



# Outils pour meuleuses d'angle

Catalogue produits



## Osborn dans le monde entier



Osborn offre les meilleures solutions pour vos défis de traitement de surface mécanique. Nos experts sont hautement qualifiés pour vous servir avec les meilleurs outils standards ou personnalisés, quand et où vous en avez besoin. Contrairement à d'autres, nous vous aidons à optimiser vos processus, à répondre aux exigences les plus élevées en matière de qualité et de sécurité et à réduire vos coûts.

Informations générales .....	4
Meuleuses d'angle .....	9
Index .....	45

Pour une utilisation efficace et sûre, choisissez toujours le diamètre maximal possible de la brosse qui peut être montée sur la machine.

La vitesse circumférentielle étant définie par le diamètre des brosses, comme indiqué ci-dessus dans la section "Vitesses de travail", les performances d'une brosse peuvent également être modifiées en fonction de ce facteur.

Le tableau suivant en donne un aperçu :

**N'oubliez pas les points suivants avant de monter une brosse :**

- La vitesse de rotation de votre machine ne doit pas dépasser la vitesse maximale de sécurité de la brosse.
- La longueur du mandrin doit être d'une longueur appropriée pour garantir un ajustement absolument serré de l'écrou de la broche.
- Les brosses montées sur tige peuvent être facilement montées dans des mandrins ou des pinces de serrage standard.
- Les filetages des brosses possèdent une face plate, qui facilitent le montage et le démontage.

Tr/min max	Diamètre des brosses (en mm)											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800				3.35	4.19	5.23	6.28	7.53	8.37	10.47	12.56	14.75
900			2.35	3.77	4.71	5.88	7.06	8.48	9.41	11.77	14.12	16.47
1,150			3.01	4.81	6.01	7.52	9.02	10.83	12.03	15.04	18.04	21.04
1,200	1.25	2.51	3.14	5.02	6.28	7.85	9.41	11.30	12.55	15.69	18.83	21.97
1,400	1.46	2.93	3.66	5.86	7.32	9.15	10.98	13.18	14.64	18.31	21.97	25.63
1,500	1.57	3.14	3.92	6.28	7.85	9.81	11.77	14.13	15.69	19.61	23.54	27.46
1,800	1.88	3.77	4.71	7.54	9.41	11.77	14.12	16.95	18.83	23.54	28.24	32.95
2,000	2.09	4.19	5.23	8.37	10.26	13.08	15.69	18.84	20.92	26.15	31.38	36.61
2,500	2.62	5.23	6.54	10.47	13.08	16.35	19.61	23.55	26.15	32.67	39.23	45.76
2,800	2.93	5.86	7.32	11.72	14.64	18.31	21.97	26.37	29.29	36.61	43.93	51.25
3,000	3.14	6.28	7.85	12.56	15.69	19.62	23.54	28.26	31.38	39.23	47.07	54.92
3,200	3.35	6.70	8.37	13.40	16.74	20.92	25.10	30.14	33.47	41.84	50.12	58.58
3,500	3.66	7.33	9.15	14.65	18.31	22.89	27.46	32.97	36.61	45.76	54.92	64.07
4,000	4.19	8.37	10.46	16.75	20.92	26.16	31.38	37.68	41.84	52.33	62.76	73.22
4,500	4.70	9.42	11.77	18.84	23.54	29.43	35.30	42.40	47.07	58.84	70.61	82.43
5,000	5.23	10.47	13.08	20.93	26.15	32.70	39.23	47.10	52.33	65.38	78.50	
5,400	5.65	11.30	14.12	22.94	28.24	35.31	42.36	50.67	56.48	70.61	84.78	
6,000	6.28	12.56	15.69	25.12	31.38	39.24	47.07	56.52	62.76	78.50		
7,000	7.33	14.66	18.31	29.31	36.61	45.78	54.92	65.94	73.22	91.58		
8,000	8.37	16.75	20.92	33.94	41.48	52.32	62.76	75.36	83.73			
9,000	9.42	18.84	23.54	37.68	47.07	58.86	70.61	84.78	94.20			
10,000	10.47	20.93	26.17	41.86	52.33	65.40	78.50	94.20				
12,500	13.08	26.17	32.71	52.33	65.42	81.75	98.13					
15,000	15.70	31.40	39.25	62.80								
17,500	18.32	36.63	45.79	73.26								
20,000	20.93	41.87	52.33	83.73								
22,500	23.55	47.10	58.88	94.20								
25,000	26.17	52.33	65.42	104.66								

## Informations techniques & informations de sécurité pour les brosses



### Largeur de travail et de serrage d'une brosse

La largeur de travail définit la surface de contact entre la brosse et la pièce. Pour mesurer la largeur de travail, appuyez doucement sur la surface de contact. La largeur de serrage est mesurée entre les flasques de serrage. Pour les produits sans flasques de serrage, la largeur de serrage correspond à la largeur du corps.



### Vitesses de travail et de sécurité

La vitesse maximale de sécurité doit être respectée conformément aux exigences de sécurité sur le lieu de travail. Des informations à ce sujet figurent dans la présentation du produit dans ce catalogue, sur l'emballage et sur la brosse elle-même (voir l'image). La vitesse de travail est définie par les facteurs vitesse circonférentielle et diamètre de la brosse. La vitesse de travail optimale est généralement bien inférieure à la vitesse de sécurité.



### Diamètre de la brosse et sortie de fil

Le diamètre de la brosse (corps de la brosse) et la sortie de la garniture correspondante sont les facteurs déterminants pour les caractéristiques de fonctionnement de la brosse. Généralement applicables :

- **Brosses souples et flexibles,**  
par exemple pour le travail avec des pièces texturées et pour une finition de surface en douceur.
- **Brosses plus agressives,**  
par exemple pour l'ébavurage ou l'élimination des impuretés.



### Positionnement optimal de la brosse par rapport à la pièce à usiner

L'un des facteurs définissant la pression de contact d'une brosse est sa profondeur d'immersion dans la pièce. N'enfonchez jamais une brosse dans la pièce et ne travaillez qu'avec les extrémités du garnissage. Une pression de contact excessive diminue les performances de la brosse et accélère son usure. Pour les machines à commande manuelle, il est recommandé de ne travailler qu'avec le poids de la machine. Pour un garnissage abrasif, un diamètre de filament de 3 fois s'applique, par exemple une profondeur d'immersion de 1,0 mm pour un diamètre de filament de 0,35 mm.

Nous nous tenons à votre disposition pour répondre à vos questions.



### Densité de garnissage des brosses

La densité de garnissage est déterminée par le nombre d'extrémités du garnissage par unité de surface. Des densités de garnissage élevées optimisent les performances de coupe et la durée de vie (pour les travaux d'ébavurage par exemple). Des densités de garnissage plus faibles augmentent la flexibilité des brosses et constituent la condition préalable à l'usinage de surfaces fortement profilées.

## Matériaux de garnissage. Types et utilisation.

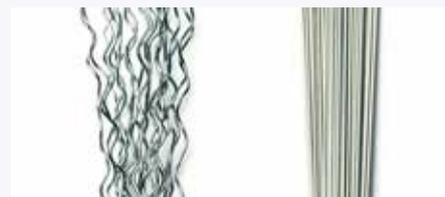
Pour nos outils, nous n'utilisons que des matériaux de garnissage développés dans notre maison ou sélectionnés spécialement. Des tests de qualité réguliers dans nos laboratoires de recherche et de développement garantissent la meilleure qualité des matériaux à tout moment. Vous trouverez ci-dessous des photos de tous les matériaux de revêtement utilisés pour les outils de ce catalogue. Le tableau montre les propriétés de tous les matériaux de garnissage utilisés par Osborn.



Fil acier



Fil acier inoxydable



Fil acier spécial Osborn



Fil acier câblé



Fil acier laitonné



Fil laiton

Matériel	Propriété	Propriétés supplémentaires	Avantages	Utilisé sur
Fil acier	Droit ou plat	Matériau de garnissage le plus courant pour les brosses	<ul style="list-style-type: none"> <li>Robuste</li> <li>Diversité d'applications</li> </ul>	Acier, fonte, bois tendre, bois dur
	Ondulé			Acier, acier moulé
	Torsadé			
Fil acier inoxydable	Droit	Alliages standard : 1.4310 et 1.4401 (1.4571 sur demande)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilisation en particulier là où des résidus de fils d'acier affecteraient négativement la surface (comme les taches de rouille)</li> </ul>	Acier inoxydable, métaux non ferreux, aluminium
	Ondulé			
	Torsadé			
Fil acier spécial Osborn	Droit		<ul style="list-style-type: none"> <li>Fil à haute performance avec une résistance élevée à la traction</li> <li>Longue durée de vie</li> <li>Pour les applications de brosses extrêmes</li> </ul>	Acier, fonte, bois tendre, bois dur
	Ondulé			
	Torsadé			
Fil acier Longlife	Câblé		<ul style="list-style-type: none"> <li>Durée de vie extrêmement longue</li> <li>Combine les avantages du fil ondulé et du fil torsadé</li> </ul>	Acier, fonte, bois tendre, bois dur
Fil acier laitonné	Ondulé		<ul style="list-style-type: none"> <li>Haute résistance à la traction</li> <li>Particulièrement bien adapté pour texturer le bois</li> </ul>	Acier, fonte, bois tendre, bois dur
	Câblé / Cordwire			
Fil laiton	Ondulé			Métaux non ferreux, bois tendre



Fils abrasifs

Novofil®

Matériel	Propriété	Propriétés supplémentaires	Avantages	Utilisé sur
Fils synthétiques	Droits		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Résistant à l'abrasion</li> <li>■ Résistant aux acides et bases faibles</li> <li>■ Souple</li> </ul>	Acier, fonte, acier inoxydable, métaux non ferreux, aluminium
Fils abrasifs	Oxyde d'aluminium	Fils de nylon avec oxyde d'aluminium ; matériau de garnissage <b>rouge</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Grande élasticité sans risque de rupture</li> <li>■ Effet abrasif uniforme</li> </ul>	Acier, fonte, acier inoxydable, métaux non ferreux, aluminium, bois
	Carbure de silicium	Fils en nylon avec carbure de silicium ; matériaux de garnissage <b>bleus</b> .	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Grande élasticité sans risque de rupture</li> <li>■ Effet abrasif uniforme</li> </ul>	
	Céramique, frittée deux fois	Oxyde d'aluminium fritté deux fois ; disponible en différents matériaux durs, matériau de garnissage gris clair.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Grains abrasifs particulièrement durs et agressifs</li> <li>■ Les grains abrasifs libérés lors de la brosse ont un meilleur bord de coupe et permettent un ébavurage plus rapide et plus efficace.</li> <li>■ Résultats parfaits grâce à un effet abrasif uniforme et homogène</li> </ul>	Acier, fonte, acier inoxydable, métaux non ferreux, aluminium
Novofil®	Circulaire	Résistance aux températures élevées ; disponible avec différentes duretés, granulométries et épaisseurs de filaments ; l'abrasif peut être en oxyde de chrome, carbure de silicium, oxyde d'aluminium, zirconium, diamant ou nylon résistant aux chaleurs extrêmes.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Grande flexibilité et densité de garnissage, durée de vie prolongée</li> <li>■ Pour le travail de pièces très profilées</li> </ul>	Acier, fonte, acier inoxydable, métaux non ferreux, aluminium
	Plat		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Très haute teneur en grains abrasifs, taux d'enlèvement plus élevé (temps de traitement réduit d'environ 50 %)</li> <li>■ Idéal pour le rodage</li> </ul>	
Novoflex-B®	Sphérique	Matériau de garnissage avec oxyde d'aluminium ou carbure de silicium ; granulométrie possible de 60 à 400	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Billes abrasives sur un modèle flexible</li> <li>■ L'outil est auto-centrant</li> </ul>	Acier, fonte, acier inoxydable, métaux non ferreux, aluminium

## Meuleuses d'angle

Brosses circulaires .....	12
Brosses coupes .....	18
Brosses coniques .....	27
Outils pour machines sans fil .....	31
Disques de gros nettoyage .....	35
Disques à lamelles .....	36
Disques à lamelles de polissage .....	41
Accessoires .....	44

# Meuleuses d'angle

Informations techniques et générales

## Brosses pour meuleuses d'angle. Informations importantes pour l'utilisateur.

### Détermination de la vitesse maximale de travail

La vitesse de travail maximale d'une brosse dépend de son diamètre. Plus le diamètre d'une brosse est grand, plus la vitesse de travail maximale est faible. La vitesse maximale de travail a une incidence sur la sécurité, elle ne doit donc jamais être dépassée. Cette information figure sur la brosse elle-même. En outre, vous trouverez ci-dessous une aide pour les tailles de meuleuses d'angle les plus courantes avec leurs vitesses maximales.

Taille de la meuleuse d'angle (mm)	115 mm	125 mm	150 mm	180 mm	230 mm
Taille de la meuleuse d'angle (po)	4 1/2"	5"	6"	7"	9"
Vitesse de travail max.	12 500 <sup>min-1</sup>	12.500 <sup>min-1</sup>	8 500 <sup>min-1</sup>	8 500 <sup>min-1</sup>	6 500 <sup>min-1</sup>

### Quelle brosse est utilisée sur quelle meuleuse d'angle ?



Toutes les brosses ne peuvent pas être adaptées à toutes les meuleuses d'angle. Il existe également des règles de sécurité à ce sujet. Pour tirer le meilleur parti de votre outil et de votre brosse, utilisez les tailles de meuleuses d'angle indiquées ici pour la brosse correspondante (voir le tableau).

Important : vous ne devez en aucun cas utiliser une meuleuse d'angle d'une taille inférieure à celle indiquée ici. Pour nos emballages de vente au détail, la taille de la meuleuse d'angle appropriée est généralement indiquée sur l'emballage lui-même, avec le symbole.

Brosse	Fil	Diamètre de la brosse en mm													
		60	65	75	80	90	100	115	120	125	130	140	150	178	230
Brosses circulaires	Torsadé						115	115		125			150	180	230
	Ondulé						115	115							
	Abrasif										150*	150*			
Brosses coniques	Torsadé						115	115		125					
	Ondulé						115	115							
	Abrasif						115*	115/125							
Brosses coupe	Torsadé		115/125	125	150		180		230						
	Ondulé	115/125		125	150		150/180			230			230		
	Abrasif		115/125				150*								

\*meuleuse à vitesse variable ou sans fil

## Conseils sur les produits pour le nettoyage des cordons de soudure

Les techniques de soudage MMA, TIG/MIG/MAG et plasma laissent différents débris et inclusions à la surface du cordon de soudure. Les scories, les projections, les silicates et les décolorations bleues doivent être éliminés. Si la pièce soudée n'est pas nettoyée de manière optimale, des défauts dans le revêtement et de la corrosion peuvent apparaître dans la zone des inclusions.

Osborn vous propose l'outil de nettoyage adapté à chaque technique de soudage et à chaque type de soudure traité (soudures de racine et de crête, couches de remplissage). Dans la gamme de produits pour ce travail, nous avons des brosses ainsi que des disques à lamelles d'ébavurage et de polissage, des disques de gros nettoyage et des fraises en carbure.

### MMA



#### Scories

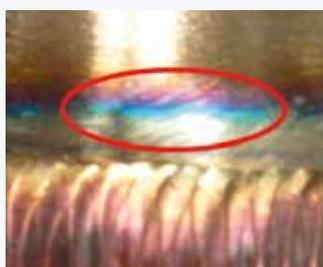
Résidus formés par l'usure des électrodes. Utilisez des fils grossièrement torsadés d'un diamètre de 0,50 à 0,80 mm pour les éliminer.



#### Éclaboussures

Les disques abrasifs éliminent ces résidus.

### TIG, MIG, MAG, Plasma



#### Décoloration thermique

Dépôts d'oxyde, formés principalement lors du soudage de l'acier inoxydable. Les fils ondulés fins en acier inoxydable d'un diamètre de 0,20 à 0,30 mm sont idéaux pour éliminer les décolorations bleues.



#### Silicates

Ils se forment lorsque le silicone, présent dans la plupart des alliages d'acier, est brûlé pendant le processus de soudage et se transforme en dioxyde de silicium. Utilisez un fil moyen d'un diamètre de 0,35 à 0,50 mm pour éliminer les silicates.



#### Traitement des cordons de soudure.

##### Quand utiliser quoi ?

Notre matrice de soudage pratique vous indique l'outil adéquat pour chaque application.

[www.osborn.com/en/service/catalogues](http://www.osborn.com/en/service/catalogues)



# Meuleuses d'angle

## Brosses circulaires



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, mèches torsadées

**Brosse circulaire torsadée, qualité industrielle, pour une utilisation générale sur toutes les meuleuses d'angle courantes.**

- Nettoyage agressif et rapide ; toutes les extrémités de fil sont utilisées en même temps
- Longue durée de vie
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)
- Disponible avec alésage 22,2 ou filetage M14

**Utilisation :** Pour le dégrossissage, l'ébavurage et les travaux simples de dérouillage.

Disponible en boîte carton individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	A	T	B	G	Adapt.	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,35	Acier 0,50	Acier 0,80
75	12	15	13			20000	12		● 0002-611 131	● 0002-611 151	
100	12	20	22.2		HP	12500	8	Boîte	● 0002-621 131	● 0002-621 151	
115	6	19	22.2			12000	10	Boîte	● 9502-626 301	● 9502-626 501	
115	12	12	22.2		HP	12500	10	Boîte	● 0002-631 131		
115	12	22	22.2		HP	12500	10	Boîte		● 0002-631 151	
115	12	23		M14		12500	6	Boîte	● 0402-631 131	● 0402-631 151	
125	6	24	22.2			12000	8	Boîte	● 9502-626 311	● 9502-626 251	
125	13	28		M14		12500	8	Boîte	● 1402-631 131	● 1402-631 151	
125	13	28	22.2		HP	12500	8	Boîte	● 6152-631 131	● 2202-631 151	
150	13	37	22.2		HP	12000	5	Boîte	● 0002-641 131	● 0002-641 151	● 0002-641 181
178	6	38	22.2			12000	12		● 4602-626 131		
178	13	42	22.2		HP	10000	6	Boîte	● 0002-653 131	● 0002-653 151	● 0002-653 181
230	6	57	22.2			12000	1	Boîte		● 4306-026 904	
230	13	58	22.2		HP	8500	1	Boîte		● 9502-664 151	

Suite page suivante →

∅	A	T	B	G	Adapt.	Tr/min max.	Cdt	emb.	Inox 0,35	Inox 0,50
100	12	20	22.2		HP	12500	4	Boîte		● 0002-621 351
115	12	22		M14		12500	4	Boîte	● 0402-631 331	
115	12	23		M14		12500	4	Boîte		● 0402-631 351
115	12	23	22.2		HP	12500	4	Boîte	● 0002-631 331	● 0002-631 351
125	6	24	22.2			12000	3	Boîte		● 9502-626 651
125	13	26		M14		12500	3	Boîte		● 1402-631 351
125	13	27.5	22.2		HP	12500	3	Boîte		● 2202-631 351
125	13	28		M14		12500	3	Boîte	● 1402-631 331	
125	13	28	22.2		HP	12500	3	Boîte	● 2202-631 331	
150	13	37	22.2		HP	12000	3	Boîte		● 0002-641 351
178	6	38	22.2		HP	12000	12		● 4612-626 331	
178	13	42	22.2		HP	10000	3	Boîte		● 0002-653 351



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, mèches torsadées

**Brosse circulaire torsadée, qualité artisanale, pour une utilisation générale sur toutes les meuleuses d'angle courantes.**

- Nettoyage rapide
- Taux d'enlèvement satisfaisant
- Convient à de nombreux projets de bricolage

**Utilisation :** Pour les travaux simples d'ébavurage et de nettoyage.

Disponible en boîte PET individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	A	T	B	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,50
115	10	20	22.2	12500	10	Boîte PET	● 2008-631 151
125	12	27	22.2	12500	12	Boîte PET	● 2118-631 151

# Meuleuses d'angle

## Brosses circulaires



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, mèches torsadées

**Brosse circulaire torsadée avec construction spéciale, les torsades sont enroulées alternativement dans le sens horaire et anti-horaire. Qualité industrielle, pour un montage simple sur toutes les meuleuses d'angle courantes.**

- Faible vibration et fonctionnement silencieux
- Durée de vie prolongée et taux d'enlèvement élevé
- Construction des torsades en sens horaire et anti-horaire pour assurer une usure régulière
- Recul réduit
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)

**Utilisation :** Ébavurage, nettoyage des cordons de soudure (scories, silicates, bleuissement), élimination des dépôts de rouille tenaces.

Ø	A	T	B	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,35	Acier 0,50
115	12	23	22.2	12500	10	● 1202-631 131	● 1202-631 151
125	13	28	22.2	12500	8	● 1212-631 131	● 1212-631 151
178	13	42	22.2	10000	6	● 1202-653 131	● 1202-653 151



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB004 | EVOLUTION ★★★★★

## Brosses circulaires, mèches torsadées Osborn

**Brosse circulaire torsadée, qualité haut de gamme, pour un montage simple sur toutes les meuleuses d'angle courantes.**

- Fil haute performance développé par Osborn
- Particulièrement rentable
- Longue durée de vie, haute résistance à la traction, résistance à la rupture élevée et temps d'installation courts
- Le fil assure une usure uniforme de la brosse

**Utilisation :** Ébavurage, nettoyage des cordons de soudure (scories, silicates, bleuissement), élimination des dépôts de rouille tenaces.

∅	A	T	B	G	Adapt.	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,35	Acier 0,50	Inox 0,50
75	13	17	12.7			20000	12	● 9906-026 011		
100	13	22	15.88			18000	12	● 9906-026 116		
100	13	22	15.88		HP	18000	12		● 9906-026 117	
115	6	19	22.2		HP	12500	12		● 2906-026 501	● 0002-626 650
125	6	24	22.2		HP	12000	12		● 0002-626 251	● 0002-626 651
150	6	38		M14		12000	10		● 9906-026 500	
150	6	38	22.2		HP	12000	12		● 9906-026 501	
150	25	38	22.2			12000	12	● 9906-026 247		
165	6	29	22.2		HP	10000	12		● 0002-626 061	
171	6	29	22.2		HP	12000	12		● 9706-026 904	
178	6	38	22.2		HP	12000	12		● 9906-026 051	

# Meuleuses d'angle

## Brosses circulaires



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB005 | EVOLUTION ★★★★★

## Brosses circulaires, mèches torsadées Osborn enrobées

**Brosse circulaire torsadée enrobée, qualité haut de gamme.**

- Bris de fil réduit grâce à l'enrobage plastique
- Très longue durée de vie
- Effet de nettoyage plus agressif que les brosses circulaires conventionnelles

**Utilisation :** Élimination des scories et des silicates, adaptée aux soudures de racine et aux couches de remplissage, recommandée pour les joints soudés à la main avec des niveaux de saleté élevés.

∅	A	T	B	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,50
115	6	19	22.2	12000	10	● 5402-921 873
125	6	24	22.2	12000	10	● 9802-921 873
178	6	38	22.2	8500	12	● 9802-921 875



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB006 | EVOLUTION ★★★★★

## Brosses circulaires, fils ondulés enrobés

**Brosse circulaire, fil acier enrobé, qualité haut de gamme.**

- Conception particulièrement étroite pour les joints serrés
- Travail de précision
- Risque de bris de fil réduit grâce à l'enrobage plastique
- Force appliquée plus faible, pression de contact plus faible

**Utilisation :** Élimination des silicates et des résidus de soudure, recommandé pour les joints de racine soudés au TIG/MIG/MAG.

∅	A	T	B	G	Tr/min max.	Cdt	Acier laitonné 0,38
125	5	32.5		M14	12000	12	● 4102-921 051
152.4	5	29	22.23		8500	12	● 0002-921 874
178	3	41	22.23		8500	1	● 7702-921 875
178	5	41	22.23		8500	12	● 0002-921 875



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB007 | SUPERIOR ★★★★★

## Brosses circulaires, fils ondulés

**Brosse circulaire avec Cordwire pour meuleuses d'angle avec filetage M14.**

- Fil d'acier laitoné câblé
- Travail du bois efficace, frottement élevé sur bois tendre et dur
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)

**Utilisation :** Parfaitement adapté à la texturation du bois. Le grain naturel du bois est mis en valeur et un effet antique ou rustique est créé. Les filaments de la brosse alèsent les endroits les plus tendres du bois plus que les durs. Ainsi, ils exposent le grain du bois et laissent une surface en relief.

Disponible en boîte carton individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	A	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier laitoné 0,27
115	12	27,5	M14	12500	6	Boîte	● 2812-522 051



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB008 | SUPERIOR ★★★★★

## Brosses circulaires, fils abrasifs

**Brosse circulaire pour le travail du bois, avec fil abrasif.**

- Convient parfaitement pour la texturation et la finition des profilés en bois, dans le respect du veinage naturel du bois
- Différents motifs de surface possibles en fonction du grain sélectionné
- Le faible poids du corps en plastique garantit un guidage facile et un travail sans effort

**Utilisation :** Enlèvement de laque et décapage, nettoyage, texturation, finition et ponçage intermédiaire de laque.

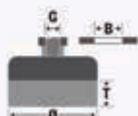
∅	A	T	G	Tr/min max.	Cdt	Novofil NN-S 46	Novofil NN-S 60	Novofil NN-S 80
140	55	30	M14	4500	6	● 5421-401 913	● 5411-401 913	● 5401-401 913

# Meuleuses d'angle

## Brosses coupes



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB001 | SUPERIOR ★★★★★

## Brosses coupes, mèches torsadées

**Brosse coupe torsadée, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.**

- Polyvalent, best-seller d'Osborn
- Effet nettoyant élevé
- Solution de choix pour le nettoyage de grandes surfaces
- Longue durée de vie, faibles coûts/temps d'installation
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Élimination de la rouille, décalaminage, décapage, élimination des scories, des silicates et de la décoloration thermique.

**3892-608 131** Garnissage extra long

Disponible en boîte carton individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.

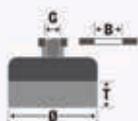


ø	T	B	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,35	Acier 0,50
65	20		M10x1,25	12500	10	Boîte	● 2352-608 131	● 2352-608 151
65	20		M10x1,5	12500	10	Boîte	● 0102-608 131	● 0102-608 151
65	20		M14	12500	10	Boîte	● 0002-608 131	● 0002-608 151
65	20	16		12500	10	Boîte	● 1602-608 131	● 1602-608 151
65	30		M14	12500	10		● 3892-608 131	

ø	T	B	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Inox 0,35	Inox 0,50
65	20		M10x1,25	12500	6	Boîte	● 2352-608 331	
65	20		M10x1,5	12500	6	Boîte	● 0102-608 331	● 0102-608 351
65	20		M14	12500	6	Boîte	● 0002-608 331	● 0002-608 351
65	20	16		12500	6	Boîte	● 1602-608 331	



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coupes, mèches torsadées

**Brosse coupe torsadée, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.**

- Longue durée de vie, faibles coûts d'installation / temps d'installation courts
- Effet nettoyant élevé
- Solution de choix pour le nettoyage de grandes surfaces
- Stabilisation supplémentaire de la garnissage par l'anneau de support
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Élimination de la rouille, décalaminage, décapage, élimination des scories, des silicates et de la décoloration thermique.

Disponible en boîte carton individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



### Le saviez-vous ?

L'anneau de support sert à stabiliser le matériau de garnissage. Une fois le garnissage libre usé, l'anneau de support peut être retiré, ce qui permet de poursuivre le travail avec le fil disponible.



Scannez le code QR pour obtenir des instructions vidéo ou visitez notre chaîne YouTube.

∅	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,35	Acier 0,50	Acier 0,80
75	20	M14	11000	10	Boîte	● 9908-608 132	● 9908-608 152	
80	20	5/8"	8500	6	Boîte	● 0802-608 133	● 0802-608 153	● 0802-608 183
80	20	M14	8500	6	Boîte	● 0002-608 133	● 0002-608 153	● 0002-608 183
100	20	5/8"	8500	3	Boîte	● 0802-608 134	● 0802-608 154	● 0802-608 184
100	20	M14	8500	3	Boîte	● 0002-608 134	● 0002-608 154	● 0002-608 184
120	20	5/8"	6500	4	Boîte	● 0802-608 135	● 0802-608 155	● 0802-608 185
120	20	M14	6500	4	Boîte	● 0002-608 135	● 0002-608 155	● 0002-608 185

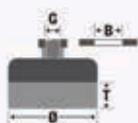
∅	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Inox 0,35	Inox 0,50
80	20	M14	8500	3	Boîte	● 0002-608 333	● 0002-608 353
100	20	M14	8500	3	Boîte	● 0002-608 334	● 0002-608 354

# Meuleuses d'angle

## Brosses coupes



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB003 | EVOLUTION ★★★★★

## Brosses coupes, mèches torsadées

**Brosse coupe torsadée, qualité haut de gamme, pour meuleuses d'angle.**

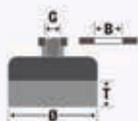
- Fil haute performance développé par Osborn
- Particulièrement rentable
- Longue durée de vie, haute résistance à la traction, résistance à la rupture élevée et temps d'installation courts
- Particularité : les extrémités des torsades sont légèrement ouvertes, de sorte que les extrémités de fil sont utilisées immédiatement et directement
- Taux d'élimination plus élevé, performances de nettoyage agressives

**Utilisation :** Élimination de la rouille, décalaminage, décapage, élimination des scories, des silicates et de la décoloration thermique, nettoyage des couches de remplissage et des surfaces dans l'industrie pétrolière et gazière.

ø	T	G	Cdt	Acier 0,50
90	32	5/8"	6	● 9906-033 126
90	32	M14	6	● 9906-033 125



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB004 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses coupes, mèches torsadées

**Brosse coupe torsadée, qualité standard, pour meuleuses d'angle.**

- Best-seller Osborn dans le secteur du bricolage
- Bonnes performances de nettoyage
- Meilleur rapport prix/performance
- Nettoyage facile des grandes surfaces

**Utilisation :** Enlèvement de peinture/rouille, élimination des scories.

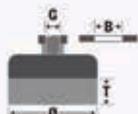
Disponible en boîte PET individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



ø	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,35	Acier 0,50
65	20	M14	12500	10	Boîte PET	● 2008-608 131	● 2008-608 151
75	27	M14	11000	10	Boîte PET		● 2008-608 152
80	22	M14	8500	10	Boîte PET		● 2008-608 153
100	22	M14	8500	5	Boîte PET		● 2008-608 154



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coupes, fils ondulés

**Brosse coupe ondulée, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.**

- Matériau de garnissage flexible qui s'adapte parfaitement au contour de la pièce
- L'angle optimal de fonctionnement de la brosse est déjà spécifié par sa forme
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Nettoyage, décapage de peinture, rouille, bleuissement thermique.

Disponible en boîte carton individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	T	G	B	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,20	Acier 0,30
60	21	M10x1,5		12500	10	Boîte		● 0102-613 161
60	21	M14		12500	10	Boîte	● 0002-613 141	● 0002-613 161
75	23		16	12500	10	Boîte		● 1602-613 162
75	23	5/8"		12500	10	Boîte	● 0802-613 142	● 0802-613 162
75	23	M10x1,25		12500	10	Boîte	● 5652-613 142	
75	23	M10x1,5		12500	10	Boîte	● 0102-613 142	● 0102-613 162
75	23	M14		12500	10	Boîte	● 0002-613 142	
75	25	M14		12500	10	Boîte		● 0002-613 162

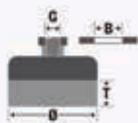
∅	T	G	B	Tr/min max.	Cdt	emb.	Inox 0,30	Laiton 0,30
60	21		16	12500	4	Boîte	● 1602-613 361	
60	21	M10x1,25		12500	10	Boîte		● 4912-613 561
60	21	M14		12500	4	Boîte	● 0002-613 361	
60	21	M14		12500	10	Boîte		● 4902-613 561
75	23	5/8"		12500	4	Boîte	● 0802-613 362	
75	25	M14		12500	10	Boîte	● 0002-613 362	● 4902-613 562

# Meuleuses d'angle

## Brosses coupes



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coupes, fils ondulés

**Brosse coupe ondulée, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.**

- Matériau de garnissage flexible qui s'adapte parfaitement au contour de la pièce
- L'angle optimal de fonctionnement de la brosse est déjà spécifié par sa forme
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Nettoyage, décapage de peinture, rouille, bleuissement thermique.

Disponible en boîte carton individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.

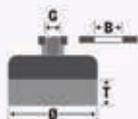


∅	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,20	Acier 0,30	Acier 0,50
80	25	M14	8500	5	Boîte	● 0002-613 143	● 0002-613 163	● 0002-613 193
100	30	5/8"	8500	3	Boîte	● 0802-613 144	● 0802-613 164	● 0802-613 194
100	30	M14	8500	3	Boîte	● 0002-613 144		● 0002-613 194
100	30	M14	8500	4	Boîte		● 0002-613 164	
125	30	5/8"	6500	4	Boîte		● 0802-613 165	● 0802-613 195
125	30	M14	6500	4	Boîte	● 0002-613 145	● 0002-613 165	
125	35	M14	6500	4	Boîte			● 0002-613 195
150	40	5/8"	4500	3	Boîte		● 0802-613 166	● 0802-613 196
150	40	M14	4500	3	Boîte	● 0002-613 146	● 0002-613 166	● 0002-613 196

∅	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Inox 0,30	Laiton 0,30	
80	25	5/8"	8500	4	Boîte	● 0802-613 363		
80	25	M14	8500	4	Boîte	● 0002-613 363		
80	25	M14	8500	5	Boîte		● 4902-613 563	
100	25	M14	8500	3	Boîte	● 0002-613 364		
100	30	5/8"	8500	3	Boîte	● 0802-613 364		
125	30	M14	6500	2	Boîte	● 0002-613 365		



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB007 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses coupes, fils ondulés

**Brosse coupe ondulée, qualité standard, pour meuleuses d'angle.**

- Best-seller Osborn dans le secteur du bricolage
- Matériau de garnissage flexible qui s'adapte parfaitement au contour de la pièce
- Bonnes performances de nettoyage
- Meilleur rapport prix/performance

**Utilisation :** Nettoyage, décapage de peinture, rouille, bleuissement thermique.

Disponible en boîte PET individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



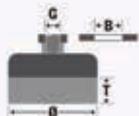
Ø	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,30	Acier laitonné 0,30
60	18	M14	12500	10	Boîte PET	● 2008-613 161	● 2008-613 061
75	25	M14	12500	10	Boîte PET	● 2008-613 162	● 2008-613 062
80	25	M14	8500	10	Boîte PET	● 2008-613 163	● 2008-613 063
100	25	M14	8500	5	Boîte PET	● 2008-613 164	● 2008-613 064
125	30	M14	6500	5	Boîte PET	● 2008-613 165	● 2008-613 065

# Meuleuses d'angle

## Brosses coupes



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB008 | XTREME ★★★★★

## Brosses coupes, fils ondulés Xtreme

**Brosse coupe, fil spécial Xtreme pour meuleuses d'angle.**

- Durée de vie quatre fois plus longue que les brosses coupes courantes, taux d'enlèvement le plus élevé de ce segment
- Risque de bris de fil faible voire nul, ergonomique, faible pression de contact nécessaire
- Performances de nettoyage efficaces, crée une finition de surface uniforme, presque satinée
- Combine les performances de nettoyage agressives des brosses torsadées avec la flexibilité des brosses ondulées
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Ébavurage, arrondissement des bords, élimination de la rouille, décalaminage, décapage, élimination des scories, des silicates et de la décoloration thermique.

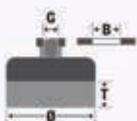
Disponible en boîte carton individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



ø	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,30
60	20	M14	12500	10	Boîte	● 3902-613 161
75	25	M14	12500	10	Boîte	● 3912-613 163
80	25	M14	12500	5	Boîte	● 3902-613 163
100	22	M14	8500	4	Boîte	● 3902-613 164



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coupes, fils abrasifs

**Brosse coupe, fil abrasif, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.**

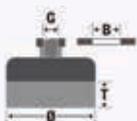
- Powerful high-tech material
- Application précise et contrôlée sur les surfaces
- Matériau de garnissage très flexible ; si des fils sont à plat pendant l'utilisation, continuez néanmoins à travailler car le fil possède des grains abrasifs sur toute sa longueur
- Différents grains sont disponibles, de l'ébauche jusqu'à la finition.

**Utilisation :** Décapage, ébavurage et nettoyage de surfaces métalliques et bois.

ø	T	B	G	Tr/min max.	Cdt	Novofil NN-S 80	Novofil NN-S 120	Novofil NN-S 180
100	25	22.2		8500	3	● 8812-607 914	● 2312-607 914	● 1802-607 914



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB010 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses plateaux, fils abrasifs

**Brosse plateau piquée en fil abrasif pour le travail du bois, pour meuleuses d'angle à vitesse variable.**

- Pour une utilisation sur de grandes surfaces
- Motif de surface variable en fonction du grain sélectionné
- Le faible poids du corps en plastique garantit un guidage facile et un travail sans effort

**Utilisation :** Particulièrement bien adaptée pour enlever la laque et les taches, pour le nettoyage, la texturation, la finition et le ponçage intermédiaire de la laque.

**9301-614 916** Grain 46 : texturation du bois

**9311-614 916** Grain 60 : nettoyage de petites et moyennes saletés, texturation uniforme du bois

**9321-614 916** Grain 80 : préparation du bois avant finition, lissage des petites irrégularités du bois

**9331-614 916** Grain 120 : finition de la surface

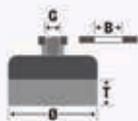
A	T	G	Tr/min max.	Cdt	Novofil NN-S 46	Novofil NN-S 60	Novofil NN-S 80	Novofil NN-S 120
130	50	M14	2500	4	● 9301-614 916	● 9311-614 916	● 9321-614 916	● 9331-614 916

# Meuleuses d'angle

Brosses coupes



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB011 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coupes, fils abrasifs

**Brosse coupe, fil abrasif Novofil®, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.**

- Longue durée de vie
- Faibles coûts d'installation / temps d'installation courts
- Pour un travail sans effort et efficace

**Utilisation :** Très bien adaptée au traitement des surfaces verticales et des murs constitués d'éléments en bois plats ou ronds assemblés.

**7902-613 196** Grain 46 : création d'une texture profonde dans le bois

**7922-613 196** Grain 60 : élimination des niveaux de saleté mineurs à moyens, et uniformisation de la texture du bois.

**7932-613 196** Grain 80 : Préparation avant finition, égalisation des petites irrégularités de surface.

**7942-613 196** Grain 120 : Création de la finition sur la surface du bois

ø	T	G	Tr/min max.	Cdt	Novofil NH-S 46	Novofil NH-S 60	Novofil NH-S 80	Novofil NN-S 120
150	25	M14	8500	2	● 7902-613 196	● 7922-613 196	● 7932-613 196	● 7942-613 196



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBBB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coniques, mèches torsadées

**Brosse conique torsadée, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.**

- Performances de nettoyage agressives
- Longue durée de vie
- Combine les meilleures propriétés d'une brosse coupe avec celles d'une brosse circulaire
- Les pièces avec de grandes surfaces et des endroits difficiles d'accès peuvent être parfaitement traités
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Ébavurage, élimination de la rouille, de la peinture, des scories, des silicates et du bleuissement thermique sur des pièces complexes.

Disponible en boîte carton individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



Ø	A	T	G	Torsades	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,35	Acier 0,50
100	13	22	M10x1,25	18	12500	10	Boîte	● 4802-622 131	● 2352-622 151
100	13	22	M10x1,5	18	12500	10	Boîte	● 0102-622 131	● 0102-622 151
100	13	22	M14	18	12500	10	Boîte	● 0002-622 131	● 0002-622 151
100	13	22	M14	22	12500	10	Boîte	● 0002-623 131	
115	15	20	5/8"	18	12500	10	Boîte	● 0802-632 131	● 0802-632 151
115	15	20	M14	18	12500	10	Boîte	● 0002-632 131	● 0002-632 151
125	15	23	M14	24	12500	10	Boîte	● 3602-632 131	● 2902-632 151

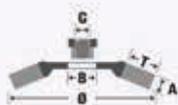
Ø	A	T	G	Torsades	Tr/min max.	Cdt	emb.	Inox 0,35	Inox 0,50
100	13	22	M10x1,25	18	12500	10	Boîte	● 4802-622 331	● 2352-622 351
100	13	22	M10x1,5	18	12500	10	Boîte	● 0102-622 331	● 0102-622 351
100	13	22	M14	18	12500	10	Boîte	● 0002-622 331	● 0002-622 351
115	15	20	M14	18	12500	5	Boîte	● 0002-632 331	
115	15	20	M14	18	12500	10	Boîte		● 0002-632 351
125	15	23	M14	24	12500	10	Boîte	● 3602-632 331	● 3602-632 351

# Meuleuses d'angle

## Brosses coniques



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBBB002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses coniques, mèches torsadées

**Brosse conique torsadée, qualité standard, pour meuleuses d'angle.**

- Bonnes performances de nettoyage et bonne durée de vie
- Meilleur rapport prix/performance
- Usinage de grandes surfaces et de zones difficiles d'accès

**Utilisation :** Dérouillage, décapage, décalaminage, ébavurage...

Disponible en boîte PET individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	A	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,50
100	13	22	M14	12500	8	Boîte PET	● 2008-622 151



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBBB003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coniques, fils ondulés

**Brosse conique ondulée, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.**

- Matériau de garnissage flexible, s'adapte parfaitement à la pièce
- Plus le matériau de garnissage est long, plus la brosse est souple. Combine les meilleures propriétés d'une brosse coupe avec celles d'une brosse circulaire
- Usinage de grandes surfaces et de zones difficiles d'accès
- Selon la géométrie de la pièce, la brosse est disponible en différentes largeurs de travail garantissant un déploiement précis
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Dérouillage, décapage, décalaminage, ébavurage...

Ø	A	T	G	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,30	Inox 0,20
100	10	20	M10x1,25	12500	10	● 2352-512 161	
100	10	20	M10x1,5	12500	10	● 0102-512 161	
100	10	20	M14	12500	10	● 0002-512 161	
100	20	20	M10x1,25	12500	10		● 2352-512 342
100	20	20	M10x1,5	12500	10	● 0102-512 162	● 0102-512 342
100	20	20	M14	12500	10	● 0002-512 162	● 0002-512 342
125	10	25	M14	12500	10	● 0002-514 161	

Ø	A	T	G	Tr/min max.	Cdt	Inox 0,30	Acier laitonné 0,30
100	10	20	M14	12500	10	● 0002-512 361	● 0002-512 061
100	20	20	M10x1,25	12500	10	● 2352-512 362	
100	20	20	M10x1,5	12500	10	● 0102-512 362	
100	20	20	M14	12500	10	● 0002-512 362	● 0002-512 062
125	10	25	M14	12500	10	● 0002-514 361	

# Meuleuses d'angle

## Brosses coniques



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBBB004 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses coniques, fils ondulés

**Brosse conique ondulée, qualité standard, pour meuleuses d'angle.**

- Idéales pour les zones de traitement et les surfaces difficiles d'accès
- Convient aux travaux de nettoyage faciles à semi-difficiles
- Meilleur rapport prix/performance

**Utilisation :** arrondissement des bords, élimination de la peinture/de la rouille.

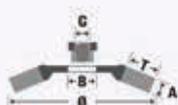
Disponible en boîte PET individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	A	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,30	Acier laitonné 0,30
100	10	20	M14	12500	10	Boîte PET		● 2008-512 061
100	16	20	M14	12500	10	Boîte PET	● 2008-512 161	



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBBB006 | XTREME ★★★★★★

## Brosses coniques, fils ondulés Xtreme

**Brosse conique Fil ondulé Xtreme, pour meuleuses d'angle.**

- Durée de vie jusqu'à 8 fois plus longue que les brosses métalliques ondulées conventionnelles
- Fil Xtreme flexible, s'adapte parfaitement à la pièce
- Combine les meilleures propriétés d'une brosse coupe avec celles d'une brosse circulaire
- Usinage de grandes surfaces et de zones difficiles d'accès
- Faibles vibrations, faible bruit, finition satinée unique

**Utilisation :** Dérouillage, décapage, ébavurage, élimination des silicates

∅	A	T	G	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,30
100	10	20	M14	12500	10	● 3902-512 161



## Le sans-fil est roi.

Plus de puissance, une plus grande autonomie et le tout sans fil. Voilà qui résume la nouvelle génération d'outils sur batterie qui simplifient le travail là où il n'y a pas encore de prises de courant. L'autonomie des batteries et les performances réelles ont fait un bond en avant au cours des années passées. Elles intéressent donc de plus en plus d'utilisateurs. Les appareils fonctionnant sans électricité sont devenus indispensables pour la plomberie et les gardiens, mais aussi pour les pompiers, le service des routes et d'autres services d'assistance mobiles.

**Important :** nos accessoires pour outils sans fil conviennent également aux meuleuses d'angle à vitesse variable.



### Pourquoi des outils spéciaux ?

Les outils sans fils sont couramment utilisés par les services mobiles, où la gamme complète d'accessoires n'est pas disponible. Les utilisateurs ont donc besoin d'outils universels capables d'effectuer une variété de tâches sur différents matériaux.

De cette manière, la quantité d'accessoires à transporter sur un chantier peut être réduite lorsque l'on travaille sur de l'acier, de l'acier inoxydable ou du bois.

Les meuleuses d'angle sans fil fonctionnent généralement à une vitesse réduite de 30 % par rapport aux meuleuses d'angle classiques. Grâce aux accessoires spécialement développés pour les outils sans fils courants, le résultat parfait des brosses peut être atteint avec une vitesse de 7.000 à 8.000 RPM.

Les brosses Osborn sont plus légères et prolongent ainsi de 20 à 25 % la durée de vie de la batterie entre deux recharges.

### Nous vous facilitons la tâche !

Osborn a développé des accessoires qui sont flexibles dans leur utilisation, légers, faciles à manipuler et qui garantissent la plus haute précision. Le résultat final répondra à toutes vos attentes et à tous les aspects de la sécurité au travail. C'est la seule façon de travailler efficacement et de tirer le meilleur parti de votre outil électrique sans fil.

### Avantages

- Faible poids
- Travail de précision
- Multifonctionnel
- Facilité d'utilisation
- Réduction des déséquilibres et des vibrations
- Durée de vie de la batterie plus longue (de 20 à 25 %)
- Moins de cycles de charge
- Utilisation universelle sur tous les matériaux

### Bon à savoir

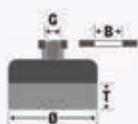
Les outils de ponçage et de polissage adaptés aux meuleuses d'angle à batterie sont présentés dans les rubriques correspondantes.

# Meuleuses d'angle

Outils pour machines sans fil



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB012 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coupes, fils ondulés

Brosse coupe ondulée, qualité professionnelle, à utiliser sur les meuleuses d'angle sans fil et les meuleuses d'angle à vitesse variable.

- Faible poids
- Durée de vie prolongée de la batterie
- Multifonctionnel
- Déséquilibre et vibrations réduits
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Nettoyage, satinage, lissage et texturation de différents matériaux.

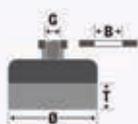
Disponible en boîte PET individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Laiton 0,30
60	21	M14	12500	5	Boîte PET	● 6912-613 561



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB013 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coupes, fils abrasifs

**Brosse coupe avec fil abrasif, qualité professionnelle, pour une utilisation sur les meuleuses d'angle sans fil et les meuleuses d'angle à vitesse variable. Gamme Battery Friendly.**

- Poids optimisé
- Certifié TÜV-Süd
- Matériau de garnissage très flexible ; si des fils sont à plat pendant l'utilisation, continuez néanmoins à travailler car le fil possède des grains abrasifs sur toute sa longueur
- Durée de vie prolongée de la batterie
- Déséquilibre et vibrations réduits

**Utilisation :** Nettoyage, satinage, lissage et texturation de différents matériaux.

Disponible en boîte PET individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



Ø	T	G	Ø fil	Tr/min max.	Cdt	emb.	Novofil NH-S 46
60	21	M14	1.6	12500	5	Boîte PET	● 6912-613 891

# Meuleuses d'angle

Outils pour machines sans fil



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBBB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coniques, fils abrasifs

**Brosse conique, fil abrasif Novofil NH-S, qualité professionnelle, pour une utilisation sur les meuleuses d'angle sans fil et les meuleuses d'angle à vitesse variable.**

- Poids optimisé
- Certifié TÜV-Süd
- Durée de vie prolongée de la batterie
- Les grandes surfaces et des endroits difficiles d'accès peuvent être parfaitement traités
- Déséquilibre et vibrations réduits

**Utilisation :** Finition des cordons de soudure pour TIG/MIG/MAG, décapage, nettoyage, texturation, ébavurage.

Disponible en boîte PET individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	A	T	G	∅ fil	Tr/min max.	Cdt	emb.	Novofil NH-S 46
100	10	20	M14	1.6	12500	5	Boîte PET	● 6912-622 891



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCF009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

### Disques de gros nettoyage

**Disque de gros nettoyage sur support en fibre de verre. Convient pour nettoyer et polir toutes les surfaces.**

- Enlève la vieille peinture, la rouille et les points de soudure sans rayer la surface de la pièce
- Nettoyer et lisser le bois et le plastique

**Utilisation :** Usage général pour les métaux, l'acier inoxydable, le bois et le plastique.

**Note :** Les disques de gros nettoyage ne sont pas recommandés pour la finition d'arêtes, ils n'enlèvent pas de matière.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat
115	22,23	11000	10	● 6700-001 100
125	22,23	10000	10	● 6700-002 100
180	22,23	8500	10	● 6700-003 100

# Meuleuses d'angle

Disques à lamelles



L'apparence peut varier selon les modèles

EUGMFD001 | PERFECT ★★☆☆☆

## ALOX POWER

Produit économique pour le traitement de l'acier et du bois. Un grain abrasif tenace et dur permet de bons taux d'enlèvement, en particulier lors du meulage de surfaces. Le support en fibre de verre garantit une finition de meulage uniforme jusqu'à ce que le grain abrasif soit complètement consommé. Aucune rayure n'apparaît sur la pièce.

- Usinage rapide
- Structure de surface fine
- Bonne durée de vie

**Utilisation :** Parfaitement adapté au traitement de l'acier non allié, de l'acier allié et de l'acier à outils. Convient également pour les cordons de soudure, le bois et le plastique.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat 40	plat 60	plat 80	plat 120
115	22.23	13300	10	● 5231-004 100	● 5231-006 100	● 5231-007 100	● 5231-009 100
125	22.23	12250	10	● 5232-004 100	● 5232-006 100	● 5232-007 100	● 5232-009 100

∅	B	Tr/min max.	Cdt	bombé 40	bombé 60	bombé 80	
115	22.23	13300	10	● 5231-204 100	● 5231-206 100	● 5231-207 100	
125	22.23	12250	10	● 5232-204 100	● 5232-206 100	● 5232-207 100	



L'apparence peut varier selon les modèles

EUGMFD003 | PERFECT ★★☆☆☆

## ZIRCON POWER

**Disque à lamelles polyvalent en zirconium sur un tissu en coton polyester. Très bonne qualité d'état de surface et bonne durée de vie.**

- Idéal pour le meulage de surface sur l'acier et l'acier inoxydable
- Taux d'enlèvement élevé et travail sans effort
- Le support en fibre de verre garantit une finition de meulage uniforme jusqu'à ce que le grain abrasif soit complètement consommé. Aucune rayure n'apparaît sur la pièce.

**Utilisation :** Parfaitement adapté au traitement de l'acier inoxydable, de l'acier allié et non allié, des cordons de soudure, de la fonte. Convient également pour le bois et le plastique.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat 40	plat 60	plat 80
115	22.23	13300	10	● 5231-184 100	● 5231-186 100	● 5231-187 100
125	22.23	12250	10	● 5232-184 100	● 5232-186 100	● 5232-187 100

∅	B	Tr/min max.	Cdt	bombé 40	bombé 60	bombé 80
115	22.23	13300	10	● 5231-384 100	● 5231-386 100	● 5231-387 100
125	22.23	12250	10	● 5232-384 100	● 5232-386 100	● 5232-387 100

# Meuleuses d'angle

Disques à lamelles



L'apparence peut varier selon les modèles

EUGMFD006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## ZIRCON PLUS

**Disque à lamelles en zirconium de qualité supérieure. Convient parfaitement pour l'ébavurage, le traitement des cordons de soudure et le meulage de surface. Disque à lamelles très équilibré et universel avec un taux d'enlèvement important et une durée de vie exceptionnelle. Pour le traitement de l'acier et de l'acier inoxydable. Un vrai disque polyvalent quatre étoiles.**

- Idéal pour le traitement des arêtes
- Également très bon pour le meulage de surface
- Performances de meulage exceptionnelles avec une durée de vie supérieure
- Taux d'élimination élevé et travail sans effort sans colmatage
- Très bonne qualité de surface sur la pièce

**Utilisation :** Convient parfaitement aux tôles d'acier et acier inoxydable et à la fonte. Très approprié pour l'acier allié ou non et les cordons de soudure. Convient également pour le bois et le plastique.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat 40	plat 60	plat 80
115	22.23	13300	10	● 5241-104 100	● 5241-106 100	● 5241-107 100
125	22.23	12250	10	● 5242-104 100	● 5242-106 100	● 5242-107 100

∅	B	Tr/min max.	Cdt	bombé 40	bombé 60	bombé 80
115	22.23	13300	10	● 5241-304 100	● 5241-306 100	● 5241-307 100
125	22.23	12250	10	● 5242-304 100	● 5242-306 100	● 5242-307 100



L'apparence peut varier selon les modèles

EUGMFD007 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## ZIRCON PRIME G-AZ

**Disque à lamelles spécial en corindon. Ce grain abrasif est moins dur, mais très résistant, et donne au disque de très bonnes capacités de meulage.**

- Bande abrasive robuste pour des exigences élevées
- Performance d'abrasion excellente
- Service exceptionnel
- Il est utilisé pour des opérations aussi exigeantes que l'ébavurage, l'usinage de cordons de soudure
- Le support en fibre de verre garantit une finition de meulage uniforme jusqu'à ce que tout le grain abrasif ait été utilisé. Ne laisse aucune rayure sur la pièce

**Utilisation :** Convient parfaitement aux tôles d'acier et acier inoxydable et à la fonte. Très approprié pour l'acier allié ou non et les cordons de soudure. Convient également pour le bois et le plastique.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat 40	plat 60	plat 80	plat 120
115	22.23	13300	10	● 5211-104 100	● 5211-106 100	● 5211-107 100	● 5211-109 100
125	22.23	12250	10	● 5212-104 100	● 5212-106 100	● 5212-107 100	● 5212-109 100

∅	B	Tr/min max.	Cdt	bombé 40	bombé 60	bombé 80	
115	22.23	13300	10	● 5211-304 100	● 5211-306 100	● 5211-307 100	
125	22.23	12200	10		● 5212-306 100		
125	22.23	12250	10	● 5212-304 100		● 5212-307 100	

# Meuleuses d'angle

## Disques à lamelles



L'apparence peut varier selon les modèles

EUGMFD011 | SUPERIOR ★★★★★

## CERA PLUS

Disque à lamelles avec grain céramique auto-affûtant, qui permet un enlèvement de matière continu extrêmement élevé et garantit une longue durée de vie. Excellents résultats pour le meulage des surfaces et des arêtes de l'acier ou de l'acier inoxydable. Le support en polyester robuste et un liant résinoïde soutiennent activement le meulage et garantissent que le grain abrasif sur le support reste résistant à l'usure, même sous forte contrainte. Cela rend Ceraplus idéal pour les travaux de meulage extrêmes ou les tâches exigeantes tout en gardant une coupe froide.

- Taux d'enlèvement extrêmement agressif avec un minimum d'effort
- Un gain de temps substantiel, un plus indéniable en termes de durée de vie
- Très résistant
- Auto-affûtage
- Meulage à froid des surfaces et des arêtes, réduit la décoloration thermique de la pièce

**Utilisation :** Convient parfaitement aux aciers fortement alliés, aux alliages de titane, aux alliages à base de nickel, au chrome et à l'acier au chrome-nickel. Très approprié pour le laiton, le bronze et la fonte.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat 40	plat 60	plat 80
115	22.23	13300	10	● 5241-434 100	● 5241-436 100	● 5241-437 100
125	22.23	12250	10	● 5242-434 100	● 5242-436 100	● 5242-437 100

∅	B	Tr/min max.	Cdt	bombé 40	bombé 60	bombé 80
115	22.23	13300	10	● 5241-444 100	● 5241-446 100	● 5241-447 100
125	22.23	12250	10	● 5242-444 100	● 5242-446 100	● 5242-447 100

## Solutions efficaces pour le traitement des surfaces.



Les disques à lamelles Osborn offrent des résultats exceptionnels pour le traitement de l'acier inoxydable, de l'acier, de l'aluminium et des métaux non ferreux grâce à un non-tissé de polissage innovant et très efficace, disposé dans une structure de lamelles en forme d'éventail.

- **Très efficace pour les techniques de soudage et les applications de traitement des métaux**  
Donne des résultats optimaux, par exemple lors de la préparation des cordons de soudure, de la reprise des cordons de soudure et de l'élimination des projections de soudure conformément à la norme EN ISO 5817. Élimine les pellicules d'oxyde et les décolorations thermiques après le soudage de pipelines, de conteneurs et d'appareils ou après le découpage au plasma de tôles en acier inoxydable conformément aux normes DIN 50930, DIN 25410 et DVGW W541.
- **Très efficace pour les applications de technologie de peinture**  
Idéal pour le dérouillage, le décapage et la préparation des surfaces à peindre.
- **Extrêmement polyvalent**  
Pour le nettoyage et le polissage de l'acier non allié, de l'acier fortement allié, de l'aluminium et des métaux non ferreux. Convient au ponçage des bords et des surfaces.



Les surfaces détartrées avant le soudage permettent d'obtenir des cordons de soudure propres (voir l'image de gauche).



Un dérouillage et un détartrage rapides et professionnels



Poncer les joints de soudure fins et éliminer les décolorations thermiques

# Meuleuses d'angle

Disques à lamelles de polissage



L'apparence peut varier selon les modèles

EUGMFD013 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## POLIMAXX 1

**Disque à lamelles en texture abrasive, gros grain (effet d'usinage léger).**

- Pour décalaminer et dérouiller les pièces, préparer les cordons de soudure, lisser l'écaillage des cordons de soudure, poncer les cordons de soudure très fins, éliminer les éclats de soudure.
- Polimaxx 1 est également disponible en présentoir de comptoir avec Polimaxx 2 et 3
- Polyvalent

**Utilisation :** Utilisation universelle pour l'acier inoxydable, l'acier, l'aluminium et les métaux non ferreux.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat
115	22.23	13300	10	● 5541-204 100
125	22.23	12250	10	● 5542-204 100



L'apparence peut varier selon les modèles

EUGMFD014 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## POLIMAXX 2

**Disque à lamelles en texture abrasive, grain moyen (pas d'effet d'usinage).**

- Pour le détartrage et le dérouillage des pièces, le décapage des peintures et vernis, la préparation des surfaces pour la peinture, le matage des soudures V2A ou des surfaces. Enlève les films d'oxyde et la décoloration thermique.
- Polimaxx 2 est également disponible en présentoir de comptoir avec Polimaxx 1 et 3
- Polyvalent

**Utilisation :** Utilisation universelle pour l'acier inoxydable, l'acier, l'aluminium et les métaux non ferreux.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat
115	22.23	13300	10	● 5541-206 100
125	22.23	12250	10	● 5542-206 100



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMFD015 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## POLIMAXX 3

**Disque à lamelles en texture abrasive, grain fin (pas d'effet d'usinage).**

- Pour préparer et pré polir les cordons de soudure, poncer les cordons de soudure fins, matifier les surfaces, éliminer les films d'oxyde, la décoloration thermique ou les fines couches de vernis sur les métaux, polir l'acier inoxydable.
- Utilisez Polimaxx 4 pour obtenir un fini miroir
- Disponible avec Polimaxx 1 et 2 en présentoir de comptoir

**Utilisation :** Utilisation universelle pour l'acier inoxydable, l'acier, l'aluminium et les métaux non ferreux.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat
115	22.23	13300	10	● 5541-207 100
125	22.23	12250	10	● 5542-207 100



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPOBU001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## POLIMAXX 4

**Disque à lamelles en feutre spécial de haute qualité pour obtenir un fini miroir, pour meuleuses d'angle.**

- A utiliser avec des pâtes à polir
- Donne un fini miroir
- Polyvalent

**Utilisation :** Utilisation universelle pour l'acier inoxydable, l'acier, l'aluminium et les métaux non ferreux.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	bombé
115	22,23	13300	10	● 5541-220 100
125	22,23	12250	10	● 5542-220 100

# Meuleuses d'angle

Accessoires



EUACAD008

## Bague "HP-Adapter"

Les bagues de réduction offrent une solution fiable pour adapter avec précision les dimensions de perçage standard à des diamètres plus petits.

- Polyvalent

L'apparence peut varier selon les modèles

adapt. from	adapt. to	Cdt	Item Number
16.00	9.50	1	● 0003-000 222
16.00	12.70	1	● 0003-000 223
22.20	9.50	1	● 0003-000 242
22.20	12.70	1	● 0003-000 243
22.20	16.00	1	● 0003-000 244

<b>0</b>			
0002512061	29	0002621151	12
0002512062	29	0002621351	13
0002512161	29	0002622131	27
0002512162	29	0002622151	27
0002512342	29	0002622331	27
0002512361	29	0002622351	27
0002512362	29	0002623131	27
0002514161	29	0002626061	15
0002514361	29	0002626251	15
0002608131	18	0002626650	15
0002608133	19	0002626651	15
0002608134	19	0002631131	12
0002608135	19	0002631151	12
0002608151	18	0002631331	13
0002608153	19	0002631351	13
0002608154	19	0002632131	27
0002608155	19	0002632151	27
0002608183	19	0002632331	27
0002608184	19	0002632351	27
0002608185	19	0002641131	12
0002608331	18	0002641151	12
0002608333	19	0002641181	12
0002608334	19	0002641351	13
0002608351	18	0002653131	12
0002608353	19	0002653151	12
0002608354	19	0002653181	12
0002611131	12	0002653351	13
0002611151	12	0002921874	16
0002613141	21	0002921875	16
0002613142	21	0003000222	44
0002613143	22	0003000223	44
0002613144	22	0003000242	44
0002613145	22	0003000243	44
0002613146	22	0003000244	44
0002613161	21	0102512161	29
0002613162	21	0102512162	29
0002613163	22	0102512342	29
0002613164	22	0102512362	29
0002613165	22	0102608131	18
0002613166	22	0102608151	18
0002613193	22	0102608331	18
0002613194	22	0102608351	18
0002613195	22	0102613142	21
0002613196	22	0102613161	21
0002613361	21	0102613162	21
0002613362	21	0102622131	27
0002613363	22	0102622151	27
0002613364	22	0102622331	27
0002613365	22	0102622351	27
0002621131	12	0402631131	12
		0402631331	13
		0402631351	13
		0802608133	19
		0802608134	19
		0802608135	19
		0802608153	19
		0802608154	19
		0802608155	19
		0802608183	19
		0802608184	19
		0802608185	19
		0802613142	21
		0802613144	22
		0802613162	21
		0802613164	22
		0802613165	22
		0802613166	22
		0802613194	22
		0802613195	22
		0802613196	22
		0802613362	21
		0802613363	22
		0802613364	22
		0802632131	27
		0802632151	27
		<b>1</b>	
		1202631131	14
		1202631151	14
		1202653131	14
		1202653151	14
		1212631131	14
		1212631151	14
		1402631131	12
		1402631151	12
		1402631331	13
		1402631351	13
		1602608131	18
		1602608151	18
		1602608331	18
		1602613162	21
		1602613361	21
		1802607914	25
		<b>2</b>	
		2008512061	30
		2008512161	30
		2008608131	20
		2008608151	20
		2008608152	20
		2008608153	20
		2008608154	20
		2008613061	23
		2008613062	23
		2008613063	23
		2008613064	23
		2008613065	23
		2008613161	23
		2008613162	23
		2008613163	23
		2008613164	23
		2008613165	23
		2008622151	28
		2008631151	13
		2118631151	13
		2202631151	12
		2202631331	13
		2202631351	13
		2312607914	25
		2352512161	29
		2352512342	29
		2352512362	29
		2352608131	18
		2352608151	18
		2352608331	18
		2352622151	27
		2352622351	27
		2812522051	17
		2902632151	27
		2906026501	15
		<b>3</b>	
		3602632131	27
		3602632331	27
		3602632351	27
		3892608131	18
		3902512161	30
		3902613161	24
		3902613163	24
		3902613164	24
		3912613163	24
		<b>4</b>	
		4102921051	16
		4306026904	12
		4602626131	12
		4612626331	13
		4802622131	27
		4802622331	27
		4902613561	21
		4902613562	21
		4902613563	22
		4912613561	21
		<b>5</b>	
		5211104100	39
		5211106100	39

5211107100 .....	39	5232184100 .....	37	5242437100 .....	40	7932613196 .....	26
5211109100 .....	39	5232186100 .....	37	5242444100 .....	40	7942613196 .....	26
5211304100 .....	39	5232187100 .....	37	5242446100 .....	40	<b>8</b>	
5211306100 .....	39	5232204100 .....	36	5242447100 .....	40	8812607914 .....	25
5211307100 .....	39	5232206100 .....	36	5401401913 .....	17	<b>9</b>	
5212104100 .....	39	5232207100 .....	36	5402921873 .....	16	9301614916 .....	25
5212106100 .....	39	5232384100 .....	37	5411401913 .....	17	9311614916 .....	25
5212107100 .....	39	5232386100 .....	37	5421401913 .....	17	9321614916 .....	25
5212109100 .....	39	5232387100 .....	37	5541204100 .....	42	9331614916 .....	25
5212304100 .....	39	5241104100 .....	38	5541206100 .....	42	9502626251 .....	12
5212306100 .....	39	5241106100 .....	38	5541207100 .....	43	9502626301 .....	12
5212307100 .....	39	5241107100 .....	38	5541220100 .....	43	9502626311 .....	12
5231004100 .....	36	5241304100 .....	38	5542204100 .....	42	9502626501 .....	12
5231006100 .....	36	5241306100 .....	38	5542206100 .....	42	9502626651 .....	13
5231007100 .....	36	5241307100 .....	38	5542207100 .....	43	9502664151 .....	12
5231009100 .....	36	5241434100 .....	40	5542220100 .....	43	9706026904 .....	15
5231184100 .....	37	5241436100 .....	40	5652613142 .....	21	9802921873 .....	16
5231186100 .....	37	5241437100 .....	40	<b>6</b>		9802921875 .....	16
5231187100 .....	37	5241444100 .....	40	6152631131 .....	12	9906026011 .....	15
5231204100 .....	36	5241446100 .....	40	6700001100 .....	35	9906026051 .....	15
5231206100 .....	36	5241447100 .....	40	6700002100 .....	35	9906026116 .....	15
5231207100 .....	36	5242104100 .....	38	6700003100 .....	35	9906026117 .....	15
5231384100 .....	37	5242106100 .....	38	6912613561 .....	32	9906026247 .....	15
5231386100 .....	37	5242107100 .....	38	6912613891 .....	33	9906026500 .....	15
5231387100 .....	37	5242304100 .....	38	6912622891 .....	34	9906026501 .....	15
5232004100 .....	36	5242306100 .....	38	<b>7</b>		9906033125 .....	20
5232006100 .....	36	5242307100 .....	38	7702921875 .....	16	9906033126 .....	20
5232007100 .....	36	5242434100 .....	40	7902613196 .....	26	9908608132 .....	19
5232009100 .....	36	5242436100 .....	40	7922613196 .....	26	9908608152 .....	19

## **Finish. First.**

Fournisseur de solutions pour le traitement de surface

Osborn Unipol SAS  
Parc mail  
24b avenue de la Demi-Lune  
CS80006  
95570 ROISSY CDG cedex  
France

Phone: +33 (0) 1 34 45 06 00

Fax: +33 (0) 1 39 93 67 11

[contact@osborn-unipol.fr](mailto:contact@osborn-unipol.fr)

**[www.osborn.com](http://www.osborn.com)**

### Généralités

Les outils présentés dans ce catalogue, ainsi que les informations sur les livraisons, les apparences, les performances et les dimensions, correspondent aux informations disponibles au moment de l'impression. Nous améliorons continuellement nos produits. Nous nous réservons le droit de modifier les produits et les prix.

Si les prix sont imprimés dans le catalogue, toutes les listes de prix antérieures deviennent caduques à la publication du présent catalogue. Tous les prix sont des prix de vente recommandés en euros par pièce. La TVA, l'emballage, les frais de transport/postaux et l'assurance sont en sus. Nos conditions générales de vente s'appliquent à toutes les commandes.

Print date: 04.11.2024



[osborn.com](http://osborn.com)