 141	
40	11	10	6	18000	8	POS Schaukarte		● 7002-503 142	
40	11	10	6	18000	10		● 0002-503 132	● 0002-503 142	
40	16	10	6	18000	10			● 0002-503 143	
50	10	13	6	15000	10			● 0002-504 141	● 0002-504 161
50	17	13	6	15000	6	POS Schaukarte		● 7602-504 142	
50	17	13	6	15000	10		● 0002-504 132	● 0002-504 142	● 0002-504 162
50	23	13	6	15000	10			● 0002-504 143	● 0002-504 163
60	12	15	6	15000	10			● 0002-505 141	● 0002-505 161
60	18	15	6	15000	6	POS Schaukarte		● 7002-505 142	● 7002-505 162
60	18	15	6	15000	10		● 0002-505 132	● 0002-505 142	● 0002-505 162
60	23	15	6	15000	10			● 0002-505 143	● 0002-505 163
70	11	15	6	15000	10			● 0002-506 141	● 0002-506 161
70	18	15	6	15000	6	POS Schaukarte			● 7602-506 162
70	18	15	6	15000	10		● 0002-506 132	● 0002-506 142	● 0002-506 162
70	23	15	6	15000	10			● 0002-506 143	● 0002-506 163
80	19	20	6	12000	10			● 0002-507 142	
80	19	20	6	15000	6	POS Schaukarte			● 7002-507 162
80	19	20	6	15000	10				● 0002-507 162

weiter auf der Folgeseite →



# Bohrmaschine

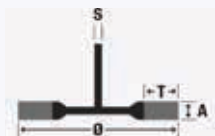
## Rundbürsten

∅	A	T	S	RPM max.	LE	VERP.	INOX 0,15	INOX 0,20	INOX 0,30
20	6	4	6	20000	10			● 0002-501 342	
20	9	4	6	20000	10			● 0002-501 343	
30	6	6	6	20000	10			● 0002-502 341	
30	9	6	6	20000	10		● 0002-502 332	● 0002-502 342	
30	12	6	6	20000	10		● 0002-502 333	● 0002-502 343	
40	7	10	6	18000	10		● 0002-503 331	● 0002-503 341	
40	11	10	6	18000	10		● 0002-503 332	● 0002-503 342	
40	11	15	6	18000	8	POS Schaukarte		● 7002-503 342	
40	16	10	6	18000	10		● 0002-503 333	● 0002-503 343	
50	10	13	6	15000	10			● 0002-504 341	● 0002-504 361
50	17	13	6	15000	6	POS Schaukarte		● 3002-504 342	● 7002-504 362
50	17	13	6	15000	10		● 0002-504 332	● 0002-504 342	● 0002-504 362
50	23	13	6	15000	10			● 0002-504 343	● 0002-504 363
60	12	15	6	15000	10			● 0002-505 341	● 0002-505 361
60	18	15	6	15000	6	POS Schaukarte		● 7002-505 342	● 7002-505 362
60	18	15	6	15000	10		● 0002-505 332	● 0002-505 342	● 0002-505 362
60	23	15	6	15000	10			● 0002-505 343	● 0002-505 363
70	11	15	6	15000	10			● 0002-506 341	● 0002-506 361
70	18	15	6	15000	6	POS Schaukarte			● 7002-506 362
70	18	15	6	15000	10		● 0002-506 332	● 0002-506 342	● 0002-506 362
70	23	15	6	15000	10			● 0002-506 343	● 0002-506 363
80	10	20	6	15000	10				● 5162-507 361
80	12	20	6	15000	10				● 0002-507 361
80	19	20	6	15000	6	POS Schaukarte		● 7002-507 342	● 7002-507 362
80	19	20	6	15000	10			● 0002-507 342	● 0002-507 362

∅	A	T	S	RPM max.	LE	VERP.	Messing 0,20		
20	9	4	6	20000	10		● 0002-501 542		
30	9	6	6	20000	10		● 0002-502 542		
40	11	10	6	18000	10		● 0002-503 542		
50	17	13	6	15000	10		● 0002-504 542		
60	18	15	6	15000	6	POS Schaukarte	● 7002-505 542		
60	18	15	6	15000	10		● 0002-505 542		
70	18	15	6	15000	6	POS Schaukarte	● 7002-506 542		
70	18	15	6	15000	10		● 0002-506 542		
80	19	20	6	15000	10		● 0002-507 542		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB011 | PERFECT ★★☆☆☆

## Rundbürsten, gewellter Draht

**Gewellte Rundbürste in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.**

- Für viele DIY-Projekte geeignet
- Dank des Schafts leicht zu montieren
- Flexible Bürste für leichte Reinigungsanwendungen

**Anwendung:** Reinigungsarbeiten wie Entfernung von Farbe, Rost, Zunder etc.

Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Ø	A	T	S	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,20	Stahl 0,30
50	7	10	6	4500	8	POS Schaukarte		● 7003-600 221
50	7	10	6	4500	20		● 0003-600 211	● 0008-600 221
60	9	13	6	4500	20		● 0003-600 311	
63	9	13	6	4500	8	POS Schaukarte		● 7003-600 321
63	9	13	6	4500	20			● 0008-600 321
75	10	16	6	4500	8	POS Schaukarte	● 7003-600 411	● 7003-600 421
75	10	16	6	4500	10		● 0008-600 411	● 0008-600 421
75	15	16	6	4500	10			● 0008-600 422
100	12	22	6	4500	8	POS Schaukarte	● 7003-600 511	● 7003-600 521
100	12	22	6	4500	10		● 0008-600 511	● 0008-600 521
100	17	22	6	4500	10			● 0008-600 522

Ø	A	T	S	RPM max.	LE	VERP.	INOX 0,20	INOX 0,30
50	7	10	6	4500	20		● 0088-600 221	
75	10	16	6	4500	6	POS Schaukarte		● 7008-600 432
75	10	16	6	4500	10			● 0008-600 432
100	10	22	6	4500	10		● 0008-600 531	
100	12	22	6	4500	6	POS Schaukarte		● 7018-600 521
100	12	22	6	4500	10			● 0088-600 521

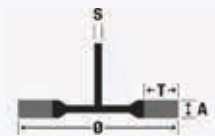
Ø	A	T	S	RPM max.	LE	VERP.	Stahl, vermessingt 0,30	Messing 0,20
50	7	12	6	4500	20		● 0008-600 051	
75	10	15	6	4500	10		● 0008-600 075	
75	10	16	6	4500	10			● 0502-600 451
75	10	17	6	4500	8	POS Schaukarte		● 7023-600 451
100	12	22	6	4500	10		● 0008-600 010	

# Bohrmaschine

## Rundbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB012 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Rundbürsten, verseilter, gewellter Draht

**Rundbürste mit Cordwire-Draht in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.**

- Vermessingter, verseilter Stahldraht
- Effektive Holzbearbeitung, hoher Abrieb auf Weich- und Hartholz
- Durch große Arbeitsbreite für die Flächenbearbeitung geeignet
- TÜV-Süd zertifiziert (Bauart geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Hervorragend geeignet zum Strukturieren von Holz. Dabei wird die natürliche Maserung des Holzes hervorgehoben und ein Antik- oder Rustikal-Effekt erzeugt. Die Filamente der Bürste reiben die weicheren Stellen des Holzes mehr auf als die härteren. Sie decken die Holzmaserung auf und hinterlassen eine Art Reliefoberfläche.

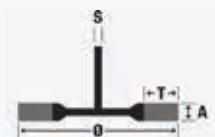
Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



∅	A	T	B	RPM max.	VERP.	LE	Stahl, vermessingt 0,25
80	35	20		4000		10	● 0908-507 061
80	35	20		4000	POS Schaukarte	8	● 7003-507 061



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB013 | EVOLUTION ★★★★★

## Rundbürsten, gewellter Draht, kunststoffgebunden

**Kunststoffgebundene gewellte Rundbürste in High-End-Qualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.**

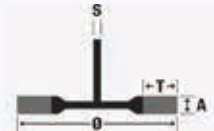
- Verminderter Drahtbruch durch Kunststoffbindung
- Geringer Kraftaufwand, geringerer Anpressdruck
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Entfernen von Farbe und Lack, Reinigung schmaler und unzugänglicher Bereiche.

∅	A	T	S	RPM max.	LE	Stahl, vermessingt 0,30
63	8	20	6	15000	8	● 7002-911 941
63	8	20	6	15000	12	● 0002-911 941
76	8	26	6	15000	12	● 0002-911 951



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB014 | PERFECT ★★☆☆☆

## Rundbürsten, abrasiver Besatz

**Grittyflex Rundbürste mit abrasivem Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.**

- Passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an
- Materialschonende Bürste mit Schleifnylon
- Bei der Benutzung wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, sodass die Abtragsleistung gleichmäßig ist
- Verschiedene Kornstärken erzeugen unterschiedliches Oberflächenfinish (blau feiner, rot gröber)
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Für alle Materialien geeignet, zum leichten Aufräuen und Glätten von Oberflächen (abhängig von der Kornstärke), prädestiniert für die Holzbearbeitung.

Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch  
Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Auch im Set erhältlich. Mehr auf Seite 69



Ø	A	T	S	RPM max.	LE	VERP.	Nylon 80 red	Nylon 180 blue
75	10	16	6	4500	8	POS Schaukarte	● 7802-600 491	● 7182-600 491
75	10	16	6	4500	10		● 0802-600 491	● 0182-600 491
100	10	23	6	4500	8	POS Schaukarte	● 7802-600 591	● 7182-600 591
100	10	23	6	4500	10		● 0802-600 591	● 0182-600 591

# Bohrmaschine

## Topfbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB014 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Topfbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.**

- Osborn Topseller
- Hohe Standzeit, geringe Rüstkosten/-zeit
- Überzeugende Reinigungswirkung auf großen Flächen
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände und Blauverfärbung.

Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



ø	T	S	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,50
65	23	6	6000	8	POS Schaukarte	● 7004-608 151
65	23	6	6000	10		● 1004-608 151



EUPBCB015 | PERFECT ★★☆☆☆

## Topfbürsten, gewellter Draht

**Gewellte Topfbürste in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.**

- Flexibel
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Für viele DIY-Projekte geeignet
- Dank des Schafts leicht zu montieren

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



**Anwendung:** Entlacken, Entrosten von Flächen.

Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



ø	T	S	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,20	Stahl 0,30
50	17	6	4500	8	POS Schaukarte		● 7003-600 821
50	17	6	4500	20		● 0008-600 811	● 0008-600 821
75	20	6	4500	8	POS Schaukarte		● 7003-600 921
75	20	6	4500	10			● 0008-600 921
75	25	6	4500	8	POS Schaukarte	● 7003-600 911	
75	25	6	4500	10		● 0008-600 911	

ø	T	S	RPM max.	LE	VERP.	INOX 0,20	INOX 0,30
50		6		20		● 0008-600 831	
50	17	6	4500	10	POS Schaukarte		● 7008-600 832
50	17	6	4500	20			● 0008-600 832
75	20	6	4500	6	POS Schaukarte		● 7008-600 361
75	20	6	4500	10			● 0008-600 361

ø	T	S	RPM max.	LE	VERP.	Stahl, vermessingt 0,30	Messing 0,20
50	16	6	4500	20		● 0028-600 041	
50	17	6	4500	20			● 0023-600 851
75	20	6	4500	10		● 0028-600 061	● 0023-600 951





Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB016 | EVOLUTION ★★★★★

## Topfbürsten, gewellter Draht, kunststoffgebunden

**Topfbürste mit kunststoffgebundenem gewelltem Draht in High-End-Qualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.**

- Verminderter Drahtbruch durch Kunststoffbindung
- Geringer Kraftaufwand, geringerer Anpressdruck
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Entfernung von Farbe und Lack, Reinigung von großen Flächen.

Ø	T	S	RPM max.	LE	Stahl, vermessingt 0,30
50	15	6	15000	12	● 0002-930 821



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB017 | PERFECT ★★☆☆☆

## Topfbürsten, abrasiver Besatz

**Grittyflex Topfbürste mit abrasivem Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.**

- Passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an
- Materialschonende Bürste mit Schleifnylon
- Bei der Benutzung wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, sodass die Abtragsleistung gleichmäßig ist
- Verschiedene Kornstärken erzeugen unterschiedliches Oberflächenfinish (blau feiner, rot gröber)
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Für alle Materialien geeignet, zum leichten Aufräuen und Glätten von Flächen (abhängig von der Kornstärke), besonders empfehlenswert für die Holzbearbeitung.

Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch  
Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Auch im Set erhältlich. Mehr auf Seite 69



ø	T	S	RPM max.	LE	VERP.	Nylon 80 red	Nylon 180 blue
50	17	6	4500	8	POS Schaukarte	● 7802-600 891	● 7182-600 891
50	17	6	4500	10		● 0802-600 891	● 0182-600 891
75	23	6	4500	8	POS Schaukarte	● 7802-600 991	● 7182-600 991
75	23	6	4500	10		● 0802-600 991	● 0182-600 991

# Bohrmaschine

## Pinselfürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Pinselfürsten, gewellter Draht

**Gewellte Pinselfürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen oder Bohrmaschinen.**

- Flexibles Besatzmaterial, passt sich dem Werkstück optimal an
- Punktgenaues Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie z.B. Bohrungen

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Glätten, Kantenverrunden, Entgraten, Innenbearbeitung.

ø	T	L	S	RPM max.	LE	Stahl 0,20	Stahl 0,30	Stahl 0,50
10	20	60	6	20000	12	● 0003-509 141	● 0003-509 161	
10	20	65	6	20000	12			● 0003-509 191
17	25	68	6	18000	12	● 0002-509 142		● 0002-509 192
17	25	69	6	18000	8		● 7002-509 162	
17	25	69	6	18000	12		● 0002-509 162	
25	25	75	6	18000	12	● 0002-509 143	● 0002-509 163	● 0002-509 193
30	25	68	6	15000	8		● 7002-509 164	
30	25	68	6	15000	12	● 0002-509 144	● 0002-509 164	● 0002-509 194

ø	T	L	S	RPM max.	LE	INOX 0,20	INOX 0,30	Messing 0,30
10	20	60	6	20000	12	● 0003-509 341	● 0003-509 361	
10	20	65	6	20000	12			● 0003-509 561
17	25	68	6	18000	12	● 0002-509 342	● 0002-509 362	● 0002-509 562
25	25	75	6	18000	12	● 0002-509 343	● 0002-509 363	● 0002-509 563
30	25	68	6	15000	12	● 0002-509 344	● 0002-509 364	● 0002-509 564



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Pinsebürsten, gewellter Draht

**Gewellte Pinsebürste in Handwerkerqualität für den Einsatz auf einer Bohrmaschine.**

- Punktgenaues Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Glätten, Kanten verrunden, Entgraten, Innenbearbeitung.

Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch  
Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

ø	T	L	S	VERP.	RPM max.	LE	Stahl 0,30	INOX 0,30	Stahl, vermessingt 0,30
12	20		6		4500	20	● 0008-509 161		● 0008-509 061
17	25		6		4500	12			● 0008-509 062
17	25	70	6		4500	12	● 0008-509 162		
25	25	75	6		4500	12		● 0008-509 363	
25	25	75	6	POS Schaukarte	4500	12		● 7008-509 363	
25	30	80	6		4500	12	● 0008-509 163		● 0008-509 063
25	30	80	6	POS Schaukarte	4500	8	● 7002-509 163		
30	35		6		4500	12	● 0008-509 164		
30	35	55	6		4500	12			● 0008-509 064

# Bohrmaschine

## Pinselfürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB003 | EVOLUTION ★★★★★

## Pinselfürsten, gewellter Draht, kunststoffgebunden

**Pinselfürste mit kunststoffgebundenem gewelltem Draht in High-End-Qualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Maschinen.**

- Längere Standzeit
- Höhere Abtragsleistung
- Verminderter Drahtbruch durch Kunststoffbindung
- Geringer Kraftaufwand, geringerer Anpressdruck
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Entfernung von dicken Rostschichten und hartnäckigen Verunreinigungen an schwer zugänglichen Stellen, Kanten entgraten und komplexe Konturen bearbeiten.

ø	T	L	S	RPM max.	LE	Stahl, vermessingt 0,30
17	24	67	6	15000	12	● 0002-930 902
24	23	66	6	15000	12	● 0002-930 907
31	23	66	6	15000	12	● 0002-930 912



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB004 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Pinsebürsten, abrasiver Besatz

**Pinsebürste mit abrasivem Siliziumkarbidbesatz in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.**

- Leistungsfähiges High-Tech-Material
- Sehr flexibles Besatzmaterial; sollten sich einzelne Filamente bei der Bearbeitung umlegen, arbeiten sie trotzdem mit der Flanke weiter, da die komplette Länge des Besatzmaterials mit Schleifkorn durchzogen ist
- Variierendes Schliffbild je nach gewählter Körnung möglich, je höher die Körngröße, umso feiner das Schliffbild
- Auf allen Materialien einsetzbar
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Aufrauen, Strukturieren, Entlacken, Entgraten und Reinigen.

ø	T	L	S	RPM max.	LE	Siliziumkarbid 120	Siliziumkarbid 180	Siliziumkarbid 320
10	25		6	5000	12		● 1802-509 911	
10	25	75	6	8000	12			● 3202-509 911
15	25		6	4500	12	● 1202-509 912	● 1802-509 912	● 3202-509 912
22	25		6	4500	12	● 1202-509 913		● 3202-509 913
22	25	68	6	5000	12		● 1802-509 913	
28	25		6	5000	12		● 1802-509 914	
28	25	68	6	4500	12			● 3202-509 914
28	25	68	6	5000	12	● 1202-509 914		



# Bohrmaschine

## Pinselfürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB005 | PERFECT ★★☆☆☆

## Pinselfürsten, abrasiver Besatz

**Grittyflex Pinselfürste mit abrasivem Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.**

- Passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an
- Materialschonende Bürste mit Schleifnylon
- Bei der Benutzung wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, so dass die Abtragsleistung gleichmäßig ist
- Verschiedene Kornstärken erzeugen ein unterschiedliches Oberflächenfinish (blau feiner, rot gröber)
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Für alle Materialien geeignet, zum leichten Aufräuen und Glätten von Flächen (abhängig von der Kornstärke), für die Innenbearbeitung; besonders geeignet für die Holzbearbeitung.

Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch  
Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Auch im Set erhältlich. Mehr auf Seite 69



ø	T	L	S	RPM max.	LE	Nylon 80 red	Nylon 180 blue
25	25		6	5000	8		● 7802-509 913
25	25	68	6	5000	12	● 0812-509 913	● 1812-509 913
25	25	75	6	5000	8	● 7812-509 913	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBFW001 | PERFECT ★★☆☆☆

## Fächerbürsten, gewellter Draht

**Fächerbürste mit gewelltem Draht in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.**

- Besonders leicht und flexibel
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

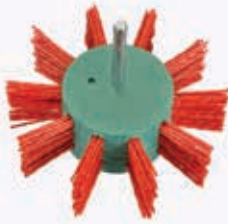
**Anwendung:** Entlacken, Entrosten, Entgraten, Entzundern, Glätten, Reinigen.

Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch  
Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

ø	A	T	S	RPM max.	LE	VERP.	Stahl, vermessingt 0,30	Stahl 0,30
100	23	25	6	3500	5			● 0004-401 132
100	23	25	6	3500	6	POS Schaukarte		● 7004-401 132
100	25	25	6	3500	5		● 0004-401 052	

# Bohrmaschine

## Fächerschleifer



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBFW002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Fächerbürsten, abrasiver Besatz

**Fächerbürste mit abrasivem bzw. Naturfaser Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.**

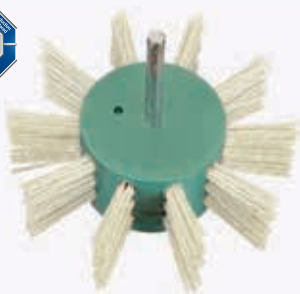
- Besonders leicht und flexibel
- Ausführung mit Schleifborste: Optimale Anpassung an die Konturen des Werkstücks, beim Bearbeiten wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, so dass die Abtragsleistung konstant bleibt
- Während des Einsatzes wird ständig neues Schleifkorn freigesetzt so dass die Abtragsleistung konstant bleibt
- TÜV-Süd zertifiziert (geprüfte Sicherheit, überwachte Produktion)

**Anwendung:** Holzbearbeitung, Strukturieren, Entlacken.

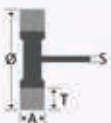
Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



∅	A	T	S	RPM max.	LE	VERP.	Nylon 80 red	Nylon 180 blue
100	23	25	6	3500	5			● 0011-401 912
100	23	25	6	3500	6	POS Schaukarte	● 7801-401 912	● 7811-401 912



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBFW003 | PERFECT ★★☆☆☆

## Fächerbürsten, natur Besatz

**Fächerbürste mit Naturfaser-Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.**

- Besonders leicht und flexibel
- Ausführung mit Schleifborste: Optimale Anpassung an die Konturen des Werkstücks, beim Bearbeiten wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, so dass die Abtragsleistung konstant bleibt
- TÜV-Süd zertifiziert (geprüfte Sicherheit, überwachte Produktion)

**Anwendung:** Holzbearbeitung, Strukturieren, Entlacken.

∅	A	T	S	RPM max.	LE	VERP.	Natural Filament print-table-header.fibre
100	25	25	6	3500	5		● 0004-401 942



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUPBKT009 | PERFECT ★★☆☆☆

## DIY-Bürsten Set, 5-tlg, gewellter Draht

**Fünfteiliges DIY Bürsten Set mit gewelltem Draht in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.**

- Aufgrund der Bürstenauswahl im Set können unterschiedliche Werkstückkonturen bearbeitet werden
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis

**Anwendung:** Metallbearbeitung. Topfbürsten für Flächen, Rundbürsten für schmale Stellen, Pinselbürste für Innenbearbeitung sowie Ecken/Kanten.

### Products included

### Artikelnummer

wheel brush - Ø50, shank-Ø 6 wheel brush - Ø75, shank-Ø 6 cup brush - Ø50, shank-Ø 6 cup brush - Ø70, shank-Ø 6 end brush - Ø25, shank-Ø 6

● 1418-600 005



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUPBKT002 | PERFECT ★★☆☆☆

## DIY-Bürsten Set, 5-tlg, abrasiver Besatz

**Fünfteiliges DIY Bürsten Set mit abrasivem Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.**

- Aufgrund der Bürstenauswahl im Set können unterschiedliche Werkstückkonturen bearbeitet werden
- Praktische POS Blisterpackung
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis

**Anwendung:** Prädestiniert für die Holzbearbeitung. Topfbürsten für Flächen, Rundbürsten für schmale Stellen, Pinselbürste für Innenbearbeitung sowie Ecken/Kanten.

### Products included

### Artikelnummer

contains : wheel brush - Ø50, shank-Ø 6 wheel brush - Ø75, shank-Ø 6 cup brush - Ø50, shank-Ø 6 cup brush - Ø75, shank-Ø 6 end brush - Ø25, shank-Ø 6

● 1518-600 005



# Bohrmaschine

## Zubehör



EUACAD013

## Einspanndorne, Typ 1

Für Rundbürsten mit Bohrung. Bürsten können bis zu einer Einspannbreite von max. 20 mm montiert werden.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Ø	F	S	LE	Artikelnummer
10	20	6	1	● 0003-000 100
12,7	20	6	1	● 0004-000 127

## **Schnelllaufende Maschinen**

Rundbürsten .....	72
Pinselbürsten .....	76
Schleifwalzen .....	82

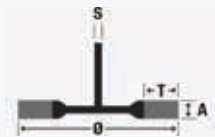


# Schnelllaufende Maschinen

## Rundbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB010 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Rundbürsten, gewellter Draht

**Gewellte Rundbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Maschinen.**

- Dank einer Vielzahl von wählbaren Besatzmaterialien und Bürstdurchmessern individuell auf die Bedürfnisse abstimmbare
- Kleiner Bürstdurchmesser ermöglicht das Bearbeiten von schwerzugänglichen Stellen
- Auch zur Verwendung auf einer schnelllaufenden Maschine geeignet
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Kanten verrunden, Bearbeiten von Bohrungen, Entgraten und leichte Reinigungsarbeiten.

Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch  
Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Ø	A	T	S	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,15	Stahl 0,20	Stahl 0,30
20	6	4	6	20000	10		● 0002-501 132	● 0002-501 142	
20	9	4	6	20000	10			● 0002-501 143	
30	6	6	6	20000	10			● 0002-502 141	
30	9	6	6	20000	10		● 0002-502 132	● 0002-502 142	
30	12	6	6	20000	10			● 0002-502 143	
40	7	10	6	18000	10			● 0002-503 141	
40	11	10	6	18000	8	POS Schaukarte		● 7002-503 142	
40	11	10	6	18000	10		● 0002-503 132	● 0002-503 142	
40	16	10	6	18000	10			● 0002-503 143	
50	10	13	6	15000	10			● 0002-504 141	● 0002-504 161
50	17	13	6	15000	6	POS Schaukarte		● 7602-504 142	
50	17	13	6	15000	10		● 0002-504 132	● 0002-504 142	● 0002-504 162
50	23	13	6	15000	10			● 0002-504 143	● 0002-504 163
60	12	15	6	15000	10			● 0002-505 141	● 0002-505 161
60	18	15	6	15000	6	POS Schaukarte		● 7002-505 142	● 7002-505 162
60	18	15	6	15000	10		● 0002-505 132	● 0002-505 142	● 0002-505 162
60	23	15	6	15000	10			● 0002-505 143	● 0002-505 163
70	11	15	6	15000	10			● 0002-506 141	● 0002-506 161
70	18	15	6	15000	6	POS Schaukarte			● 7602-506 162
70	18	15	6	15000	10		● 0002-506 132	● 0002-506 142	● 0002-506 162
70	23	15	6	15000	10			● 0002-506 143	● 0002-506 163
80	19	20	6	12000	10			● 0002-507 142	
80	19	20	6	15000	6	POS Schaukarte			● 7002-507 162
80	19	20	6	15000	10				● 0002-507 162

weiter auf der Folgeseite →

## Rundbürsten

∅	A	T	S	RPM max.	LE	VERP.	INOX 0,15	INOX 0,20	INOX 0,30
20	6	4	6	20000	10			● 0002-501 342	
20	9	4	6	20000	10			● 0002-501 343	
30	6	6	6	20000	10			● 0002-502 341	
30	9	6	6	20000	10		● 0002-502 332	● 0002-502 342	
30	12	6	6	20000	10		● 0002-502 333	● 0002-502 343	
40	7	10	6	18000	10		● 0002-503 331	● 0002-503 341	
40	11	10	6	18000	10		● 0002-503 332	● 0002-503 342	
40	11	15	6	18000	8	POS Schaukarte		● 7002-503 342	
40	16	10	6	18000	10		● 0002-503 333	● 0002-503 343	
50	10	13	6	15000	10			● 0002-504 341	● 0002-504 361
50	17	13	6	15000	6	POS Schaukarte		● 3002-504 342	● 7002-504 362
50	17	13	6	15000	10		● 0002-504 332	● 0002-504 342	● 0002-504 362
50	23	13	6	15000	10			● 0002-504 343	● 0002-504 363
60	12	15	6	15000	10			● 0002-505 341	● 0002-505 361
60	18	15	6	15000	6	POS Schaukarte		● 7002-505 342	● 7002-505 362
60	18	15	6	15000	10		● 0002-505 332	● 0002-505 342	● 0002-505 362
60	23	15	6	15000	10			● 0002-505 343	● 0002-505 363
70	11	15	6	15000	10			● 0002-506 341	● 0002-506 361
70	18	15	6	15000	6	POS Schaukarte			● 7002-506 362
70	18	15	6	15000	10		● 0002-506 332	● 0002-506 342	● 0002-506 362
70	23	15	6	15000	10			● 0002-506 343	● 0002-506 363
80	10	20	6	15000	10				● 5162-507 361
80	12	20	6	15000	10				● 0002-507 361
80	19	20	6	15000	6	POS Schaukarte		● 7002-507 342	● 7002-507 362
80	19	20	6	15000	10			● 0002-507 342	● 0002-507 362

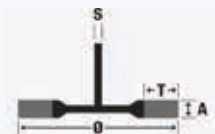
∅	A	T	S	RPM max.	LE	VERP.	Messing 0,20		
20	9	4	6	20000	10		● 0002-501 542		
30	9	6	6	20000	10		● 0002-502 542		
40	11	10	6	18000	10		● 0002-503 542		
50	17	13	6	15000	10		● 0002-504 542		
60	18	15	6	15000	6	POS Schaukarte	● 7002-505 542		
60	18	15	6	15000	10		● 0002-505 542		
70	18	15	6	15000	6	POS Schaukarte	● 7002-506 542		
70	18	15	6	15000	10		● 0002-506 542		
80	19	20	6	15000	10		● 0002-507 542		

# Schnelllaufende Maschinen

## Rundbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Rundbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Rundbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Maschinen.**

- Osborn Topseller
- Starke Reinigungsleistung
- Einfache Aufnahme dank 6 mm Schaft
- Auch zur Verwendung auf einer schnelllaufenden Maschine geeignet
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Reinigen, Entgraten, Schlacke und Silikantfernung, Schweißnahtbearbeitung, Entfernen von Unterbodenschutz im Kfz-Handwerk.

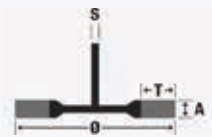
Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.	LE	Stahl 0,35	Stahl 0,50	INOX 0,50
75	8	18	6	20000	POS Schaukarte	8		● 7202-611 151	
75	12	15.5	6	20000		12		● 0202-611 151	
75	12	18	6	20000		12	● 0202-611 131		● 0202-611 351
75	12	18	6	20000	POS Schaukarte	8			● 7012-611 351



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB030 | XTREME ★★★★★

## Rundbürste, Xtreme Draht, gewellt

**Rundbürste mit Schaft und gewelltem Xtreme Draht in High-End-Qualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Maschinen.**

- Deutlich erhöhte Standzeit
- Feines Oberflächenfinish
- Der relativ kleine Durchmesser ermöglicht die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen
- Passt sich ideal an das Werkstück an
- Vibrations- und geräuscharm

**Anwendung:** Kanten verrunden, Bearbeiten von Bohrungen, Entgraten und allgemeine Reinigungsarbeiten

ø	A	T	S	RPM max.	LE	Stahl 0,30
50	17	13	6	15000	10	● 3902-504 162
70	18	15	6	15000	10	● 3902-506 162



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB034 | EVOLUTION ★★★★★

## Ringlock Rundbürsten, abrasiver Besatz

**Ringlock Rundbürste in Industriequalität mit abrasivem Siliziumkarbidbesatz zur Aufnahme auf die schnelllaufende Maschine.**

- Auch für NE Metalle und Kunststoff geeignet
- Der kleine Durchmesser ermöglicht den Zugang zu schlecht erreichbaren Stellen

**Anwendung:** Entgratung, Kantenverrundung und Oberflächenfinish, auf einer Vielzahl von Materialien einsetzbar.

ø	A	T	B	RPM max.	LE	Grit Size	Siliziumkarbid 120	Siliziumkarbid 180	Siliziumkarbid 320
38	10	6	12,7	20000	12	120	● 9906-011 146		
38	10	6	12,7	20000	12	180		● 9906-011 147	
38	10	6	12,7	20000	12	320			● 9906-011 148
50	10	11	15,87	15000	12	120	● 9906-011 149		
50	10	11	15,87	15000	12	180		● 9906-011 150	
50	10	11	15,87	15000	12	320			● 9906-011 151
63	13	17	15,87	15000	12	120	● 9906-011 153		
63	13	17	15,87	15000	12	180		● 9906-011 154	
63	13	17	15,87	15000	12	320			● 9906-011 155

# Schnellaufende Maschinen

## Pinselfürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Pinselfürsten, gewellter Draht

**Gewellte Pinselfürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnellaufenden Maschinen oder Bohrmaschinen.**

- Flexibles Besatzmaterial, passt sich dem Werkstück optimal an
- Punktgenaues Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie z.B. Bohrungen

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Glätten, Kantenverrunden, Entgraten, Innenbearbeitung.

ø	T	L	S	RPM max.	LE	Stahl 0,20	Stahl 0,30	Stahl 0,50
10	20	60	6	20000	12	● 0003-509 141	● 0003-509 161	
10	20	65	6	20000	12			● 0003-509 191
17	25	68	6	18000	12	● 0002-509 142		● 0002-509 192
17	25	69	6	18000	8		● 7002-509 162	
17	25	69	6	18000	12		● 0002-509 162	
25	25	75	6	18000	12	● 0002-509 143	● 0002-509 163	● 0002-509 193
30	25	68	6	15000	8		● 7002-509 164	
30	25	68	6	15000	12	● 0002-509 144	● 0002-509 164	● 0002-509 194

ø	T	L	S	RPM max.	LE	INOX 0,20	INOX 0,30	Messing 0,30
10	20	60	6	20000	12	● 0003-509 341	● 0003-509 361	
10	20	65	6	20000	12			● 0003-509 561
17	25	68	6	18000	12	● 0002-509 342	● 0002-509 362	● 0002-509 562
25	25	75	6	18000	12	● 0002-509 343	● 0002-509 363	● 0002-509 563
30	25	68	6	15000	12	● 0002-509 344	● 0002-509 364	● 0002-509 564



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Pinselfürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Pinselfürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen.**

- Der Durchmesser der Bürste verändert sich mit zunehmender Arbeitsdrehzahl; die Bürste spreizt sich auf, so dass sich unterschiedliche Bohrungsdurchmesser bearbeiten lassen
- TÜV-Süd zertifiziert (Bauart geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entgraten, Schweißnähte.



### Wichtig

Die Bürsten fächern bei laufender Maschine auf (siehe Abbildung). Die nachstehende Tabelle gibt Auskunft über das Ausmaß des Fächerns der Bürsten in Abhängigkeit von Körperdurchmesser und Drehzahl.

Empfohlene Arbeitsdrehzahl ca. 50% der max. <sup>min-1</sup>

Körper Ø	Drahtstärke	Bei Drehzahl ≤ <sup>min-1</sup> 5.000	Bei Drehzahl ≤ <sup>min-1</sup> 8.000	Bei Drehzahl ≤ <sup>min-1</sup> 15.000
20	0.26	55	70	75
20	0.35	25	50	70
23	0.26	40	65	75
23	0.35	35	55	70
30	0.26	55	70	85
30	0.35	50	70	80

Ø	T	L	S	RPM max.	LE	Stahl 0,25	Stahl 0,35	INOX 0,25	INOX 0,35
20	29	72	6	20000	12	● 0002-630 304	● 0002-630 305	● 0002-630 328	
20	29	72	6	22000	8		● 7002-630 305		
23	29	72	6	20000	12	● 0002-630 310	● 0002-630 311	● 0002-630 334	● 0002-630 335
30	29	72	6	20000	12	● 0002-630 316	● 0002-630 317	● 0002-630 340	● 0002-630 341



# Schnelllaufende Maschinen

## Pinselfürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB007 | EVOLUTION ★★★★★

## Pinselfürsten, gezopfter Draht

Ruftuf Pinselfürste in High-End-Qualität mit von Osborn entwickeltem Hochleistungsdraht für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen.

- Von Osborn entwickelter Hochleistungsdraht
- Besonders wirtschaftlich, lange Standzeit, hohe Zugfestigkeit, hohe Bruchdehnung und geringe Rüstzeiten
- Der Durchmesser der Bürste verändert sich mit zunehmender Arbeitsdrehzahl; die Bürste spreizt sich auf, so dass sich unterschiedliche Bohrungsdurchmesser bearbeiten lassen
- Aggressive Reinigungsleistung
- TÜV-Süd zertifiziert (Bauart geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entgraten, Schweißnähte.

**Bitte beachten:** Stainless steel variante are degreased



### Wichtig

Die Bürsten fächern bei laufender Maschine auf (siehe Abbildung). Die nachstehende Tabelle gibt Auskunft über das Ausmaß des Fächerns der Bürsten in Abhängigkeit von Körperdurchmesser und Drehzahl.

Empfohlene Arbeitsdrehzahl ca. 50% der max. <sup>min-1</sup>

Körper Ø	Drahtstärke	Bei Drehzahl ≤ <sup>min-1</sup> 5.000	Bei Drehzahl ≤ <sup>min-1</sup> 8.000	Bei Drehzahl ≤ <sup>min-1</sup> 15.000
20	0.26	55	70	75
20	0.35	25	50	70
23	0.26	40	65	75
23	0.35	35	55	70
30	0.26	55	70	85
30	0.35	50	70	80

Ø	T	L	S	RPM max.	LE	Stahl 0,15	Stahl 0,25	Stahl 0,35	Stahl 0,50
20	29	72	6	20000	12	● 9906-030 302	● 9906-030 304	● 9906-030 305	
23	29	72	6	20000	12	● 9906-030 308	● 9906-030 310	● 9906-030 311	● 9906-030 312
30	29	72	6	20000	12	● 9906-030 314	● 9906-030 316	● 9906-030 317	● 9906-030 318

Ø	T	L	S	RPM max.	LE	INOX 0,15	INOX 0,25	INOX 0,26	INOX 0,35
20	29	72	6	20000	12	● 9906-030 326		● 9906-030 328	● 9906-030 329
23	29	72	6	20000	12	● 9906-030 332	● 9906-030 334		● 9906-030 335
30	29	72	6	20000	12	● 9906-030 338	● 9906-030 340		● 9906-030 341



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB008 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Pinselfürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Pinselfürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen.**

- Besonders geeignet für äußerst schwer zugängliche Bereiche
- Punktgenaues Arbeiten

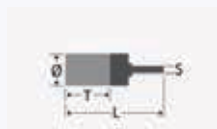
**Anwendung:** Entfernen von Oxydschichten, Entgratanwendungen.

ø	T	L	S	RPM max.	LE	Stahl 0,25	Stahl 0,35	Stahl 0,50
10	26	72	6	4500	12	● 9803-630 151	● 9803-630 171	● 9803-630 101

ø	T	L	S	RPM max.	LE	INOX 0,25	INOX 0,35	INOX 0,50
10	26	72	6	4500	1			● 9803-630 301
10	26	72	6	4500	12	● 9803-630 351	● 9803-630 371	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Pinselfürsten, gewellter Draht

**Gewellte Pinselfürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen.**

- Extra lange Form
- Dann extrem tief in Bohrungen eintauchen, um schwer zugängliche Stellen zu erreichen
- Flexibel

**Anwendung:** Innenbearbeitung, Entrosten, Entlacken, Entgraten, Kanten verrunden.

ø	T	L	S	RPM max.	LE	Stahl 0,20	Stahl 0,30	INOX 0,20	INOX 0,30
10	20	118	6	9000	10				● 0003-509 369
10	20	118	6	10000	25		● 0003-509 169		
10	20	120	6	9000	10	● 0003-509 149		● 0003-509 349	

# Schnellaufende Maschinen

## Pinsebürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB011 | SUPERIOR ★★★★★

## Pinsebürsten, gewellter Draht

**Gewellte Pinsebürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnellaufenden Maschinen oder Bohrmaschinen.**

- Flexibel
- Durch die besondere Form der Bürste ist stirnseitiges und radiales Arbeiten in einem Schritt möglich

**Anwendung:** Leichte Reinigungsarbeiten, Entfernung von Korrosion und Beschichtungen

ø	T	S	RPM max.	LE	Stahl 0,30
50	14	6	18000	5	● 0002-509 165
70	20	6	15000	5	● 0002-509 167

EUPBEB012 | SUPERIOR ★★★★★

## Pinsebürsten, gewellter Draht



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



**Gewellte Pinsebürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnellaufenden Maschinen.**

- Besonders geeignet für äußerst schwer zugängliche Bereiche
- Punktgenaues Arbeiten
- Passt sich der Bauteilkontur sehr gut an

**Anwendung:** Entfernen von Oxydschichten, Entgratanwendungen, Entfernen von Beschichtungen wie Farbe oder Grundierung.

ø	T	L	S	RPM max.	LE	Stahl 0,40
8	29	86	6	12000	12	● 0024-509 101
9,5	29	85	6	12000	12	● 0024-509 102
10	27	186	6	12000	6	● 1224-509 101
12	29	88	6	12000	12	● 0024-509 111
12	55	114	6	12000	6	● 0014-509 102
20	25	72	6	12000	6	● 0024-509 103



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB013 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Pinselfürsten, glatter/gewellter Draht

**Pinselfürste mit spitzer Form in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen.**

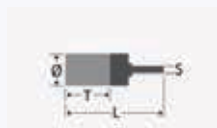
- Besonders aggressiv
- Für schwer zugängliche Stellen und Innenflächen

**Anwendung:** Entfernung von Graten, Zunder, Schlacke, Farbe, Verbrennungsrückständen, Formsand und Verunreinigungen.

ø	T	L	S	RPM max.	LE	Stahl 0,40	Stahl 0,50	INOX 0,30	INOX 0,50
9,5	32	89	6	12000	12	● 0124-509 101		● 0074-509 301	
10	27	186	6	7000	6	● 2224-509 101			
10	31	87	6	12000	12	● 0224-509 101			
11	32	91	6	12000	6				● 0004-509 302
12	30	89	6	12000	12	● 0124-509 111			
19	31	82	6	12000	6		● 0124-509 103		● 0124-509 303
19	64	115	6	4000	6		● 0024-509 100		
25	35	86	6	12000	6				● 0014-509 304



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB014 | EVOLUTION ★★★★★

## Pinselfürsten, abrasiver Besatz

**Pinselfürste mit abrasivem Siliziumkarbidbesatz in High-End-Qualität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen und Bohrmaschinen.**

- Hohe Flexibilität
- Für Nass- und Trockenarbeit geeignet
- Hohe Standzeit bei optimalen Voraussetzungen
- Geringer Anpressdruck, geringe Wärementwicklung
- Beständig gegen schwache Säuren und Laugen, kein Zusetzen der Besatzfläche mit Arbeitsrückständen.

**Anwendung:** Entgraten, Kantenverrundung, Oberflächenfinish.

ø	T	L	S	RPM max.	LE	Siliziumkarbid 120	Siliziumkarbid 180	Siliziumkarbid 320
10	25	75	6	8000	12	● 9906-030 488	● 9906-030 489	● 9906-030 490
15	25	68	6	5000	12	● 9906-030 492	● 9906-030 493	● 9906-030 494
22	25	75	6	5000	12	● 9906-030 496	● 9906-030 497	● 9906-030 498
28	25	68	6	5000	12	● 9906-030 500	● 9906-030 501	● 9906-030 502

# Schnelllaufende Maschinen

## Schleifwalzen



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPSFW001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Fächerschleifer

**Fächerschleifer mit Aluminiumoxid beschichteten Schleiflamellen in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen.**

- Homogenes Schliffbild
- Perfekte Anpassung an komplexe Werkstückkonturen
- Insbesondere kleine, schwer zugängliche Flächen können optimal bearbeitet werden
- Vorschleifen und Strukturieren. Grate und Kratzer können entfernt werden. Für die Oberflächenbearbeitung von fast allen Bauteilen aus Stahl, Aluminium, NE-Metallen, Holz und Hartkunststoffen.

**Anwendung:** Vorschleifen und Strukturieren. Grate und Kratzer können entfernt werden. Für die Oberflächenbearbeitung von fast allen Bauteilen aus Stahl, Aluminium, NE-Metallen, Holz und Hartkunststoffen.

ø	A	S	RPM max.	LE	Aluminium Oxide 40	Aluminium Oxide 60	Aluminium Oxide 80	Aluminium Oxide 120
30	10	6	25400	10	● 0043-003 010	● 0063-003 010	● 0083-003 010	● 0123-003 010
30	15	6	25400	10	● 0043-003 015	● 0063-003 015	● 0083-003 015	● 0123-003 015
40	15	6	19100	10	● 0043-004 015	● 0063-004 015	● 0083-004 015	
40	20	6	19100	10	● 0043-004 020	● 0063-004 020	● 0083-004 020	● 0123-004 020
40	30	6	17000	10	● 0063-004 030	● 0083-004 030		● 0123-004 030
50	15	6	15200	10	● 0043-005 015	● 0063-005 015	● 0083-005 015	● 0123-005 015
50	20	6	15200	10	● 0043-005 020	● 0063-005 020	● 0083-005 020	● 0123-005 020
50	30	6	15200	10	● 0043-005 030	● 0063-005 030	● 0083-005 030	● 0123-005 030
60	20	6	12700	10	● 0043-006 020	● 0063-006 020	● 0083-006 020	● 0123-006 020
60	30	6	12700	10	● 0043-006 030	● 0063-006 030	● 0083-006 030	● 0123-006 030
60	40	6	12700	10	● 0043-006 040	● 0063-006 040	● 0083-006 040	● 0123-006 040
60	50	6	12700	10	● 0043-006 050	● 0063-006 050		
80	30	6	8900	10	● 0043-008 030	● 0063-008 030	● 0083-008 030	● 0123-008 030
80	40	6	8900	10		● 0063-008 040	● 0083-008 040	
80	50	6	8900	10	● 0043-008 050	● 0063-008 050	● 0083-008 050	● 0123-008 050

ø	A	S	RPM max.	LE	Aluminium Oxide 150	Aluminium Oxide 180	Aluminium Oxide 240
30	10	6	25400	10			● 0243-003 010
30	15	6	25400	10	● 0153-003 015		● 0243-003 015
40	15	6	19100	10		● 0183-004 015	● 0243-004 015
40	20	6	19100	10	● 0153-004 020		● 0243-004 020
50	15	6	15200	10	● 0153-005 015		
50	20	6	15200	10	● 0153-005 020		
50	30	6	15200	10	● 0153-005 030	● 0183-005 030	● 0243-005 030
60	20	6	12700	10	● 0153-006 020	● 0183-006 020	● 0243-006 020
60	30	6	12700	10	● 0153-006 030	● 0183-006 030	● 0243-006 030
60	40	6	12700	10	● 0153-006 040	● 0183-006 040	● 0243-006 040
60	50	6	12700	10	● 0153-006 050	● 0183-006 050	● 0243-006 050
80	40	6	8900	10	● 0153-008 040		● 0243-008 040
80	50	6	8900	10		● 0183-008 050	● 0243-008 050



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPSFW002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Fächerkombivlies schleifer

**Fächerkombivlies schleifer aus Vliesgewebe und Schleiflamellen in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen.**

- Durch die Kombination der beiden Besatzmaterialien können zeitgleich kleine Kratzer entfernt werden und das Werkstück ideal zum Satinieren vorbereitet werden
- Schliffbild kann je nach Schnittgeschwindigkeit und Anpressdruck auf die eigenen Bedürfnisse angepasst werden
- Durch die Kombination aus Schleifvlies und Schleifgewebe wird der Schleifeffekt des Vlieses verstärkt

**Anwendung:** Feines Schliffbild und Vorbereitung zum Satinieren. Ideal zum Entfernen von kleinen Kratzern, je nach Korngröße auch End-finish möglich.

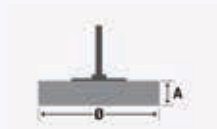
ø	A	S	RPM max.	LE	Aluminium Oxide 60	Aluminium Oxide 80	Aluminium Oxide 150	Siliziumkarbid 240
40	20	6	17100	10	● 0063-404 020	● 0083-404 020	● 0153-404 020	● 1243-404 020
40	30	6	17100	10	● 0063-404 030		● 0153-404 030	● 1243-404 030
50	20	6	13700	10	● 0063-405 020		● 0153-405 020	● 1243-405 020
50	30	6	13700	10	● 0063-405 030	● 0083-405 030	● 0153-405 030	● 1243-405 030
50	40	6	13700	10	● 0063-405 040			● 1243-405 040
60	30	6	11500	10	● 0063-406 030		● 0153-406 030	● 1243-406 030
60	40	6	11500	10	● 0063-406 040	● 0083-406 040	● 0153-406 040	● 1243-406 040
60	50	6	11500	10	● 0063-406 050			● 1243-406 050
80	40	6	8600	10	● 0063-408 040		● 0153-408 040	● 1243-408 040
80	50	6	8600	10	● 0063-408 050	● 0083-408 050	● 0153-408 050	● 1243-408 050

# Schnellaufende Maschinen

## Schleifwalzen



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPSFW003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Fächervliesschleifer

**Fächervliesschleifer mit Schleifkorn aus Aluminiumoxid in Industriequalität für den Einsatz auf schnellaufenden Maschinen.**

- Dichte Oberfläche sorgt für ein feines und ebenmäßiges Oberflächenfinish
- Neben der Hauptanwendung können auch Oxidschichten gereinigt werden oder Holz und Kunststoff geglättet werden

**Anwendung:** Satinieren, Mattieren und finaler Schliff.

### Vergleichbare Körnungen Vlies vs. FEPA

- Grob = 80 - 120
- Mittel = 150 - 220
- Fein = 240 - 360
- Sehr fein = 400 - 600

### Gut zu wissen

Fächerräder eignen sich hervorragend zur Oberflächenreinigung. Sie erzeugen auf allen Metalloberflächen ein Oberflächenmuster von hoher Dichte.

Mit Aluminiumoxid.

ø	A	S	RPM max.	LE	Aluminium Oxide coarse	Aluminium Oxide fine	Aluminium Oxide medium	Aluminium Oxide very fine
40	20	6	17100	10	● 0083-304 020	● 0243-304 020	● 0153-304 020	● 0323-304 020
40	30	6	17100	10	● 0083-304 030	● 0243-304 030	● 0153-304 030	
50	30	6	13700	10	● 0083-305 030	● 0243-305 030	● 0153-305 030	● 0323-305 030
50	40	6	13700	10	● 0083-305 040	● 0243-305 040	● 0153-305 040	● 0323-305 040
60	30	6	11500	10	● 0083-306 030	● 0243-306 030	● 0153-306 030	● 0323-306 030
60	50	6	11500	10		● 0243-306 050	● 0153-306 050	
80	50	6	8600	10	● 0083-308 050	● 0243-308 050	● 0153-308 050	

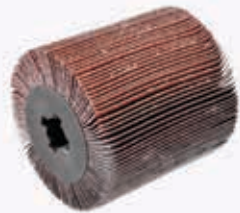




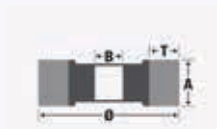
## Satiniermaschine

# Satiniermaschine

## Abrasiv Walzen



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPSRB001 | SUPERIOR ★★★★★☆

## Schleiflamellenwalzen

**Schleiflamellenwalzen in Industriequalität mit Bohrung 19 und 4 Keilnuten.**

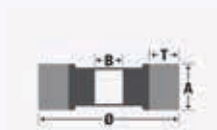
- Schleifgewebe mit Aluminiumoxid
- Erzeugt ein homogenes Schliffbild
- Alle Walzen werden in neutraler Kartonage geliefert

**Anwendung:** Zum Vorschleifen und Strukturieren.

ø	A	B	RPM max.	LE	VERP.	Aluminium Oxide 40	Aluminium Oxide 60	Aluminium Oxide 80	Aluminium Oxide 120
100	100	19	5000	1	POS Box	● 0043-010 100	● 0063-010 100	● 0083-010 100	● 0123-010 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPSRB002 | SUPERIOR ★★★★★☆

## Kombischleifwalzen

**Schleifvlieswalzen mit kombiniertem Besatz aus Vlies und Schleifgewebe in Industriequalität.**

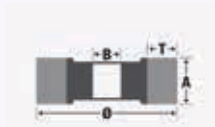
- Schleifgewebe mit Aluminiumoxid
- Erzeugt ein feines Schliffbild
- Ideal zum Entfernen von kleinen Kratzern

**Anwendung:** Zur Vorbereitung eines Satiniervorgangs.

ø	A	B	RPM max.	LE	VERP.	Aluminium Oxide 60 coarse	Aluminium Oxide 80 medium	Aluminium Oxide 120 fine
100	100	19	5000	1	POS Box	● 0063-410 100	● 0083-410 100	● 0123-410 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPSRB003 | SUPERIOR ★★★★★

## Satinierwalzen

**Satinierwalzen mit Vliesgewebe in Industriequalität.**

- Erzeugen eine satinierte, mattierte Oberfläche auf allen Materialien
- Schliffbild variiert je nach Körnung von grob bis sehr fein

**Anwendung:** Zum Erzeugen einer satinierten Oberfläche.

ø	A	B	RPM max.	LE	VERP.	Aluminium Oxide coarse	Aluminium Oxide fine	Aluminium Oxide very fine
100	100	19	5000	1	POS Box	● 0083-310 100	● 0183-310 100	● 0283-310 100

## Stationäre Maschinen

Rundbürste .....	90
Walzenbürsten .....	104
Pinselbürste .....	104
Zubehör .....	105

# Stationäre Maschinen

## Technische und allgemeine Informationen

### Allgemeine Informationen

#### Ändern der Standardbohrung

Sowohl für einreihige als auch für mehrreihige Bürsten liefern wir Bürsten mit der Standardbohrung "Min. B", wenn keine andere Bohrung angegeben ist. Alternative Bohrungen sind in den folgenden Tabellen aufgeführt.

#### Standardbohrungen für einreihige Bürsten

Gerne ändern wir das Standardbohrungsmaß entsprechend Ihrer Aufnahme. Die entsprechende Artikelnummer beginnt mit 000200- und endet mit dem 4-stelligen Code in der Tabelle. Bürsten mit einer Bohrung von 50,8 mm (2") können mit einem 4-M-Adapter weiter reduziert werden.

Bürste Ø		Bohrung Ø														
mm		13		16	19	20			30		32	35	38	40	44	50.8
	Zoll		5/8		3/4		7/8	1		1 1/4						2
75	3	7413														
100	4	7413	7415	7416	7419	7420										
125	5	7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431						
150	6	7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435		7440	7444	
175	7	7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435	7483			
200	8				7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435	7483			7450
250	10					7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435		7440		7450
300	12							7425	7430	7431	7432	7435		7440		7450
350	14									7431	7432	7435		7440		7450

#### Standardbohrungen für mehrreihige Bürsten

Mehrreihige Bürsten, die über ein Rohr montiert werden, werden durch Einpressen unserer robusten Metalladapter (auf Lager) reduziert. Die für jeden Rohrdurchmesser verfügbaren Adapter sind in der folgenden Tabelle aufgeführt. Die jeweilige Artikelnummer beginnt mit 000200- und endet mit dem 4-stelligen Code aus der folgenden Tabelle.

Rohr-Ø		Bohrung Ø														
mm		9.35	10	12.7	13	16	19	20	22.2	25.4	30	31.8	32	35	40	50.8
	Zoll	3/8		1/2		5/8	3/4		7/8	1		1 1/4				2
20		8109	8110	8112	8113	8116										
30		8109	8110	8112	8113	8116	8219	8220	8222	8225						
50.8	2			8112	8113	8116	8219	8220	8222	8225	8430	8431	8432	8435		
80						8116	8219	8220	8222	8225	8430	8431	8432	8435	8640	8642
100								8220	8222	8225	8430	8431	8432	8435	8640	8642
120										8225	8430	8431	8432	8435	8640	8642



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB018 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Rundbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Rundbürste in Industriequalität zur Aufnahme auf stationären Maschinen.**

- Zöpfe werden geführt und sind in der Position fixiert, was einen frühzeitigen Drahtbruch verhindert
- Leicht offen gezopft

**Anwendung:** Schweißnahtreinigung, Entgratung von Guss- und Stahlteilen mit großen Grataufwurf, Entfernung von Überläufen an Gummimetallverbindungen, Entfernung von Isolierungen/Beschichtungen

**Bitte beachten:** Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standardbohrungen für einreihige Bürsten".

**0002-664 152** B min. und B max. = Rohrdurchmesser - zur Reduzierung der Bohrung siehe Adapter 1-A

∅	A	T	B min.	B max.	RPM max.	LE	Stahl 0,35	Stahl 0,50	Stahl 0,80
200	13	42	20	50,8	8500	1	● 0002-664 131	● 0002-664 151	● 0002-664 181
200	26	42	12,7	50,8	8500	1		● 0002-664 152	
250	15	42	25,4	50,8	4500	2	● 0002-676 131	● 0002-676 151	● 0002-676 181
300	18	55	25,4	50,8	3600	2	● 0002-686 131	● 0002-686 151	● 0002-686 181

# Stationäre Maschinen

## Rundbürste



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB019 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Fugenbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Fugenbürste in Industriequalität zum Einsatz auf einer Schneidmaschine für den Straßenbau.**

- Effizientes & schnelles Arbeiten
- Hervorragende Reinigung von schwer zugänglichen Engstellen und Fugenflanken

**Anwendung:** Entfernung von Steinen, Split und anderen Verunreinigungen aus Trenn- und Dehnungsfugen im Straßenbau.

**Bitte beachten:** Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standardbohrungen für einreihige Bürsten".



Fugenbürste für den Straßenbau



vor der Bearbeitung



nach der Bearbeitung

∅	A	T	B	RPM max.	LE	Stahl 0,50	Stahl 0,80
300	4	65	20	4500	6	● 9802-026 560	
300	6	65	20	4500	6	● 9802-026 561	● 9802-026 581
300	8	65	20	4500	6	● 9802-026 562	● 9802-026 582
300	10	65	20	4500	6	● 9802-026 563	● 9802-026 583





Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB020 | SUPERIOR ★★★★★

## Rundbürsten, gewellter Draht

**Rundbürste mit gewelltem Draht in Industriequalität zur Aufnahme auf stationäre Maschinen.**

- Bürsten können auf einer Welle einfach hintereinander montiert werden, um eine größere Arbeitsbreite zu erzielen.
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)
- Sehr hohe Flexibilität
- Geeignet für geometrisch anspruchsvolle Bauteile

**Anwendung:** Glätten, Entgraten, Kanten verrunden, Strukturieren, Entrosten, Entlacken von Stahl, Gussstahl und Edelstählen

**Bitte beachten:** Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standardbohrungen für einreihige Bürsten".

Ø	A	T	B min.	B max.	RPM max.	LE	Stahl 0,20	Stahl 0,30
75	11	15	13	13	10000	5		● 0002-511 161
100	13	23	13	20	8000	8	● 0002-522 141	● 0002-522 161
125	15	35	13	20	6000	5		● 0002-532 161
150	16	32	13	32	6000	4	● 0002-544 141	
150	16	32	13	32	6000	8		● 0002-544 161
178	18	45	13	32	6000	4	● 0002-554 141	
178	18	45	13	32	6000	8		● 0002-554 161
200	19	33	19	50,8	4500	1		● 0002-566 161
200	19	38	19	50,8	4500	2	● 0002-566 141	
250	22	35	20	50,8	3600	2	● 0002-576 141	● 0002-576 161
300	26	58	20	50,8	3000	1		● 0002-587 161

Ø	A	T	B min.	B max.	RPM max.	LE	INOX 0,20	INOX 0,30
100	13	23	13	20	8000	8	● 0002-522 341	● 0002-522 361
125	15	35	13	20	6000	5		● 0002-532 361
150	16	32	13	32	6000	2		● 0002-544 361
150	16	32	13	32	6000	3	● 0002-544 341	
178	18	45	13	32	6000	4	● 0002-554 341	● 0002-554 361
200	19	38	19	50,8	4500	2		● 0002-566 361
250	22	35	20	50,8	3600	2	● 0002-576 341	● 0002-576 361
300	26	58	20	50,8	3000	2	● 0002-587 341	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB021 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Bandsägenbürste

**Bandsägenbürste mit Nylonbesatz in Industriequalität zur Aufnahme auf stationäre Maschinen.**

- Hohe Standzeit; effizientes Arbeiten
- Deutliche Standzeiterhöhung des Sägeblattes ■ das Sägeblatt kann sich leichter durch das Holz arbeiten, da kein hoher Spanaufwurf entsteht  
Anwendung: Reinigung der Spankammern bei Sägeblättern. Durch Andrücken der Bürste an das sich bewegende Sägeblatt wird die Bürste in Bewegung versetzt und bürstet die Sägespäne aus der Spankammer heraus
- Das Sägeblatt kann sich leichter durch das Holz arbeiten, da kein hoher Spanaufwurf entsteht

**Anwendung:** Reinigung der Spankammern bei Sägeblättern. Durch Andrücken der Bürste an das sich bewegende Sägeblatt wird die Bürste in Bewegung versetzt und bürstet die Sägespäne aus der Spankammer heraus.

∅	A	T	B	RPM max.	LE	Nylon 0,80
100	15	20	13	8000	10	● 0003-515 827



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB022 | EVOLUTION ★★★★★

## Rundbürsten, gewellter Osborn Draht

**Gewellte Rundbürste in High-End-Qualität zur Aufnahme auf stationäre Maschinen.**

- Speziell gehärteter Osborn Draht für industrielle Anwendungen
- Bürsten lassen sich dicht aneinander reihen
- Sehr hoher Drahtanteil/Drahtdichte, lückenlos gefüllt
- Geringerer Verschleiß
- Homogenes Ergebnis

**Anwendung:** Automatisierte Fertigungsverfahren für das Engraten von zerspannten und gesägten Schnittkanten und Oberflächen. Dieser Artikel ist eine MASTER® - Ausführung mit Schildkrötbohrung.

**Bitte beachten:** Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standardbohrungen für einreihige Bürsten".



MONITOR® - Runde Bohrung



MATIC® - Keilnutbohrung



MASTER® - Schildkrötbohrung

∅	A	T	B	B Typ	Adapt.	RPM max.	LE	Stahl 0,15	Stahl 0,20
200	18	38	50.8	Keilnut	1A	4500	2	● 9906-021 183	● 9906-021 184
200	22	37	50.8	Keilnut	1A	4500	1	● 9906-022 081	● 9906-022 082
250	26	60	50.8	Schildkröt	4M	3600	2		● 9906-013 008

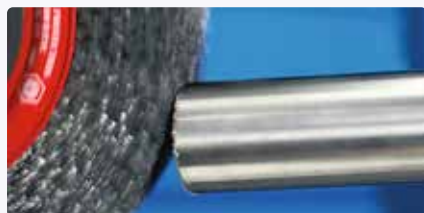
∅	A	T	B	B Typ	Adapt.	RPM max.	LE	Stahl 0,30	INOX 0,26
150	14	29	31.8	rund	3A	6000	6		● 9906-021 059
200	22	37	50.8	Keilnut	1A	4500	2	● 9906-022 085	
250	26	60	50.8	Schildkröt	4M	3600	2	● 9906-013 009	
300	28	60	50.8	Schildkröt	4M	3000	2	● 9906-013 021	
380	32	72	50.8	Schildkröt	4M	2400	1	● 9906-013 057	

# Stationäre Maschinen

## Rundbürste



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB023 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Rundbürsten, gewellter Draht

**Mehreihige Rundbürste mit gewelltem Draht in Industriequalität zur Aufnahme auf stationäre Maschinen.**

- Aggressive Ausführung
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)
- Größerer Körper, daher mehr Drahtspitzen zeitgleich im Einsatz
- Hohe Drahtdichte

**Anwendung:** Z.B. auf Werkbankschleifer oder Tischentgratern zum Entrosten, Entlacken, Reinigen, Aufrauen oder Entgraten.

**Bitte beachten:** Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standardbohrungen für mehreihige Bürsten".

### Inklusive Bohrungsreduzierstücke

- Ø 75-125 mm: 20 mm | 1/2" und 5/8"
- Ø 150-200 mm: 31,75 | 13 | 15 | 16 | 19 | 20 mm | 7/8" und 1"

Ø	A	T	B max.	RPM max.	LE	Stahl 0,20	Stahl 0,30	Stahl 0,50
75	19	16	20	10000	4		● 9902-511 162	
100	20	23	20	8000	5	● 9902-522 142	● 9902-522 162	
100	28	23	20	8000	5		● 9902-522 163	
125	22	30	20	6000	5	● 9902-532 142	● 9902-532 162	
125	30	30	20	6000	5		● 9902-532 163	
150	21	25	31,75	6000	3	● 9902-544 441	● 9902-544 461	● 9902-544 491
150	30	29	31,75	6000	3	● 9902-544 142	● 9902-544 162	
150	37	29	31,75	6000	3		● 9902-544 163	● 9902-544 193
178	23	38	31,75	6000	1	● 9902-554 441	● 9902-554 461	
178	32	38	31,75	6000	1	● 9902-554 142	● 9902-554 162	● 9902-554 192
178	38	38	31,75	6000	1		● 9902-554 163	
200	20	38	31,75	4500	1	● 9902-566 441	● 9902-566 461	● 9902-566 491
200	30	38	31,75	4500	1	● 9902-566 142	● 9902-566 162	● 9902-566 192
200	38	38	31,75	4500	1	● 9902-566 143	● 9902-566 163	● 9902-566 193
250	28	47	50,8	3600	1	● 9902-576 142	● 9902-576 162	● 9902-576 192
250	38	47	50,8	3600	1	● 9902-576 143	● 9902-576 163	● 9902-576 193
250	55	47	50,8	3600	1		● 9902-576 464	
300	32	50	50,8	3000	1	● 9902-587 142	● 9902-587 162	● 9902-587 192
300	44	50	50,8	3000	1	● 9902-587 143	● 9902-587 163	● 9902-587 193
300	46	50	101,6	3000	1		● 0002-587 162	

[weiter auf der Folgeseite](#) →

## Rundbürste

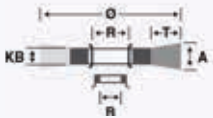
∅	A	T	B max.	RPM max.	LE	INOX 0,20	INOX 0,30
75	19	16	20	10000	4		● 9902-511 362
100	20	23	20	8000	4	● 9902-522 342	● 9902-522 362
100	28	23	20	8000	4		● 9902-522 363
125	22	30	20	6000	2	● 9902-532 342	● 9902-532 362
125	30	30	20	6000	2		● 9902-532 363
150	21	25	31,75	6000	2	● 9902-544 341	● 9902-544 361
150	30	29	31,75	6000	2	● 9902-544 342	● 9902-544 362
178	23	38	31,75	6000	1	● 9902-554 341	● 9902-554 361
178	32	38	31,75	6000	1		● 9902-554 362
200	20	38	31,75	4500	1	● 9902-566 341	● 9902-566 361
200	30	38	31,75	4500	1	● 9902-566 342	● 9902-566 362
200	38	38	31,75	4500	1		● 9902-566 363
250	28	47	50,8	3600	1	● 9902-576 342	● 9902-576 362
250	38	47	50,8	3600	1	● 9902-576 343	● 9902-576 363
300	32	50	50,8	3000	1	● 9902-587 342	● 9902-587 362
300	44	50	50,8	3000	1	● 9902-587 343	● 9902-587 363

# Stationäre Maschinen

## Rundbürste



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB024 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Rundbürsten, gewellter Draht

**Mehreihige Rundbürste mit gewelltem Draht in Industriequalität zur Aufnahme auf stationäre Maschinen.**

- Besonders flexible Bürste aufgrund der langen Besatzlänge
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)
- Passt sich aufgrund des langen Besatzmaterials den Konturen des Werkstücks an
- Hohe Drahtdichte

**Anwendung:** Feine Oberflächenbearbeitung und Entgratung an geometrisch anspruchsvollen Bauteilen.

**Bitte beachten:** Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standardbohrungen für mehrreihige Bürsten".

### Inklusive Bohrungsreduzierstücke

- Ø 75-125 mm: 20 mm | 1/2" und 5/8"
- Ø 150-200 mm: 31,75 | 13 | 15 | 16 | 19 | 20 mm | 7/8" und 1"

Ø	A	T	B max.	R	RPM max.	LE	Stahl 0,20	Stahl 0,30	INOX 0,20
150	24	43	20	20	6000	3	● 9902-543 142	● 9902-543 162	
178	32	43	31,75	31,75	6000	1		● 9902-553 162	
200	33	55	31,75	31,75	4500	1	● 9902-565 142	● 9902-565 162	
200	42	55	31,75	31,75	4500	1		● 9902-565 163	
250	32	63	50,8	80	3600	1	● 9902-575 142	● 9902-575 162	● 9902-575 342
250	42	63	50,8	80	3600	1		● 9902-575 163	
300	33	70	50,8	100	3000	1	● 9902-586 142	● 9902-586 162	● 9902-586 342
300	45	70	50,8	100	3000	1		● 9902-586 163	● 9902-586 343

Ø	A	T	B max.	R	RPM max.	LE	INOX 0,30	Messing 0,20	Messing 0,30
150	24	43	20	20	6000	2	● 9902-543 362	● 9902-543 542	● 9902-543 562
150	32	43		20	6000	2		● 9902-543 543	
150	32	43	20	20	6000	2			● 9902-543 563
200	33	55	31,75	31,75	4500	1	● 9902-565 362	● 9902-565 542	● 9902-565 562

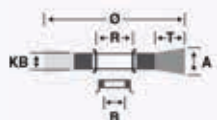


EUPBWB025 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Rundbürsten für Tiscentgrater, gewellter Draht

**Rundbürste mit gewelltem Draht in Industriequalität zur Aufnahme auf Entgratmaschinen.**

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



- Besonders dichte und kompakte Bauweise mit maximaler Anzahl von Drähten für hohe Entgratleistung und herausragender Standzeit
- Statisch ausgewuchtet mit hoher Rundlaufgenauigkeit
- Aufnahmen mit Doppelkeilnuten und Durchgangsbohrungen für alle gängigen Tiscentgrater
- Sonderaufnahmen auf Anfrage möglich

**Anwendung:** Schnittkantenentgratung von Rohren, Profilen und Flachteilen auf Tiscentgrater und automatisierten Maschinen.

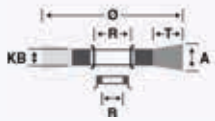
∅	A	T	R	Adapt.	RPM max.	LE	Stahl 0,20	Stahl 0,30	Stahl 0,35	Stahl 0,50
250	55	35	100	AS-TE	3600	1			● 0042-576 175	
250	55	45	100	AS-TE	3600	1		● 0042-576 165		
250	65	45	100	AS-TE	3600	1	● 0002-576 145			● 0002-576 195
300	55	70	100	AS-TE	2800	1			● 0002-586 175	

∅	A	T	R	Adapt.	RPM max.	LE	INOX 0,20	INOX 0,30	INOX 0,35	INOX 0,50
250	55	45	100	AS-TE	3500	1			● 0042-576 375	
250	55	45	100	AS-TE	3600	1	● 0002-576 345			
250	65	45	100	AS-TE	3600	1		● 0042-576 365		● 0002-576 395





Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB026 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Rundbürsten für Tischentgrater, abrasiver Besatz

**Rundbürste mit abrasivem Besatz in Industriequalität zur Aufnahme auf Entgratmaschinen.**

- Besonders dichte und kompakte Bauweise mit maximaler Anzahl von Abrasivborsten für hohe Entgratleistung und herausragender Standzeit.
- Statisch ausgewuchtet mit hoher Rundlaufgenauigkeit
- Aufnahmen mit Doppelkeilnuten und Durchgangsbohrungen für alle gängigen Tischentgrater
- Sonderaufnahmen auf Anfrage möglich

**Anwendung:** Schnittkantenentgratung von Rohren, Profilen und Flachteilen aus NE-Metallen auf Tischentgrater und automatisierten Maschinen.

Ø	A	T	R	Adapt.	RPM max.	LE	Siliziumkarbid 80	Siliziumkarbid 120	Siliziumkarbid 180
250	65	45	100	AS-TE	3600	1	● 2102-576 916	● 0002-576 906	● 0002-576 916



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB027 | EVOLUTION ★★★★★

## UNI-MASTER® Rundbürsten, abrasiver Besatz

Rundbürste mit abrasivem Besatz in High-End-Qualität zur Aufnahme auf Entgratmaschinen.

- Besonders dichte und kompakte Bauweise mit maximaler Anzahl von Abrasivborsten für hohe Entgratleistung und herausragender Standzeit
- Statisch ausgewuchtet mit hoher Rundlaufgenauigkeit
- Für trockene und nasse Anwendung
- Beständig gegen schwache Säuren und Laugen
- Montage einzeln oder aneinandergereiht auf Welle

**Anwendung:** Schnittkantenentgratung von Rohren, Profilen und Flachteilen aus NE-Metallen auf Tiscentgrater und automatisierten Maschinen.

∅	A	T	B	B Typ	Adapt.	RPM max.	LE	Siliziumkarbid 80	Siliziumkarbid 120
75	12	15	15.88	rund	HP	20000	6	● 9906-015 001	● 9906-015 002
100	13	20	15.88	rund	HP	12000	6		● 9906-015 026
100	16	20	15.88	rund	HP	12000	6	● 9906-015 025	
125	16	30	15.88	rund	HP	12000	6	● 9906-015 035	● 9906-015 036
150	17	32	22.2	rund	HP	8000	6	● 9906-015 079	
150	17	32.5	22.2	rund	HP	8000	6		● 9906-015 080
178	20	47	22.2	rund	HP	8000	2	● 9906-015 040	● 9906-015 041
200	18	35	50.8	Schildkröt	4M	6000	2	● 9906-015 050	● 9906-015 051
250	18	35	50.8	Schildkröt	4M	3000	2	● 9906-015 056	● 9906-015 057
250	18	60	50.8	Schildkröt	4M	3600	2	● 9946-015 056	● 9946-015 057
300	18	35	50.8	Schildkröt	4M	2400	2	● 9906-015 062	● 9906-015 063
300	18	60	50.8	Schildkröt	4M	3000	2		● 9966-015 063
350	19	55	50.8	Schildkröt	4M	2400	2		● 9906-015 069

∅	A	T	B	B Typ	Adapt.	RPM max.	LE	Siliziumkarbid 180	Siliziumkarbid 320
75	12	15	15.88	rund	HP	20000	6	● 9906-015 003	
75	12	15	16	rund	HP	20000	6		● 9906-015 004
100	13	20	15.88	rund	HP	12000	6		● 9906-015 028
100	16	20	15.87	rund	HP	12000	6	● 9906-015 027	
125	16	30	15.87	rund	HP	12000	6		● 9906-015 038
125	16	30	15.88	rund	HP	12000	6	● 9906-015 037	
150	17	32	22.2	rund	HP	8000	6	● 9906-015 081	● 9906-015 082
178	20	47	22.2	rund	HP	8000	2	● 9906-015 042	● 9906-015 043
200	18	35	50.8	Schildkröt	4M	6000	2	● 9906-015 052	● 9906-015 053
250	18	35	50.8	Schildkröt	4M	3000	2	● 9906-015 058	● 9906-015 059
250	18	60	50.8	Schildkröt	4M	3000	2	● 9946-015 058	
250	18	60	50.8	Schildkröt	4M	3600	2		● 9946-015 059
300	18	35	50.8	Schildkröt	4M	2400	2	● 9906-015 064	● 9906-015 065
300	18	60	50.8	Schildkröt	4M	3000	2	● 9966-015 064	● 9966-015 065
350	19	55	50.8	Schildkröt	4M	2400	2	● 9906-015 070	● 9906-015 071

# Stationäre Maschinen

## Rundbürste



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB028 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Rundbürsten, abrasiver Besatz

**Rundbürste mit abrasiven Schleifborsten in Industriequalität für den Einsatz auf stationären Maschinen.**

- Wirtschaftliche Bearbeitung von konturreichen Bauteilen im Trockeneinsatz
- Für eine definierte Kantenverrundung geeignet
- Artikel hat NHS-Besatzmaterial, der sich auch für den Einsatz mit Kühlmitteln eignet.

**Anwendung:** Bearbeitung von Oberflächen sowie Rohr- und Profilschnitt, besonders gut für den Bereich von Aluminium, NE-Metallen und Kunststoffen geeignet.

**Bitte beachten:** Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standardbohrungen für einreihige Bürsten".

**9902-515 001** Geeignet für die Verwendung mit Kühlmitteln

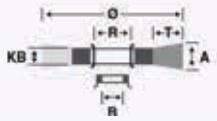
**9902-515 025** Geeignet für die Verwendung mit Kühlmitteln

ø	A	T	B min.	B max.	B	RPM max.	LE	Siliziumkarbid 80	Siliziumkarbid 120
75	12	13	13	13	13	20000	6	● 9902-515 001	● 9902-515 002
100	18	18	13	20	13	12000	6	● 9902-515 025	● 9902-515 026
150	18	32	13	44	13	6000	6	● 9902-515 079	
150	18	32	13	44	13	8000	6		● 9902-515 080
178	18	45	13	32	13	8000	4	● 9902-515 040	● 9902-515 041
200	18	31	19	50,8	19	6000	2	● 9902-515 050	● 9902-515 051
250	18	60	20	50,8	20	3000	2	● 9962-515 056	● 9962-515 057
250	20	35	20	50,8	20	3600	2	● 9902-515 056	● 9902-515 057
300	20	35	20	50,8	20	2400	2	● 9902-515 062	● 9902-515 063
300	20	60	20	50,8	20	3000	2	● 9962-515 062	● 9962-515 063
350	20	57	32	50,8	32	2400	2		● 9902-515 069

ø	A	T	B min.	B max.	B	RPM max.	LE	Siliziumkarbid 180	Siliziumkarbid 320
75	12	13	13	13	13	20000	6	● 9902-515 003	● 9902-515 004
100	18	18	13	20	13	12000	6	● 9902-515 027	● 9902-515 028
150	18	32	13	32	13	6000	6		● 9902-515 082
150	18	32	13	44	13	6000	6	● 9902-515 081	
178	18	45	13	32	13	8000	4	● 9902-515 042	● 9902-515 043
200	18	31	19	50,8	19	6000	2	● 9902-515 052	● 9902-515 053
250	18	60	20	50,8	20	3000	2		● 9962-515 059
250	18	60	20	50,8	20	3600	2	● 9962-515 058	
250	20	35	20	50,8	20	3000	2	● 9902-515 058	
300	20	35	20	50,8	20	2400	2	● 9902-515 064	● 9902-515 065
300	20	60	20	50,8	20	3000	2	● 9962-515 064	● 9962-515 065



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB031 | XTREME ★★★★★

## Rundbürsten für Tischentgrater, Xtreme Draht, gewellt

Rundbürsten mit gewelltem Xtreme Draht in High-End-Qualität zum Einsatz auf Entgratmaschinen und Tischentgratern.

- Besonders hohe Drahtdichte
- Aggressive Ausführung
- Hohe Entgratleistung und hervorragende Standzeiten
- Variable Eintauchtiefe - passt sich auch den Konturen von komplexen Bauteilen ideal an
- Schnelles und effektives Entgraten von Innen- und Außenkanten von Rohrenden in einem Arbeitsgang

**Anwendung:** Schnittkantenentgratung von Rohren, Profilen und Flachteilen auf Tischentgratern und automatisierten Maschinen

∅	A	T	B	B Typ	RPM max.	LE	Stahl 0,30
250	60	53	50.8	Keilnut	3600	1	● 3902-576 175



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB032 | XTREME ★★★★★

## UNI-Master® Rundbürsten, Xtreme Draht, gewellt

Rundbürsten mit gewelltem Xtreme Draht in High-End-Qualität zum Einsatz auf stationären Maschinen.

- Höhere Abtragsleistung, aggressives Entgraten
- Hohe Drahtdichte und gleichzeitig sehr flexibel
- Einzel- oder auf einer Welle montiert einsetzbar
- Hervorragend geeignet für die Bearbeitung geometrisch komplexer Bauteile, da sich die Bürste an die Kontur des Werkstücks anpasst

**Anwendung:** Automatisierte Fertigungsverfahren für das Entgraten von zerspannten und gesägten Schnittkanten und Oberflächen

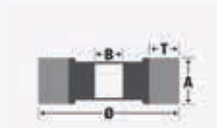
∅	A	T	B	Adapt.	RPM max.	LE	Stahl 0,30
250	26	60	50.8	4M	3600	2	● 3906-013 009
300	28	60	50.8	4M	3000	2	● 3906-013 021
380	32	72	50.8	4M	2400	2	● 3906-013 057

# Stationäre Maschinen

## Walzenbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBRB001 | SUPERIOR ★★★★★

## Walzenbürsten für Entgratmaschinen, gewellter Draht

**Walzenbürste mit gewelltem Draht in Industriequalität zum Einsatz auf Entgratmaschinen.**

- Dichte und gleichmäßige Besatzverteilung sorgt für ein homogenes Bearbeitungsergebnis, schnelle und effiziente Entgratung
- Hohe Standzeit, dadurch verringern sich die Werkzeug- und Stückkosten

**Anwendung:** Entgraten, Schweißnahtbearbeitung, Entrosten, Entlacken.

**Bitte beachten:** Other circular and roller brushes for all popular deburring machines are available on request.

ø	A	T	B	RPM max.	LE	Stahl 0,35	INOX 0,30
300	460	60	120	3600	1	● 4602-743 178	
300	600	60	120	3600	1	● 8802-753 478	● 1302-753 368



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB015 | SUPERIOR ★★★★★

## Pinselfürsten für Bürstköpfe, gewellter Draht

**Pinselfürsten mit gewelltem Draht in High-End-Qualität zum Einsatz in einem Bürstkopf.**

- Hohe Standzeit, dadurch reduzierte Werkzeugkosten
- Schnelles und effizientes Arbeiten
- Durch die exzentrische und oszillierende Kreisbewegung vergrößert sich der Bearbeitungsradius der Bürste
- Verschiedenste Profilkonturen können bearbeitet werden

**Anwendung:** Schnittkantenentgratung von Rohrenden und Profilen, sowie Flächenentgratungen mit einer exzentrischen, oszillierenden Kreisbewegung.

ø	T	L	LE	INOX 0,20	Stahl 0,20
25	95	25	16	● 0002-509 348	● 0002-509 448

ø	T	L	LE	Stahl 0,35	Stahl 0,50
25	95	25	16	● 0002-509 478	● 0002-509 498



EUACAD006

## Achsscheiben

Achsscheiben für Tischentgraterbürsten

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

adapt. von	adapt. zu	LE	Artikelnummer
100.00	50.80	1	● 5495-560 051
100.00	52.90	1	● 5495-560 052
100.00	54.70	1	● 5495-560 054
100.00	80.20	1	● 5495-560 080
100.00	82.00	1	● 5495-560 082



EUACAD007

## 4-M Adapter für Schildkrötbohrung

4-M Adapter zur Bohrungsreduzierung von schmalen Rundbürsten mit 2" / 50,8 mm Schildkrötbohrung, wiederverwendbar

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

adapt. von	adapt. zu	LE	Artikelnummer
50.80	19.05	1	● 0003-075 066
50.80	22.20	1	● 0003-075 067
50.80	25.40	1	● 0003-075 068
50.80	28.00	1	● 0003-075 069

# Stationäre Maschinen

Zubehör



EUACAD008

## Reduzierringe "HP-Adapter"

Reduzierringe bieten eine zuverlässige Lösung, um Standardbohrungen präzise auf kleinere Durchmesser anzupassen.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

adapt. von	adapt. zu	LE	Artikelnummer
16.00	9.50	1	● 0003-000 222
16.00	12.70	1	● 0003-000 223
22.20	9.50	1	● 0003-000 242
22.20	12.70	1	● 0003-000 243
22.20	16.00	1	● 0003-000 244





Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUACAD004

## Auswechselbare Metalladapter

**1-A Adapter für Bohrung 2" (50,8 mm) rund; wiederverwendbar** **3-A Adapter für Bohrungen 1 1/4" (31,75 mm) rund; wiederverwendbar**

- Enthält 1 Paar = 2 Stück
- Wiederverwendbar

Adapt.	adapt. von	adapt. zu	LE	Artikelnummer
1A	50.80	12.70	1	● 0103-075 021
1A	50.80	31.75	1	● 0103-075 027
1A	50.80	38.00	1	● 0103-075 028
3A	31.75	12.70	1	● 0103-075 048
3A	31.75	19.00	1	● 0103-075 050
3A	31.75	22.20	1	● 0103-075 051
1A	50.80	10.00	1	● 0103-075 210
1A	50.80	13.00	1	● 0103-075 213
1A	50.80	16.00	1	● 0103-075 216
1A	50.80	20.00	1	● 0103-075 220
1A	50.80	25.00	1	● 0103-075 225
1A	50.80	30.00	1	● 0103-075 230
1A	50.80	32.00	1	● 0103-075 232
1A	50.80	35.00	1	● 0103-075 235
1A	50.80	40.00	1	● 0103-075 240
3A	31.75	13.00	1	● 0103-075 313
3A	31.75	16.00	1	● 0103-075 316
3A	31.75	20.00	1	● 0103-075 320
3A	31.75	25.00	1	● 0103-075 325

<b>0</b>			
0002501132	....	53, 53	
0002501142	....	53, 53	
0002501143	....	53, 53	
0002501342	....	54, 54	
0002501343	....	54, 54	
0002501542	....	54, 54	
0002502132	....	53, 53	
0002502141	....	53, 53	
0002502142	....	53, 53	
0002502143	....	53, 53	
0002502332	....	54, 54	
0002502333	....	54, 54	
0002502341	....	54, 54	
0002502342	....	54, 54	
0002502343	....	54, 54	
0002502542	....	54, 54	
0002503132	....	53, 53	
0002503141	....	53, 53	
0002503142	....	53, 53	
0002503143	....	53, 53	
0002503331	....	54, 54	
0002503332	....	54, 54	
0002503333	....	54, 54	
0002503341	....	54, 54	
0002503342	....	54, 54	
0002503343	....	54, 54	
0002503542	....	54, 54	
0002504132	....	53, 53	
0002504141	....	53, 53	
0002504142	....	53, 53	
0002504143	....	53, 53	
0002504161	....	53, 53	
0002504162	....	53, 53	
0002504163	....	53, 53	
0002504332	....	54, 54	
0002504341	....	54, 54	
0002504342	....	54, 54	
0002504343	....	54, 54	
0002504361	....	54, 54	
0002504362	....	54, 54	
0002504363	....	54, 54	
0002504542	....	54, 54	
0002505132	....	53, 53	
0002505141	....	53, 53	
0002505142	....	53, 53	
0002505143	....	53, 53	
0002505161	....	53, 53	
0002505162	....	53, 53	
0002505163	....	53, 53	
0002505332	....	54, 54	
0002505341	....	54, 54	
0002505342	....	54, 54	
0002505343	....	54, 54	
0002505361	....	54, 54	
0002505362	....	54, 54	
0002505363	....	54, 54	
0002505542	....	54, 54	
0002506132	....	53, 53	
0002506141	....	53, 53	
0002506142	....	53, 53	
0002506143	....	53, 53	
0002506161	....	53, 53	
0002506162	....	53, 53	
0002506163	....	53, 53	
0002506332	....	54, 54	
0002506341	....	54, 54	
0002506342	....	54, 54	
0002506343	....	54, 54	
0002506361	....	54, 54	
0002506362	....	54, 54	
0002506363	....	54, 54	
0002506542	....	54, 54	
0002507142	....	53, 53	
0002507162	....	53, 53	
0002507342	....	54, 54	
0002507361	....	54, 54	
0002507362	....	54, 54	
0002507542	....	54, 54	
0002509142	....	62, 62	
0002509143	....	62, 62	
0002509144	....	62, 62	
0002509162	....	62, 62	
0002509163	....	62, 62	
0002509164	....	62, 62	
0002509165	.....	80	
0002509167	.....	80	
0002509192	....	62, 62	
0002509193	....	62, 62	
0002509194	....	62, 62	
0002509342	....	62, 62	
0002509343	....	62, 62	
0002509344	....	62, 62	
0002509348	.....	104	
0002509362	....	62, 62	
0002509363	....	62, 62	
0002509364	....	62, 62	
0002509448	.....	104	
0002509478	.....	104	
0002509498	.....	104	
0002509562	....	62, 62	
0002509563	....	62, 62	
0002509564	....	62, 62	
0002511161	.....	93	
0002512061	.....	35	
0002512062	.....	35	
0002512161	.....	35	
0002512162	.....	35	
0002512342	.....	35	
0002512361	.....	35	
0002512362	.....	35	
0002514161	.....	35	
0002514361	.....	35	
0002522141	.....	93	
0002522161	.....	93	
0002522341	.....	93	
0002522361	.....	93	
0002532161	.....	93	
0002532361	.....	93	
0002544141	.....	93	
0002544161	.....	93	
0002544341	.....	93	
0002544361	.....	93	
0002554141	.....	93	
0002554161	.....	93	
0002554341	.....	93	
0002554361	.....	93	
0002566141	.....	93	
0002566161	.....	93	
0002566361	.....	93	
0002576141	.....	93	
0002576145	.....	99	
0002576161	.....	93	
0002576195	.....	99	
0002576341	.....	93	
0002576345	.....	99	
0002576361	.....	93	
0002576395	.....	99	
0002576906	.....	100	
0002576916	.....	100	
0002586175	.....	99	
0002587161	.....	93	
0002587162	.....	96	
0002587341	.....	93	
0002608131	.....	22	
0002608133	.....	23	
0002608134	.....	23	
0002608135	.....	23	
0002608151	.....	22	
0002608153	.....	23	
0002608154	.....	23	
0002608155	.....	23	
0002608183	.....	23	
0002608184	.....	23	
0002608185	.....	23	
0002608331	.....	22	
0002608333	.....	23	
0002608334	.....	23	
0002608351	.....	22	
0002608353	.....	23	
0002608354	.....	23	
0002611131	.....	16	
0002611151	.....	16	
0002613141	.....	26	
0002613142	.....	26	
0002613143	.....	27	
0002613144	.....	27	
0002613145	.....	27	
0002613146	.....	27	
0002613161	.....	26	
0002613162	.....	26	
0002613163	.....	27	
0002613164	.....	27	
0002613165	.....	27	
0002613166	.....	27	
0002613193	.....	27	
0002613194	.....	27	
0002613195	.....	27	
0002613196	.....	27	
0002613361	.....	26	
0002613362	.....	26	
0002613363	.....	27	
0002613364	.....	27	
0002613365	.....	27	
0002621131	.....	16	
0002621151	.....	16	
0002621351	.....	17	
0002622131	.....	33	
0002622151	.....	33	
0002622331	.....	33	
0002622351	.....	33	
0002623131	.....	33	
0002626061	.....	19	
0002626251	.....	19	
0002626650	.....	19	
0002626651	.....	19	
0002630304	.....	77	
0002630305	.....	77	
0002630310	.....	77	
0002630311	.....	77	
0002630316	.....	77	
0002630317	.....	77	
0002630328	.....	77	
0002630334	.....	77	

0002630335	77	0003509191	62, 62	0024509103	80	0083003015	82
0002630340	77	0003509341	62, 62	0024509111	80	0083004015	82
0002630341	77	0003509349	79	0028600041	59	0083004020	82
0002631131	16	0003509361	62, 62	0028600061	59	0083004030	82
0002631151	16	0003509369	79	0042576165	99	0083005015	82
0002631331	17	0003509561	62, 62	0042576175	99	0083005020	82
0002631351	17	0003515827	94	0042576365	99	0083005030	82
0002632131	33	0003600211	55	0042576375	99	0083006020	82
0002632151	33	0003600311	55	0043003010	82	0083006030	82
0002632331	33	0004000127	70	0043003015	82	0083006040	82
0002632351	33	0004401052	67	0043004015	82	0083008030	82
0002641131	16	0004401132	67	0043004020	82	0083008040	82
0002641151	16	0004401942	68	0043005015	82	0083008050	82
0002641181	16	0004509302	81	0043005020	82	0083010100	86
0002641351	17	0008509061	63	0043005030	82	0083304020	84
0002653131	16	0008509062	63	0043006020	82	0083304030	84
0002653151	16	0008509063	63	0043006030	82	0083305030	84
0002653181	16	0008509064	63	0043006040	82	0083305040	84
0002653351	17	0008509161	63	0043006050	82	0083306030	84
0002664131	91	0008509162	63	0043008030	82	0083308050	84
0002664151	91	0008509163	63	0043008050	82	0083310100	87
0002664152	91	0008509164	63	0043010100	86	0083404020	83
0002664181	91	0008509363	63	0063003010	82	0083405030	83
0002676131	91	0008600010	55	0063003015	82	0083406040	83
0002676151	91	0008600051	55	0063004015	82	0083408050	83
0002676181	91	0008600075	55	0063004020	82	0083410100	86
0002686131	91	0008600221	55	0063004030	82	0088600221	55
0002686151	91	0008600321	55	0063005015	82	0088600521	55
0002686181	91	0008600361	59	0063005020	82	0102512161	35
0002911941	56	0008600411	55	0063005030	82	0102512162	35
0002911951	56	0008600421	55	0063006020	82	0102512342	35
0002921874	20	0008600422	55	0063006030	82	0102512362	35
0002921875	20	0008600432	55	0063006040	82	0102608131	22
0002930821	60	0008600511	55	0063006050	82	0102608151	22
0002930902	64	0008600521	55	0063008030	82	0102608331	22
0002930907	64	0008600522	55	0063008040	82	0102608351	22
0002930912	64	0008600531	55	0063008050	82	0102613142	26
0003000100	70	0008600811	59	0063010100	86	0102613161	26
0003000222	50, 50	0008600821	59	0063404020	83	0102613162	26
0003000223	50, 50	0008600831	59	0063404030	83	0102622131	33
0003000242	50, 50	0008600832	59	0063405020	83	0102622151	33
0003000243	50, 50	0008600911	59	0063405030	83	0102622331	33
0003000244	50, 50	0008600921	59	0063405040	83	0102622351	33
0003075066	105	0011401912	68	0063406030	83	0103075021	107
0003075067	105	0014509102	80	0063406040	83	0103075027	107
0003075068	105	0014509304	81	0063406050	83	0103075028	107
0003075069	105	0023600851	59	0063408040	83	0103075048	107
0003509141	62, 62	0023600951	59	0063408050	83	0103075050	107
0003509149	79	0024509100	81	0063410100	86	0103075051	107
0003509161	62, 62	0024509101	80	0074509301	81	0103075210	107
0003509169	79	0024509102	80	0083003010	82	0103075213	107

0103075216	107	0153406040	83	0802608133	23	1402631351	17
0103075220	107	0153408040	83	0802608134	23	1418600005	69
0103075225	107	0153408050	83	0802608135	23	1518600005	69
0103075230	107	0182600491	57	0802608153	23	1602608131	22
0103075232	107	0182600591	57	0802608154	23	1602608151	22
0103075235	107	0182600891	61	0802608155	23	1602608331	22
0103075240	107	0182600991	61	0802608183	23	1602613162	26
0103075313	107	0183004015	82	0802608184	23	1602613361	26
0103075316	107	0183005030	82	0802608185	23	1802509911	65
0103075320	107	0183006020	82	0802613142	26	1802509912	65
0103075325	107	0183006030	82	0802613144	27	1802509913	65
0123003010	82	0183006040	82	0802613162	26	1802509914	65
0123003015	82	0183006050	82	0802613164	27	1802607914	30
0123004020	82	0183008050	82	0802613165	27	1812509913	66
0123004030	82	0183310100	87	0802613166	27	<b>2</b>	
0123005015	82	0202611131	52, 52	0802613194	27	2008512061	36
0123005020	82	0202611151	52, 52	0802613195	27	2008512161	36
0123005030	82	0202611351	52, 52	0802613196	27	2008608131	25
0123006020	82	0224509101	81	0802613362	26	2008608151	25
0123006030	82	0243003010	82	0802613363	27	2008608152	25
0123006040	82	0243003015	82	0802613364	27	2008608153	25
0123008030	82	0243004015	82	0802632131	33	2008608154	25
0123008050	82	0243004020	82	0802632151	33	2008613061	28
0123010100	86	0243005030	82	0812509913	66	2008613062	28
0123410100	86	0243006020	82	0908507061	56	2008613063	28
0124509101	81	0243006030	82	<b>1</b>		2008613064	28
0124509103	81	0243006040	82	1004608151	58	2008613065	28
0124509111	81	0243006050	82	1202509912	65	2008613161	28
0124509303	81	0243008040	82	1202509913	65	2008613162	28
0153003015	82	0243008050	82	1202509914	65	2008613163	28
0153004020	82	0243304020	84	1202631131	18	2008613164	28
0153005015	82	0243304030	84	1202631151	18	2008613165	28
0153005020	82	0243305030	84	1202653131	18	2008622151	34
0153005030	82	0243305040	84	1202653151	18	2008631151	17
0153006020	82	0243306030	84	1212631131	18	2102576916	100
0153006030	82	0243306050	84	1212631151	18	2118631151	17
0153006040	82	0243308050	84	1224509101	80	2202631151	16
0153006050	82	0283310100	87	1243404020	83	2202631331	17
0153008040	82	0323304020	84	1243404030	83	2202631351	17
0153304020	84	0323305030	84	1243405020	83	2224509101	81
0153304030	84	0323305040	84	1243405030	83	2312607914	30
0153305030	84	0323306030	84	1243405040	83	2352512161	35
0153305040	84	0402631131	16	1243406030	83	2352512342	35
0153306030	84	0402631151	16	1243406040	83	2352512362	35
0153306050	84	0402631331	17	1243406050	83	2352608131	22
0153308050	84	0402631351	17	1243408040	83	2352608151	22
0153404020	83	0502600451	55	1243408050	83	2352608331	22
0153404030	83	0802600491	57	1302753368	104	2352622151	33
0153405020	83	0802600591	57	1402631131	16	2352622351	33
0153405030	83	0802600891	61	1402631151	16	2812522051	21
0153406030	83	0802600991	61	1402631331	17	2902632151	33



2906026501 .....	19	5231006100 .....	42	5411401913 .....	21	7003600911 .....	59
<b>3</b>		5231007100 .....	42	5421401913 .....	21	7003600921 .....	59
3002504342 ....	54, 54	5231009100 .....	42	5495560051 .....	105	7004401132 .....	67
3202509911 .....	65	5231184100 .....	43	5495560052 .....	105	7004608151 .....	58
3202509912 .....	65	5231186100 .....	43	5495560054 .....	105	7008509363 .....	63
3202509913 .....	65	5231187100 .....	43	5495560080 .....	105	7008600361 .....	59
3202509914 .....	65	5231204100 .....	42	5495560082 .....	105	7008600432 .....	55
3602632131 .....	33	5231206100 .....	42	5541204100 .....	48	7008600832 .....	59
3602632331 .....	33	5231207100 .....	42	5541206100 .....	48	7012611351 ....	52, 52
3602632351 .....	33	5231384100 .....	43	5541207100 .....	49	7018600521 .....	55
3892608131 .....	22	5231386100 .....	43	5541220100 .....	49	7023600451 .....	55
3902504162 .....	75	5231387100 .....	43	5542204100 .....	48	7182600491 .....	57
3902506162 .....	75	5232004100 .....	42	5542206100 .....	48	7182600591 .....	57
3902512161 .....	36	5232006100 .....	42	5542207100 .....	49	7182600891 .....	61
3902576175 .....	103	5232007100 .....	42	5542220100 .....	49	7182600991 .....	61
3902613161 .....	29	5232009100 .....	42	5652613142 .....	26	7202611151 ....	52, 52
3902613163 .....	29	5232184100 .....	43	<b>6</b>		7602504142 ....	53, 53
3902613164 .....	29	5232186100 .....	43	6152631131 .....	16	7602506162 ....	53, 53
3906013009 .....	103	5232187100 .....	43	6700001100 .....	41	7702921875 .....	20
3906013021 .....	103	5232204100 .....	42	6700002100 .....	41	7801401912 .....	68
3906013057 .....	103	5232206100 .....	42	6700003100 .....	41	7802509913 .....	66
3912613163 .....	29	5232207100 .....	42	6912613561 .....	38	7802600491 .....	57
<b>4</b>		5232384100 .....	43	6912613891 .....	39	7802600591 .....	57
4102921051 .....	20	5232386100 .....	43	6912622891 .....	40	7802600891 .....	61
4306026904 .....	16	5232387100 .....	43	<b>7</b>		7802600991 .....	61
4602626131 .....	16	5241104100 .....	44	7002503142 ....	53, 53	7811401912 .....	68
4602743178 .....	104	5241106100 .....	44	7002503342 ....	54, 54	7812509913 .....	66
4612626331 .....	17	5241107100 .....	44	7002504362 ....	54, 54	7902613196 .....	32
4802622131 .....	33	5241304100 .....	44	7002505142 ....	53, 53	7922613196 .....	32
4802622331 .....	33	5241306100 .....	44	7002505162 ....	53, 53	7932613196 .....	32
4902613561 .....	26	5241307100 .....	44	7002505342 ....	54, 54	7942613196 .....	32
4902613562 .....	26	5241434100 .....	46	7002505362 ....	54, 54	<b>8</b>	
4902613563 .....	27	5241436100 .....	46	7002505542 ....	54, 54	8802753478 .....	104
4912613561 .....	26	5241437100 .....	46	7002506362 ....	54, 54	8812607914 .....	30
<b>5</b>		5241444100 .....	46	7002506542 ....	54, 54	<b>9</b>	
5162507361 ....	54, 54	5241446100 .....	46	7002507162 ....	53, 53	9301614916 .....	31
5211104100 .....	45	5241447100 .....	46	7002507342 ....	54, 54	9311614916 .....	31
5211106100 .....	45	5242104100 .....	44	7002507362 ....	54, 54	9321614916 .....	31
5211107100 .....	45	5242106100 .....	44	7002509162 ....	62, 62	9331614916 .....	31
5211109100 .....	45	5242107100 .....	44	7002509163 .....	63	9502626251 .....	16
5211304100 .....	45	5242304100 .....	44	7002509164 ....	62, 62	9502626301 .....	16
5211306100 .....	45	5242306100 .....	44	7002630305 .....	77	9502626311 .....	16
5211307100 .....	45	5242307100 .....	44	7002911941 .....	56	9502626501 .....	16
5212104100 .....	45	5242434100 .....	46	7003507061 .....	56	9502626651 .....	17
5212106100 .....	45	5242436100 .....	46	7003600221 .....	55	9502664151 .....	16
5212107100 .....	45	5242437100 .....	46	7003600321 .....	55	9706026904 .....	19
5212109100 .....	45	5242444100 .....	46	7003600411 .....	55	9802026560 .....	92
5212304100 .....	45	5242446100 .....	46	7003600421 .....	55	9802026561 .....	92
5212306100 .....	45	5242447100 .....	46	7003600511 .....	55	9802026562 .....	92
5212307100 .....	45	5401401913 .....	21	7003600521 .....	55	9802026563 .....	92
5231004100 .....	42	5402921873 .....	20	7003600821 .....	59	9802026581 .....	92

9802026582	92	9902532363	97	9902575163	98	9906015037	101
9802026583	92	9902543142	98	9902575342	98	9906015038	101
9802921873	20	9902543162	98	9902576142	96	9906015040	101
9802921875	20	9902543362	98	9902576143	96	9906015041	101
9803630101	79	9902543542	98	9902576162	96	9906015042	101
9803630151	79	9902543543	98	9902576163	96	9906015043	101
9803630171	79	9902543562	98	9902576192	96	9906015050	101
9803630301	79	9902543563	98	9902576193	96	9906015051	101
9803630351	79	9902544142	96	9902576342	97	9906015052	101
9803630371	79	9902544162	96	9902576343	97	9906015053	101
9902511162	96	9902544163	96	9902576362	97	9906015056	101
9902511362	97	9902544193	96	9902576363	97	9906015057	101
9902515001	102	9902544341	97	9902576464	96	9906015058	101
9902515002	102	9902544342	97	9902586142	98	9906015059	101
9902515003	102	9902544361	97	9902586162	98	9906015062	101
9902515004	102	9902544362	97	9902586163	98	9906015063	101
9902515025	102	9902544441	96	9902586342	98	9906015064	101
9902515026	102	9902544461	96	9902586343	98	9906015065	101
9902515027	102	9902544491	96	9902587142	96	9906015069	101
9902515028	102	9902553162	98	9902587143	96	9906015070	101
9902515040	102	9902554142	96	9902587162	96	9906015071	101
9902515041	102	9902554162	96	9902587163	96	9906015079	101
9902515042	102	9902554163	96	9902587192	96	9906015080	101
9902515043	102	9902554192	96	9902587193	96	9906015081	101
9902515050	102	9902554341	97	9902587342	97	9906015082	101
9902515051	102	9902554361	97	9902587343	97	9906021059	95
9902515052	102	9902554362	97	9902587362	97	9906021183	95
9902515053	102	9902554441	96	9902587363	97	9906021184	95
9902515056	102	9902554461	96	9906011146	75	9906022081	95
9902515057	102	9902565142	98	9906011147	75	9906022082	95
9902515058	102	9902565162	98	9906011148	75	9906022085	95
9902515062	102	9902565163	98	9906011149	75	9906026011	19
9902515063	102	9902565362	98	9906011150	75	9906026051	19
9902515064	102	9902565542	98	9906011151	75	9906026116	19
9902515065	102	9902565562	98	9906011153	75	9906026117	19
9902515069	102	9902566142	96	9906011154	75	9906026247	19
9902515079	102	9902566143	96	9906011155	75	9906026500	19
9902515080	102	9902566162	96	9906013008	95	9906026501	19
9902515081	102	9902566163	96	9906013009	95	9906030302	78
9902515082	102	9902566192	96	9906013021	95	9906030304	78
9902522142	96	9902566193	96	9906013057	95	9906030305	78
9902522162	96	9902566341	97	9906015001	101	9906030308	78
9902522163	96	9902566342	97	9906015002	101	9906030310	78
9902522342	97	9902566361	97	9906015003	101	9906030311	78
9902522362	97	9902566362	97	9906015004	101	9906030312	78
9902522363	97	9902566363	97	9906015025	101	9906030314	78
9902532142	96	9902566441	96	9906015026	101	9906030316	78
9902532162	96	9902566461	96	9906015027	101	9906030317	78
9902532163	96	9902566491	96	9906015028	101	9906030318	78
9902532342	97	9902575142	98	9906015035	101	9906030326	78
9902532362	97	9902575162	98	9906015036	101	9906030328	78

## Artikelnummerindex

---

9906030329 .....	78	9906030492 .....	81	9906033126 .....	24	9962515059 .....	102
9906030332 .....	78	9906030493 .....	81	9908608132 .....	23	9962515062 .....	102
9906030334 .....	78	9906030494 .....	81	9908608152 .....	23	9962515063 .....	102
9906030335 .....	78	9906030496 .....	81	9946015056 .....	101	9962515064 .....	102
9906030338 .....	78	9906030497 .....	81	9946015057 .....	101	9962515065 .....	102
9906030340 .....	78	9906030498 .....	81	9946015058 .....	101	9966015063 .....	101
9906030341 .....	78	9906030500 .....	81	9946015059 .....	101	9966015064 .....	101
9906030488 .....	81	9906030501 .....	81	9962515056 .....	102	9966015065 .....	101
9906030489 .....	81	9906030502 .....	81	9962515057 .....	102		
9906030490 .....	81	9906033125 .....	24	9962515058 .....	102		



## **Finish. First.**

The Global Leader in Surface Treatment Solutions and Finishing Tools

Osborn GmbH  
Ringstraße 10  
35099 Burgwald  
Germany

Phone: +49 (0)6451 588-0

Fax: +49 (0)6451 588-206

info@osborn.de

**[www.osborn.com](http://www.osborn.com)**

Allgemeines

Die in diesem Katalog abgebildeten Werkzeuge sowie die Angaben zu Lieferumfang, Aussehen, Leistungen und Abmessungen entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Wir entwickeln unsere Produkte ständig weiter. Wir behalten uns das Recht vor, Produkt- und Preisänderungen vorzunehmen.

Sind im Katalog Preise abgedruckt, werden mit Erscheinen dieses Kataloges alle früheren Preislisten ungültig. Alle Preise sind empfohlene Verkaufspreise in Euro pro Stück. Mehrwertsteuer, Verpackung, Transport-/Postgebühren und Versicherung werden extra berechnet. Für alle Bestellungen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Erstellungsdatum: 04.11.2024



[osborn.com](http://osborn.com)