



# Werkzeuge für Winkelschleifer

Produkt Katalog



## Osborn weltweit



Osborn bietet die besten Lösungen für Ihre Herausforderungen in der mechanischen Oberflächenbearbeitung. Unsere Experten sind optimal ausgebildet, um Sie mit den besten Werkzeugen – ob Standard oder maßgeschneidert – zu bedienen, wo und wann immer Sie sie benötigen. Wir wissen, dass es um mehr geht, als nur um ein Produkt. Wir unterstützen Sie, Ihren Prozess zu optimieren, höchste Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen zu erfüllen und Ihre Kosten zu senken.

Allgemeine Informationen .....	4
Winkelschleifer .....	9
Artikelnummerindex .....	47

## Allgemeine Informationen

Für einen effizienten und sicheren Einsatz ist immer der maximal mögliche Bürstendurchmesser zu wählen, der an der Antriebseinheit montiert werden kann.

Da die Umfangsgeschwindigkeit, wie oben unter Arbeitsdrehzahlen erwähnt, durch den Bürstendurchmesser definiert wird, kann die Leistung einer Bürste auch über diesen Faktor verändert werden.

Die folgende Tabelle gibt einen Überblick:

**Bevor Sie eine Bürste montieren, sollten Sie Folgendes beachten:**

RPM min-1	Bürstendurchmesser (in mm)											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800				3.35	4.19	5.23	6.28	7.53	8.37	10.47	12.56	14.75
900			2.35	3.77	4.71	5.88	7.06	8.48	9.41	11.77	14.12	16.47
1,150			3.01	4.81	6.01	7.52	9.02	10.83	12.03	15.04	18.04	21.04
1,200	1.25	2.51	3.14	5.02	6.28	7.85	9.41	11.30	12.55	15.69	18.83	21.97
1,400	1.46	2.93	3.66	5.86	7.32	9.15	10.98	13.18	14.64	18.31	21.97	25.63
1,500	1.57	3.14	3.92	6.28	7.85	9.81	11.77	14.13	15.69	19.61	23.54	27.46
1,800	1.88	3.77	4.71	7.54	9.41	11.77	14.12	16.95	18.83	23.54	28.24	32.95
2,000	2.09	4.19	5.23	8.37	10.26	13.08	15.69	18.84	20.92	26.15	31.38	36.61
2,500	2.62	5.23	6.54	10.47	13.08	16.35	19.61	23.55	26.15	32.67	39.23	45.76
2,800	2.93	5.86	7.32	11.72	14.64	18.31	21.97	26.37	29.29	36.61	43.93	51.25
3,000	3.14	6.28	7.85	12.56	15.69	19.62	23.54	28.26	31.38	39.23	47.07	54.92
3,200	3.35	6.70	8.37	13.40	16.74	20.92	25.10	30.14	33.47	41.84	50.12	58.58
3,500	3.66	7.33	9.15	14.65	18.31	22.89	27.46	32.97	36.61	45.76	54.92	64.07
4,000	4.19	8.37	10.46	16.75	20.92	26.16	31.38	37.68	41.84	52.33	62.76	73.22
4,500	4.70	9.42	11.77	18.84	23.54	29.43	35.30	42.40	47.07	58.84	70.61	82.43
5,000	5.23	10.47	13.08	20.93	26.15	32.70	39.23	47.10	52.33	65.38	78.50	
5,400	5.65	11.30	14.12	22.94	28.24	35.31	42.36	50.67	56.48	70.61	84.78	
6,000	6.28	12.56	15.69	25.12	31.38	39.24	47.07	56.52	62.76	78.50		
7,000	7.33	14.66	18.31	29.31	36.61	45.78	54.92	65.94	73.22	91.58		
8,000	8.37	16.75	20.92	33.94	41.48	52.32	62.76	75.36	83.73			
9,000	9.42	18.84	23.54	37.68	47.07	58.86	70.61	84.78	94.20			
10,000	10.47	20.93	26.17	41.86	52.33	65.40	78.50	94.20				
12,500	13.08	26.17	32.71	52.33	65.42	81.75	98.13					
15,000	15.70	31.40	39.25	62.80								
17,500	18.32	36.63	45.79	73.26								
20,000	20.93	41.87	52.33	83.73								
22,500	23.55	47.10	58.88	94.20								
25,000	26.17	52.33	65.42	104.66								

## Technische Informationen & Sicherheitshinweise für Bürsten



### Arbeits- und Einspannbreite einer Bürste

Die Arbeitsbreite definiert die Kontaktfläche zwischen Bürste und Werkstück. Um die Arbeitsbreite zu messen, drücken Sie den Beschnittbereich leicht zusammen. Die Einspannbreite wird zwischen den Deckscheiben gemessen. Bei Produkten ohne Deckscheiben entspricht die Einspannbreite der Körperbreite.



### Arbeits- und Sicherheitsdrehzahlen

Die maximale Sicherheitsdrehzahl muss entsprechend den Anforderungen der Arbeitssicherheit eingehalten werden. Hinweise finden Sie in der Produktübersicht in diesem Katalog, auf der Verpackung und auf der Bürste selbst (siehe Bild). Die Arbeitsdrehzahl wird durch die Faktoren Umfangsgeschwindigkeit und Bürstendurchmesser bestimmt. Die optimale Arbeitsdrehzahl liegt in der Regel weit unterhalb der Sicherheitsdrehzahl.



### Durchmesser der Bürste und Länge des Besatzes

Der Durchmesser der Bürste (Bürstenkörper) und die Länge des jeweiligen Besatzes sind die entscheidenden Faktoren für die Arbeitseigenschaften der Bürste. Generell anwendbar:

- **Weiche, flexible Bürsten,**  
z. B. für die Bearbeitung von strukturierten Werkstücken und für die schonende Oberflächenbearbeitung.
- **Aggressivere Bürsten,**  
z. B. zum Entgraten oder Entfernen von Verunreinigungen.



### Optimale Positionierung der Bürste im Verhältnis zum Werkstück

Einer der Faktoren, die den Anpressdruck einer Bürste bestimmen, ist ihre Eindringtiefe in das Werkstück. Drücken Sie eine Bürste niemals in das Werkstück und arbeiten Sie nur mit den Spitzen des Besatzmaterials. Ein zu hoher Anpressdruck vermindert die Leistung der Bürste und beschleunigt den Verschleiß. Bei handgeführten Maschinen empfiehlt es sich, nur mit dem Gewicht der Maschine zu arbeiten. Für einen abrasiven Besatz gilt ein 3-facher Besatzmaterialdurchmesser, z.B. 1,0 mm Eindringtiefe bei einem Besatzmaterialdurchmesser von 0,35 mm.

Bei Fragen helfen wir Ihnen gerne weiter.



### Besatzdichte von Bürsten

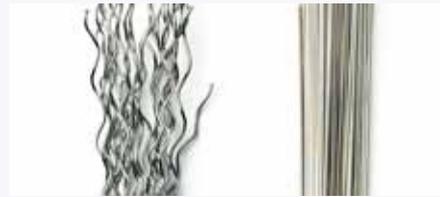
Die Besatzdichte wird durch die Anzahl der Besatzmaterialspitzen pro Flächeneinheit bestimmt. Hohe Besatzdichten optimieren die Schnittleistung und die Standzeit (z.B. bei Entgratarbeiten). Geringere Besatzdichten erhöhen die Flexibilität der Bürsten und sind die Voraussetzung für die Bearbeitung stark profilierter Oberflächen.

## Besatzmaterialien. Arten und Verwendung.

Für unsere Werkzeuge verwenden wir ausschließlich in unserem Haus entwickelte oder speziell ausgewählte Besatzmaterialien. Regelmäßige Qualitätstests in unseren R&D-Laboren garantieren jederzeit höchste Materialqualität. Im folgenden finden sie Bilder alle Besatzmaterialien, welche für die Werkzeuge in diesem Katalog verwendet werden. Der Tabelle entnehmen sie die Eigenschaften aller, von Osborn verwendeten Besatzmaterialien.



Stahldraht



Rostfreier Stahldraht



Osborn Spezialstahldraht



Cordwire



Messingbeschichteter Stahldraht



Messingdraht

Material	Eigenschaft	Zusätzliche Eigenschaften	Vorteile	Verwendet für
Stahldraht	gerade oder flach	Häufigstes Besatzmaterial für Bürsten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Formstabil</li> <li>Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten</li> </ul>	Stahl, Gusseisen, Weichholz, Hartholz
	gewellt			Stahl, Stahlguss
	gezopft			
Draht aus rostfreiem Stahl	gerade	Standard-Legierungen: 1.4310 und 1.4401 (1.4571 auf Anfrage)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verwendung insbesondere dort, wo Rückstände von Stahldrähten die Oberfläche beeinträchtigen würden (z. B. Rostflecken)</li> </ul>	Rostfreier Stahl, Buntmetalle, Aluminium
	gewellt			
	gezopft			
Osborn Spezialstahldraht	gerade		<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochleistungsdraht mit hoher Zugfestigkeit</li> <li>Lange Lebensdauer</li> <li>Für extreme Bürstenanwendungen</li> </ul>	Stahl, Gusseisen, Weichholz, Hartholz
	gewellt			
	gezopft			
XTREME Draht (Stahldraht)	verseilt		<ul style="list-style-type: none"> <li>Äußerst lange Lebensdauer</li> <li>Kombiniert die Vorteile von gewelltem und gezopftem Draht</li> </ul>	Stahl, Gusseisen, Weichholz, Hartholz
Messingbeschichteter Stahldraht	Mono-Draht	verseilt	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hohe Zugfestigkeit</li> <li>Besonders gut geeignet für die Strukturierung von Holz</li> </ul>	Stahl, Gusseisen, Weichholz, Hartholz
	Cordwire			
Messingdraht	gewellt			Nichteisenmetalle, Weichholz

## Allgemeine Informationen



Abrasiv Borste



Novofil®.

Material	Eigenschaft	Zusätzliche Eigenschaften	Vorteile	Verwendet auf
Synthetische Borsten	gerade		<ul style="list-style-type: none"> <li>Abriebfest</li> <li>Beständig gegen schwache Säuren und Basen</li> <li>Flexibel</li> </ul>	Stahl, Gusseisen, Edelstahl, Nichteisenmetalle, Aluminium
Abrasive Borste	Aluminiumoxid	Nylonfäden mit Aluminiumoxid; <b>rotes</b> Besatzmaterial	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hohe Elastizität ohne Bruchgefahr</li> <li>Gleichmäßige Schleifwirkung</li> </ul>	Stahl, Gusseisen, Edelstahl, Nichteisenmetalle, Aluminium, Holz
	Siliziumkarbid	Nylonfäden mit Siliziumkarbid; <b>blaues</b> Besatzmaterial.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hohe Elastizität ohne Bruchgefahr</li> <li>Gleichmäßiger Abrasionseffekt</li> </ul>	
	Keramik, zweifach gesintert	Zweifach gesintertes Aluminiumoxid; erhältlich in verschiedenen Härtegraden, hellgraues Besatzmaterial	<ul style="list-style-type: none"> <li>Besonders hartes und aggressives Schleifkorn</li> <li>Das beim Bürsten freigesetzte Schleifkorn hat eine bessere Bruchkante und ermöglicht ein schnelleres, effizienteres Entgraten</li> <li>Perfekte Ergebnisse durch gleichmäßige, homogene Schleifwirkung</li> </ul>	Stahl, Guss, Edelstahl, Nichteisenmetalle, Aluminium
Novofil®	rund	Hohe Temperaturbeständigkeit; erhältlich in verschiedenen Härten, Korn- und Besatzmaterialien; Schleifmittel kann aus Chromoxid, Siliziumkarbid, Aluminiumoxid, Zirkonium, Diamant oder extrem hitzebeständigem Nylon hergestellt werden.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hohe Flexibilität und Schnittdichte, verlängerte Lebensdauer</li> <li>Für die Bearbeitung von besonders konturenreichen Werkstücken</li> </ul>	Stahl, Gusseisen, Edelstahl, Nichteisenmetalle, Aluminium
	flach		<ul style="list-style-type: none"> <li>Sehr hoher Schleifkornanteil, höhere Abtragsleistung (ca. 50% geringere Bearbeitungszeit)</li> <li>Ideal zum Honen</li> </ul>	
Novoflex-B®	kugelförmig	Besatzmaterial mit Aluminiumoxid oder Siliziumkarbid; Korngrößen von 60 bis 400 möglich	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abrasivkugeln in flexibler Ausführung</li> <li>Werkzeug ist selbstzentrierend</li> </ul>	Stahl, Gusseisen, Edelstahl, Nichteisenmetalle, Aluminium

## Winkelschleifer

Rundbürsten .....	12
Topfbürsten .....	18
Kegelbürsten .....	29
Werkzeuge für Akku-Geräte .....	33
Grobreinigungsvlies .....	37
Fächerschleifscheiben .....	38
Polierfächerscheiben .....	43
Zubehör .....	46

# Winkelschleifer

## Technische und allgemeine Informationen

### Bürsten für Winkelschleifer.

### Wichtige Informationen für den Benutzer.

#### Bestimmung der maximalen Arbeitsdrehzahl

Die maximale Arbeitsgeschwindigkeit einer Bürste hängt von ihrem Durchmesser ab. Je größer der Durchmesser einer Bürste ist, desto geringer ist die maximale Arbeitsgeschwindigkeit. Die maximale Arbeitsgeschwindigkeit hat eine sicherheitsrelevante Bedeutung. Sie darf niemals überschritten werden. Diese Information befindet sich auf der Bürste selbst. Zusätzlich finden Sie unten eine Hilfe für die gängigsten Winkelschleifergrößen mit ihren maximalen Drehzahlen.

Größe des Winkelschleifers (mm)	115 mm	125 mm	150 mm	180 mm	230 mm
Größe des Winkelschleifers (in)	4 1/2"	5"	6"	7"	9"
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	12.500 <sup>min-1</sup>	12.500 <sup>min-1</sup>	8.500 <sup>min-1</sup>	8.500 <sup>min-1</sup>	6.500 <sup>min-1</sup>

#### Welche Bürste wird für welchen Winkelschleifer verwendet?



Nicht jede Bürste kann auf jeden Winkelschleifer montiert werden. Auch dafür gibt es Sicherheitsvorschriften. Um das Beste aus Ihrem Gerät und Ihrer Bürste herauszuholen, verwenden Sie bitte die hier angegebenen Winkelschleifergrößen für die jeweilige Bürste (siehe Tabelle).

Wichtig: Sie dürfen auf keinen Fall eine kleinere Winkelschleifergröße als hier angegeben verwenden. Bei unseren Handelspackungen steht die passende Winkelschleifergröße in der Regel auf der Verpackung selbst, mit Symbol.

Bürste	Besatzmaterial	Bürstendurchmesser in mm														
		60	65	75	80	90	100	115	120	125	130	140	150	178	230	
Rundbürste	gezopft						115	115		125			150	180	230	
	gewellt						115	115								
	abrasiv										150*	150*				
Kegelbürste	gezopft						115	115		125						
	gewellt						115	115								
	abrasiv						115*	115/125								
Topfbürste	gezopft		115/125	125	150		180		230							
	gewellt	115/125		125	150		150/180			230			230			
	abrasiv		115/125				150*									

\*Winkelschleifer mit variabler Drehzahl oder Akku-Winkelschleifer

## Produktberatung für Schweißnahtreinigung

MMA-, WIG/MIG/MAG- und Plasmaschweißverfahren hinterlassen unterschiedliche Rückstände und Einschlüsse auf der Oberfläche der Schweißnaht. Schlacke, Spritzer, Silikate und Blauverfärbungen müssen entfernt werden. Wenn das geschweißte Teil nicht optimal gereinigt wird, können im Bereich der Einschlüsse Fehler in der Beschichtung und Korrosion auftreten.

Osborn bietet Ihnen für jede Schweißtechnik und Nahtart (Wurzel- und Schließnähte, Fülllagen) das richtige Reinigungswerkzeug. Für diese Arbeiten haben wir neben Bürsten auch Schrubb-, Fächer- und Polierfächerscheiben, Grobreinigungsvliese und Hartmetallfräser im Programm.

### MMA



#### Schlacke

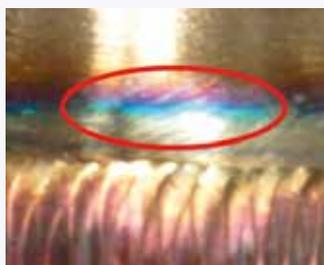
Rückstände, die bei der Abnutzung der Elektroden entstehen. Verwenden Sie gezopfte Drähte mit einem Durchmesser von 0,50 - 0,80 mm, um Schlacke zu entfernen.

### WIG, MIG, MAG, Plasma



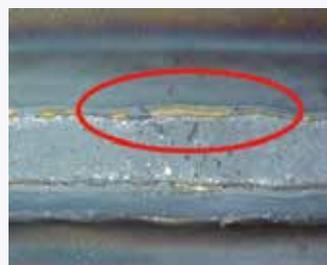
#### Spritzer

Um diese Rückstände abzuschleifen, werden Schleifscheiben benötigt.



#### Blauverfärbung

Oxidablagerungen, die hauptsächlich beim Schweißen von rostfreiem Stahl entstehen. Gewellte feine Edelstahldrähte mit einem Durchmesser von 0,20 - 0,30 mm sind ideal für die Entfernung von Blauverfärbungen.



#### Silikate

Sie entstehen, wenn Silizium, das in den meisten Stahllegierungen enthalten ist, während des Schweißens verbrannt wird und sich in Siliziumdioxid verwandelt. Verwenden Sie einen mittleren Draht mit einem Durchmesser von 0,35 - 0,50 mm, um Silikate zu entfernen.



#### Behandlung von Schweißnähten.

##### Wann wird was verwendet.

Unsere praktische Schweißmatrix zeigt Ihnen das richtige Werkzeug für jede Anwendung.

[www.osborn.com/en/service/catalogues](http://www.osborn.com/en/service/catalogues)



# Winkelschleifer

## Rundbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Rundbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Rundbürste in Industriequalität zur universellen Anwendung auf allen gängigen Winkelschleifern.**

- Aggressive und schnelle Reinigung
- Hohe Standzeit
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)
- Erhältlich in diversen Ausführungen, mit Aufnahmebohrung oder Gewinde M14
- alle Drahtspitzen sind gleichzeitig im Einsatz

**Anwendung:** Zum Aufrauen, Entgraten und einfachen Entrostarbeiten.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



∅	A	T	B	G	Adapt.	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,35	Stahl 0,50	Stahl 0,80
75	12	15	13			20000	12		● 0002-611 131	● 0002-611 151	
100	12	20	22.2		HP	12500	8	POS Box	● 0002-621 131	● 0002-621 151	
115	6	19	22.2			12000	10	POS Box	● 9502-626 301	● 9502-626 501	
115	12	12	22.2		HP	12500	10	POS Box	● 0002-631 131		
115	12	22	22.2		HP	12500	10	POS Box		● 0002-631 151	
115	12	23		M14		12500	6	POS Box	● 0402-631 131	● 0402-631 151	
125	6	24	22.2			12000	8	POS Box	● 9502-626 311	● 9502-626 251	
125	13	28		M14		12500	8	POS Box	● 1402-631 131	● 1402-631 151	
125	13	28	22.2		HP	12500	8	POS Box	● 6152-631 131	● 2202-631 151	
150	13	37	22.2		HP	12000	5	POS Box	● 0002-641 131	● 0002-641 151	● 0002-641 181
178	6	38	22.2			12000	12		● 4602-626 131		
178	13	42	22.2		HP	10000	6	POS Box	● 0002-653 131	● 0002-653 151	● 0002-653 181
230	6	57	22.2			12000	1	POS Box		● 4306-026 904	
230	13	58	22.2		HP	8500	1	POS Box		● 9502-664 151	

[weiter auf der Folgeseite →](#)

∅	A	T	B	G	Adapt.	RPM max.	LE	VERP.	INOX 0,35	INOX 0,50
100	12	20	22.2		HP	12500	4	POS Box		● 0002-621 351
115	12	22		M14		12500	4	POS Box	● 0402-631 331	
115	12	23		M14		12500	4	POS Box		● 0402-631 351
115	12	23	22.2		HP	12500	4	POS Box	● 0002-631 331	● 0002-631 351
125	6	24	22.2			12000	3	POS Box		● 9502-626 651
125	13	26		M14		12500	3	POS Box		● 1402-631 351
125	13	27.5	22.2		HP	12500	3	POS Box		● 2202-631 351
125	13	28		M14		12500	3	POS Box	● 1402-631 331	
125	13	28	22.2		HP	12500	3	POS Box	● 2202-631 331	
150	13	37	22.2		HP	12000	3	POS Box		● 0002-641 351
178	6	38	22.2		HP	12000	12		● 4612-626 331	
178	13	42	22.2		HP	10000	3	POS Box		● 0002-653 351



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Rundbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Rundbürste in Handwerkerqualität zur universellen Anwendung auf allen gängigen Winkelschleifern.**

- Schnelle Reinigung
- Zufriedenstellende Abtragsleistung
- Für viele DIY-Projekte geeignet

**Anwendung:** Für leichte Entgrat- und Reinigungsanwendungen.

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



∅	A	T	B	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,50
115	10	20	22.2	12500	10	POS PET	● 2008-631 151
125	12	27	22.2	12500	12	POS PET	● 2118-631 151

# Winkelschleifer

## Rundbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Rundbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Rundbürste mit spezieller Links-/Rechts-Zopfung in Industrie-Qualität zur einfachen Montage auf allen gängigen Winkelschleifern.**

- Abwechselnde Links-/Rechts-Zopfung sorgt für ruhige und vibrationsarme Handhabung
- Erhöhte Standzeit, hohe Abtragsleistung
- Ein „Aufdrehen“ der Zöpfe im Einsatz wird minimiert
- Reduzierter Kick-Back
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Entgraten, Reinigen von Schweißnähten (Schlacke, Silikate, Blaufärbung), Entfernung von hartnäckigen Rostablagerungen.

∅	A	T	B	RPM max.	LE	Stahl 0,35	Stahl 0,50
115	12	23	22.2	12500	10	● 1202-631 131	● 1202-631 151
125	13	28	22.2	12500	8	● 1212-631 131	● 1212-631 151
178	13	42	22.2	10000	6	● 1202-653 131	● 1202-653 151



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB004 | EVOLUTION ★★★★★

## Rundbürsten, gezopfter Osborn Draht

**Gezopfte Rundbürste in High-End-Qualität zur einfachen Montage auf allen gängigen Winkelschleifern.**

- Von Osborn entwickelter Hochleistungsdraht
- Besonders wirtschaftlich
- Lange Standzeit, hohe Zugfestigkeit, hohe Bruchdehnung und geringe Rüstzeiten
- Gezopfter Draht sorgt für eine gleichmäßige Abnutzung der Bürste

**Anwendung:** Entgraten, Reinigen von Schweißnähten (Schlacke, Silikate, Blaufärbung), Entfernung von hartnäckigen Rostablagerungen.

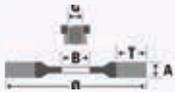
∅	A	T	B	G	Adapt.	RPM max.	LE	Stahl 0,35	Stahl 0,50	INOX 0,50
75	13	17	12.7			20000	12	● 9906-026 011		
100	13	22	15.88			18000	12	● 9906-026 116		
100	13	22	15.88		HP	18000	12		● 9906-026 117	
115	6	19	22.2		HP	12500	12		● 2906-026 501	● 0002-626 650
125	6	24	22.2		HP	12000	12		● 0002-626 251	● 0002-626 651
150	6	38		M14		12000	10		● 9906-026 500	
150	6	38	22.2		HP	12000	12		● 9906-026 501	
150	25	38	22.2			12000	12	● 9906-026 247		
165	6	29	22.2		HP	10000	12		● 0002-626 061	
171	6	29	22.2		HP	12000	12		● 9706-026 904	
178	6	38	22.2		HP	12000	12		● 9906-026 051	

# Winkelschleifer

## Rundbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB005 | EVOLUTION ★★★★★

## Rundbürsten, gezopfter Osborn Draht, kunststoffgebunden

**Kunststoffgebundene gezopfte Rundbürste in High-End-Qualität.**

- Verminderter Drahtbruch durch Kunststoffbindung
- Sehr hohe Standzeit
- Aggressiver in der Reinigungswirkung als herkömmliche Rundbürsten

**Anwendung:** Entfernen von Schlacke und Silikaten, Für Wurzel- und Füllnähte geeignet, empfohlen für handgeschweißte Verbindungen mit starken Verschmutzungen.

∅	A	T	B	RPM max.	LE	Stahl 0,50
115	6	19	22.2	12000	10	● 5402-921 873
125	6	24	22.2	12000	10	● 9802-921 873
178	6	38	22.2	8500	12	● 9802-921 875



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB006 | EVOLUTION ★★★★★

## Rundbürsten, gewellter Draht, kunststoffgebunden

**Kunststoffgebundene gewellte Rundbürste in High-End-Qualität.**

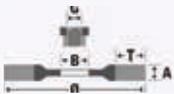
- Besonders schmale Bauform für enge Fugen
- Präzises Arbeiten
- Verminderter Drahtbruch durch Kunststoffbindung
- Geringer Kraftaufwand, geringerer Anpressdruck

**Anwendung:** Entfernen von Silikat- und Schweißrückständen, Empfohlen für TIG/MIT/MAG geschweißte Wurzelnähte.

∅	A	T	B	G	RPM max.	LE	Stahl, vermessingt 0,38
125	5	32.5		M14	12000	12	● 4102-921 051
152.4	5	29	22.23		8500	12	● 0002-921 874
178	3	41	22.23		8500	1	● 7702-921 875
178	5	41	22.23		8500	12	● 0002-921 875



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB007 | SUPERIOR ★★★★★

## Rundbürsten, verseilter, gewellter Draht

**Rundbürste mit Cordwire-Draht zur Aufnahme auf Winkelschleifern mit M14 Gewinde.**

- Vermessingter, verseilter Stahldraht
- Effektive Holzbearbeitung, hoher Abrieb auf Weich- und Hartholz
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Hervorragend geeignet zum Strukturieren von Holz. Dabei wird die natürliche Maserung des Holzes hervorgehoben und ein Antik oder Rustikal-Effekt erzeugt. Die Filamente der Bürste reiben die weicheren Stellen des Holzes mehr auf als die härteren. Sie decken so die Holzmaserung auf und hinterlassen eine Art Reliefoberfläche.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



∅	A	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl, vermessingt 0,27
115	12	27.5	M14	12500	6	POS Box	● 2812-522 051



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB008 | SUPERIOR ★★★★★

## Rundbürsten, abrasiver Besatz

**Rundbürste zur Holzbearbeitung mit abrasivem Besatz.**

- Gut geeignet, um der Materialrichtung bei der Strukturierung und dem Feinschliff von Holzprofilen exakt zu folgen
- Variierendes Schliffbild je nach gewählter Körnung möglich
- Leichtes Führen und ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Gewicht des Kunststoffkörpers

**Anwendung:** Entfernen von Lackierungen oder Beizen, Reinigung, Strukturierung, Feinschliff und Lackzwischenschliff.

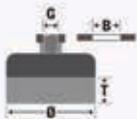
∅	A	T	G	RPM max.	LE	Novofil NN-S 46	Novofil NN-S 60	Novofil NN-S 80
140	55	30	M14	4500	6	● 5421-401 913	● 5411-401 913	● 5401-401 913

# Winkelschleifer

## Topfbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Topfbürste in Industriequalität zur Aufnahme auf allen gängigen Winkelschleifern.**

- Universaltalent, Osborn Topseller
- überzeugende Reinigungswirkung
- prädestiniert für die Reinigung von Flächen
- hohe Standzeit, geringe Rüstkosten/-zeit
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände und Blauverfärbung

**3892-608 131** extra langer Besatz

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

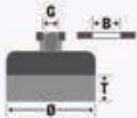


∅	T	B	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,35	Stahl 0,50
65	20		M10x1,25	12500	10	POS Box	● 2352-608 131	● 2352-608 151
65	20		M10x1,5	12500	10	POS Box	● 0102-608 131	● 0102-608 151
65	20		M14	12500	10	POS Box	● 0002-608 131	● 0002-608 151
65	20	16		12500	10	POS Box	● 1602-608 131	● 1602-608 151
65	30		M14	12500	10		● 3892-608 131	

∅	T	B	G	RPM max.	LE	VERP.	INOX 0,35	INOX 0,50
65	20		M10x1,25	12500	6	POS Box	● 2352-608 331	
65	20		M10x1,5	12500	6	POS Box	● 0102-608 331	● 0102-608 351
65	20		M14	12500	6	POS Box	● 0002-608 331	● 0002-608 351
65	20	16		12500	6	POS Box	● 1602-608 331	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Topfbürste in Industriequalität zur Aufnahme auf allen gängigen Winkelschleifern.**

- hohe Standzeit, geringe Rüstkosten/-zeit
- überzeugende Reinigungswirkung
- prädestiniert für die Reinigung von großen Flächen
- zusätzliche Besatzstabilisierung durch den Stützring
- Stützring kann nach Abnutzung der Besatzlänge einfach abgeschlagen werden, um Restbesatz zu nutzen

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände und Blauverfärbung

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



### Wussten Sie das?

Der Stützring ist dazu da, das Füllmaterial zu stabilisieren. Wenn das freie Filament abgenutzt ist, kann der Stützring entfernt werden, um mit dem vorhandenen Filamentmaterial weiterarbeiten zu können.



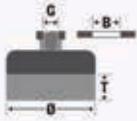
Scannen Sie den QR-Code für eine Videoanleitung oder besuchen Sie unseren YouTube-Kanal.

∅	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,35	Stahl 0,50	Stahl 0,80
75	20	M14	11000	10	POS Box	● 9908-608 132	● 9908-608 152	
80	20	5/8"	8500	6	POS Box	● 0802-608 133	● 0802-608 153	● 0802-608 183
80	20	M14	8500	6	POS Box	● 0002-608 133	● 0002-608 153	● 0002-608 183
100	20	5/8"	8500	3	POS Box	● 0802-608 134	● 0802-608 154	● 0802-608 184
100	20	M14	8500	3	POS Box	● 0002-608 134	● 0002-608 154	● 0002-608 184
120	20	5/8"	6500	4	POS Box	● 0802-608 135	● 0802-608 155	● 0802-608 185
120	20	M14	6500	4	POS Box	● 0002-608 135	● 0002-608 155	● 0002-608 185

∅	T	G	RPM max.	LE	VERP.	INOX 0,35	INOX 0,50	
80	20	M14	8500	3	POS Box	● 0002-608 333	● 0002-608 353	
100	20	M14	8500	3	POS Box	● 0002-608 334	● 0002-608 354	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB003 | EVOLUTION ★★★★★

## Topfbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Topfbürste in High-End-Qualität zur Aufnahme auf Winkelschleifern.**

- von Osborn entwickelter Hochleistungsdraht
- besonders wirtschaftlich
- lange Standzeit, hohe Zugfestigkeit, hohe Bruchdehnung und geringe Rüstzeiten
- Besonderheit: einzelne Zopfenden leicht geöffnet, so dass die Drahtspitzen sofort und direkt im Einsatz sind
- höherer Abtrag, aggressive Reinigungsleistung

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entgraten, Entzundern, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände, Blauverfärbung, Reinigung von Decknähten und Oberflächen in der Öl- und Gasindustrie

ø	T	G	LE	Stahl 0,50
90	32	5/8"	6	● 9906-033 126
90	32	M14	6	● 9906-033 125



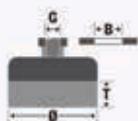
EUPBCB004 | PERFECT ★★☆☆☆

## Topfbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Topfbürste in Handwerkerqualität zur Aufnahme auf Winkelschleifern.**

- Osborn Topseller im DIY Bereich
- gute Reinigungsleistung
- bestes Preis-Leistungs-Verhältnis
- leichtes Reinigen von größeren Flächen

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entfernung von Schlacke

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



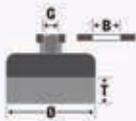
ø	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,35	Stahl 0,50
65	20	M14	12500	10	POS PET	● 2008-608 131	● 2008-608 151
75	27	M14	11000	10	POS PET		● 2008-608 152
80	22	M14	8500	10	POS PET		● 2008-608 153
100	22	M14	8500	5	POS PET		● 2008-608 154

# Winkelschleifer

## Topfbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, gewellter Draht

**Gewellte Topfbürste in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- Flexibles Besatzmaterial, das sich der Kontur des Werkstücks optimal anpasst
- Der optimale Anstellwinkel für die Bearbeitung ist durch die Besatzverteilung der Bürste bereits vorgegeben
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Reinigen, Entrosten, Entlacken, Entzundern, Entfernung von Blauverfärbung.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

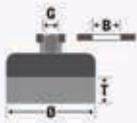


Ø	T	G	B	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,20	Stahl 0,30
60	21	M10x1,5		12500	10	POS Box		● 0102-613 161
60	21	M14		12500	10	POS Box	● 0002-613 141	● 0002-613 161
75	23		16	12500	10	POS Box		● 1602-613 162
75	23	5/8"		12500	10	POS Box	● 0802-613 142	● 0802-613 162
75	23	M10x1,25		12500	10	POS Box	● 5652-613 142	
75	23	M10x1,5		12500	10	POS Box	● 0102-613 142	● 0102-613 162
75	23	M14		12500	10	POS Box	● 0002-613 142	
75	25	M14		12500	10	POS Box		● 0002-613 162

Ø	T	G	B	RPM max.	LE	VERP.	INOX 0,30	Messing 0,30
60	21		16	12500	4	POS Box	● 1602-613 361	
60	21	M10x1,25		12500	10	POS Box		● 4912-613 561
60	21	M14		12500	4	POS Box	● 0002-613 361	
60	21	M14		12500	10	POS Box		● 4902-613 561
75	23	5/8"		12500	4	POS Box	● 0802-613 362	
75	25	M14		12500	10	POS Box	● 0002-613 362	● 4902-613 562



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, gewellter Draht

**Gewellte Topfbürste in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- Flexibles Besatzmaterial, das sich der Kontur des Werkstücks optimal anpasst
- Der optimale Anstellwinkel für die Bearbeitung ist durch die Besatzverteilung der Bürste bereits vorgegeben
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Reinigen, Entrosten, Entlacken, Entzundern, Entfernung von Blauverfärbung.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



∅	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,20	Stahl 0,30	Stahl 0,50
80	25	M14	8500	5	POS Box	● 0002-613 143	● 0002-613 163	● 0002-613 193
100	30	5/8"	8500	3	POS Box	● 0802-613 144	● 0802-613 164	● 0802-613 194
100	30	M14	8500	3	POS Box	● 0002-613 144		● 0002-613 194
100	30	M14	8500	4	POS Box		● 0002-613 164	
125	30	5/8"	6500	4	POS Box		● 0802-613 165	● 0802-613 195
125	30	M14	6500	4	POS Box	● 0002-613 145	● 0002-613 165	
125	35	M14	6500	4	POS Box			● 0002-613 195
150	40	5/8"	4500	3	POS Box		● 0802-613 166	● 0802-613 196
150	40	M14	4500	3	POS Box	● 0002-613 146	● 0002-613 166	● 0002-613 196

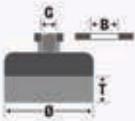
∅	T	G	RPM max.	LE	VERP.	INOX 0,30	Messing 0,30
80	25	5/8"	8500	4	POS Box	● 0802-613 363	
80	25	M14	8500	4	POS Box	● 0002-613 363	
80	25	M14	8500	5	POS Box		● 4902-613 563
100	25	M14	8500	3	POS Box	● 0002-613 364	
100	30	5/8"	8500	3	POS Box	● 0802-613 364	
125	30	M14	6500	2	POS Box	● 0002-613 365	

# Winkelschleifer

## Topfbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB007 | PERFECT ★★☆☆☆

## Topfbürsten, gewellter Draht

**Gewellte Topfbürste in Handwerkerqualität zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- Osborn Topseller im DIY Bereich
- Flexibles Besatzmaterial, das sich der Kontur des Werkstücks optimal anpasst
- Gute Reinigungsleistung
- Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis

**Anwendung:** Entlacken, Entrosten von Flächen.

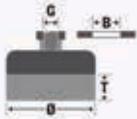
Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



ø	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,30	Stahl, vermessingt 0,30
60	18	M14	12500	10	POS PET	● 2008-613 161	● 2008-613 061
75	25	M14	12500	10	POS PET	● 2008-613 162	● 2008-613 062
80	25	M14	8500	10	POS PET	● 2008-613 163	● 2008-613 063
100	25	M14	8500	5	POS PET	● 2008-613 164	● 2008-613 064
125	30	M14	6500	5	POS PET	● 2008-613 165	● 2008-613 065



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB008 | XTREME ★★★★★

## Topfbürsten, Xtreme Draht

**Topfbürste mit Xtreme Spezialdraht zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- 4 mal höhere Standzeit als herkömmliche gewellte Topfbürsten, höchste Abtragsleistung in diesem Segment
- Keiner oder nur sehr geringer Drahtbruch
- Sorgt für einen gleichmäßigen, fast schon satinierten Oberflächenschliff
- Vereint die aggressive Reinigungsleistung von gezopften Bürsten und die Flexibilität von weichen gewellten Bürsten
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entgraten, Kanten verrunden, Entzundern, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände, Blauverfärbung.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



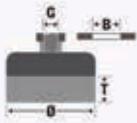
ø	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,30
60	20	M14	12500	10	POS Box	● 3902-613 161
75	25	M14	12500	10	POS Box	● 3912-613 163
80	25	M14	12500	5	POS Box	● 3902-613 163
100	22	M14	8500	4	POS Box	● 3902-613 164

# Winkelschleifer

## Topfbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten mit Bohrung, abrasiver Besatz

Topfbürste mit abrasiven Schleifkornbesatz in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern.

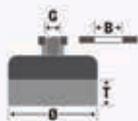
- Leistungsfähiges High-Tech-Material
- Gezielter, kontrollierter Einsatz auf Oberflächen
- Sehr flexibles Besatzmaterial
- Sowohl die Filamentspitzen als auch die Filament Seiten arbeiten
- Verschiedene Körnung stehen zur Wahl: je höher die Korngröße, umso feiner das Schlibbild

**Anwendung:** Entlacken, Entgraten und Reinigen von Metall und Holzoberflächen.

ø	T	B	G	RPM max.	LE	Novofil NN-S 80	Novofil NN-S 120	Novofil NN-S 180
100	25	22.2		8500	3	● 8812-607 914	● 2312-607 914	● 1802-607 914



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB010 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, abrasiver Besatz

**Gestanzte Tellerbürste mit abrasivem Besatzmaterial zur Holzbearbeitung zum Einsatz auf regulierbaren Winkelscheifern.**

- Zum Einsatz auf großen Oberflächen
- Variierendes Schliiff bild je nach gewählter Körnung möglich
- Leichtes Führen und ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Gewicht des Kunststoffkörpers

**Anwendung:** Besonders geeignet zur Entfernung von Lackierungen oder Beizen, zur Reinigung, Strukturierung sowie zum Feinschliff oder Lackwischenschliff von Holzoberflächen.

**9301-614 916** Korn 46 – Erzeugung einer Tiefenstruktur im Holz

**9311-614 916** Korn 60 – Entfernung von leichten bis mittleren Verunreinigungen und die gleichmäßige Strukturierung des Holzes

**9321-614 916** Korn 80 – Vorbereitender Schritt vor dem Feinschleifen, gleicht kleine Unebenheiten aus

**9331-614 916** Korn 120 – Erzeugung des finalen Schliiff auf der Holzoberfläche

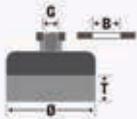
A	T	G	RPM max.	LE	Novofil NN-S 46	Novofil NN-S 60	Novofil NN-S 80	Novofil NN-S 120
130	50	M14	2500	4	● 9301-614 916	● 9311-614 916	● 9321-614 916	● 9331-614 916

# Winkelschleifer

## Topfbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB011 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, abrasiver Besatz

**Topfbürste mit abrasivem Novofil® Besatzmaterial in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- Hohe Standzeit
- Geringe Rüstkosten/-zeit
- Müheloses und effizientes Arbeiten
- Ausführung in Korn 46 zum Erzeugen einer Tiefenstruktur im Holz. Ausführung in Korn 60 zur Entfernung von leichten bis mittleren Verunreinigungen und die gleichmäßige Strukturierung des Holzes.
- Ausführung in Korn 80 als vorbereitender Schritt vor dem Feinschleifen und dem Ausgleichen von Unebenheiten. Ausführung in Korn 120 zur Erzeugung des finalen Schlicfs auf der Holzoberfläche.

**Anwendung:** Sehr gut geeignet zur Bearbeitung von vertikalen Flächen, Wänden aus zusammengesetzten flachen oder runden Holzelementen.

**7902-613 196** Korn 46 – Erzeugung einer Tiefenstruktur im Holz

**7922-613 196** Korn 60 – Entfernung von leichten bis mittleren Verunreinigungen und die gleichmäßige Strukturierung des Holzes

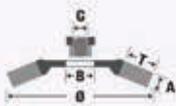
**7932-613 196** Korn 80 – Vorbereitender Schritt vor dem Feinschleifen, gleicht kleine Unebenheiten aus

**7942-613 196** Korn 120 – Erzeugung des finalen Schlicfs auf der Holzoberfläche

ø	T	G	RPM max.	LE	Novofil NH-S 46	Novofil NH-S 60	Novofil NH-S 80	Novofil NN-S 120
150	25	M14	8500	2	● 7902-613 196	● 7922-613 196	● 7932-613 196	● 7942-613 196



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Kegelbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Kegelbürste in Industriequalität zur Aufnahme auf Winkelschleifern.**

- Aggressive Reinigungsleistung
- Hohe Standzeit
- Kombiniert die besten Eigenschaften einer Topfbürste mit denen einer Rundbürste
- Werkstücke mit großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen können hiermit optimal bearbeitet werden
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entgraten, Schlacke, Silikate, Blaufärbung an komplexen Werkstücken.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



∅	A	T	G	Zöpfe	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,35	Stahl 0,50
100	13	22	M10x1,25	18	12500	10	POS Box	● 4802-622 131	● 2352-622 151
100	13	22	M10x1,5	18	12500	10	POS Box	● 0102-622 131	● 0102-622 151
100	13	22	M14	18	12500	10	POS Box	● 0002-622 131	● 0002-622 151
100	13	22	M14	22	12500	10	POS Box	● 0002-623 131	
115	15	20	5/8"	18	12500	10	POS Box	● 0802-632 131	● 0802-632 151
115	15	20	M14	18	12500	10	POS Box	● 0002-632 131	● 0002-632 151
125	15	23	M14	24	12500	10	POS Box	● 3602-632 131	● 2902-632 151

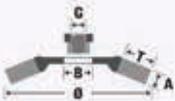
∅	A	T	G	Zöpfe	RPM max.	LE	VERP.	INOX 0,35	INOX 0,50
100	13	22	M10x1,25	18	12500	10	POS Box	● 4802-622 331	● 2352-622 351
100	13	22	M10x1,5	18	12500	10	POS Box	● 0102-622 331	● 0102-622 351
100	13	22	M14	18	12500	10	POS Box	● 0002-622 331	● 0002-622 351
115	15	20	M14	18	12500	5	POS Box	● 0002-632 331	
115	15	20	M14	18	12500	10	POS Box		● 0002-632 351
125	15	23	M14	24	12500	10	POS Box	● 3602-632 331	● 3602-632 351

# Winkelschleifer

## Kegelbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Kegelbürsten, gezopfter Draht

**Gezopfte Kegelbürste in Handwerkerqualität zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- Gute Reinigungsleistung und Standzeit
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis
- Werkstücke mit großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen können hiermit gut bearbeitet werden

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entgraten.

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



∅	A	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,50
100	13	22	M14	12500	8	POS PET	● 2008-622 151



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB003 | SUPERIOR ★★★★★

## Kegelbürsten, gewellter Draht

**Gewellte Kegelbürste in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- Flexibles Besatzmaterial passt sich dem Werkstück optimal an
- Je länger das Besatzmaterial, desto flexibler die Bürste
- Kombiniert die besten Eigenschaften einer Topfbürste mit denen einer Rundbürste
- Werkstücke mit großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen können hiermit optimal bearbeitet werden
- Je nach Bauteilgeometrie gibt es die Bürste mit unterschiedlichen Arbeitsbreiten, die so einen zielgenauen Einsatz gewährleisten. TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entgraten, Silikate.

ø	A	T	G	RPM max.	LE	Stahl 0,30	INOX 0,20
100	10	20	M10x1,25	12500	10	● 2352-512 161	
100	10	20	M10x1,5	12500	10	● 0102-512 161	
100	10	20	M14	12500	10	● 0002-512 161	
100	20	20	M10x1,25	12500	10		● 2352-512 342
100	20	20	M10x1,5	12500	10	● 0102-512 162	● 0102-512 342
100	20	20	M14	12500	10	● 0002-512 162	● 0002-512 342
125	10	25	M14	12500	10	● 0002-514 161	

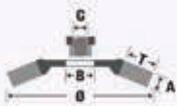
ø	A	T	G	RPM max.	LE	INOX 0,30	Stahl, vermessingt 0,30
100	10	20	M14	12500	10	● 0002-512 361	● 0002-512 061
100	20	20	M10x1,25	12500	10	● 2352-512 362	
100	20	20	M10x1,5	12500	10	● 0102-512 362	
100	20	20	M14	12500	10	● 0002-512 362	● 0002-512 062
125	10	25	M14	12500	10	● 0002-514 361	

# Winkelschleifer

## Kegelbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB004 | PERFECT ★★☆☆☆

## Kegelbürsten, gewellter Draht

**Gewellte Kegelbürste in Handwerkerqualität zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten geeignet
- Ideal bei der Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen und Flächen
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis

**Anwendung:** Kanten verrunden, Entlacken, Entrosten.

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



∅	A	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Stahl 0,30	Stahl, vermessingt 0,30
100	10	20	M14	12500	10	POS PET		● 2008-512 061
100	16	20	M14	12500	10	POS PET	● 2008-512 161	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB006 | XTREME ★★★★★★

## Kegelbürste, Xtreme Draht, gewellt

**Kegelbürste mit gewelltem Xtreme Draht in High-End-Qualität zum Einsatz auf Winkelschleifern.**

- Bis zu 8-mal längere Standzeit als herkömmliche gewellte Bürsten
- Flexibler Xtreme-Draht, passt sich perfekt an das Werkstück an
- Kombiniert die besten Eigenschaften einer Topfbürste mit denen einer Rundbürste
- Bearbeitung von großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen
- Vibrations- und geräuscharm

**Anwendung:** Entrosten, Entlacken, Entgraten, Schweißnahtbearbeitung, insbesondere das Entfernen von Silikaten

∅	A	T	G	RPM max.	LE	Stahl 0,30
100	10	20	M14	12500	10	● 3902-512 161



## Kabellos ist Trumpf.

Mehr Leistung, längere Laufzeiten und alles kabellos. Das sind die neuen Generationen von Akku-Werkzeugen, die das Arbeiten überall dort erleichtern, wo es keine Steckdose gibt. Die Akkulaufzeiten und die Leistung der Werkzeuge haben in den letzten Jahren einen Quantensprung gemacht. Das macht sie für immer mehr Anwender interessant. Besonders im Baugewerbe, im Sanitär- und Heizungsbau, bei Hausmeistern, aber auch bei Feuerwehren, Straßenmeistereien und anderen mobilen Helfern sind die Geräte ohne Strom nicht mehr wegzudenken.

**Wichtig:** Bitte beachten Sie, dass unser Akku-Werkzeug-Zubehör auch für Winkelschleifer mit variabler Drehzahl geeignet ist.



### Warum Spezialwerkzeuge?

Akku-Werkzeuge werden häufig bei mobilen Einsätzen verwendet, bei denen nicht die gesamte Palette an Zubehör zur Verfügung steht. Die Anwender benötigen daher Universalwerkzeuge, die eine Vielzahl von Aufgaben an unterschiedlichen Materialien bewältigen können.

Auf diese Weise kann die Menge des auf einer Baustelle mitzuführenden Zubehörs bei Arbeiten an Stahl, Edelstahl und Holz reduziert werden.

Üblicherweise arbeiten Akku-Winkelschleifer mit einer um 30 % reduzierten Arbeitsdrehzahl im Vergleich zu herkömmlichen Winkelschleifern. Durch speziell entwickeltes Zubehör für gängige Akku-Werkzeuge kann das perfekte Ergebnis von Bürsten mit einer Drehzahl von 7.000 bis 8.000 RPM erreicht werden.

Osborn-Bürsten sind leichter und verlängern so die Lebensdauer des Akkus zwischen den Ladevorgängen um 20-25 %.

### Wir machen es Ihnen leicht!

Osborn hat Werkzeuge entwickelt, die flexibel einsetzbar, leicht und einfach zu handhaben sind und höchste Präzision gewährleisten. Das Endergebnis wird alle Ihre Erwartungen erfüllen und allen Aspekten der Arbeitssicherheit gerecht werden. Nur so können Sie effektiv arbeiten und das Beste aus Ihrem Akku-Werkzeug herausholen.

### Vorteile

- Geringes Gewicht
- Präzises Arbeiten
- Vielseitig einsetzbar
- Einfacher Gebrauch
- Geringere Unwucht und Vibration
- Längere Lebensdauer der Batterie (um 20 bis 25 %)
- Weniger Ladezyklen
- Universeller Einsatz auf allen Materialien

### Gut zu wissen

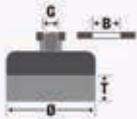
Welche Schleif- und Poliermittel für den Einsatz auf Akku-Winkelschleifern geeignet sind, erfahren Sie in den jeweiligen Kapiteln.

# Winkelschleifer

Werkzeuge für Akku-Geräte



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB012 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, gewellter Draht

**Gewellte Topfbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Akkuschleifern und regulierbaren Winkelschleifern.**

- Geringes Gewicht
- Verlängerte Akkulaufzeit
- Multifunktional
- Vibrationsarm, laufruhig
- TÜV-Süd zertifiziert

**Anwendung:** Reinigen, Satinieren, Glätten, Strukturieren von verschiedenen Werkstoffen

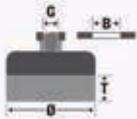
Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



∅	T	G	RPM max.	LE	VERP.	Messing 0,30
60	21	M14	12500	5	POS PET	● 6912-613 561



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB013 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Topfbürsten, abrasiver Besatz

Topfbürste mit abrasivem Besatzmaterial in Industriequalität für den Einsatz auf Akku- und regulierbaren Winkelschleifern.

- Gewichtsoptimiert
- TÜV-Süd zertifiziert
- Vibrationsarm, laufruhig
- Sehr flexibles Besatzmaterial; sollten sich einzelne Filamente beim Einsatz umlegen, arbeiten sie trotzdem mit der Flanke weiter, da die komplette Länge des Besatzmaterials mit Schleifkorn durchzogen ist
- Verlängerte Akkulaufzeit

**Anwendung:** Reinigen, Satinieren, Glätten, Strukturieren von verschiedenen Werkstoffen

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Ø	T	G	Ø Besatz	RPM max.	LE	VERP.	Novofil NH-S 46
60	21	M14	1.6	12500	5	POS PET	● 6912-613 891

# Winkelschleifer

Werkzeuge für Akku-Geräte



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Kegelbürsten, abrasiver Besatz

**Kegelbürste mit abrasivem Besatzmaterial Novofil NH-S in Industriequalität für den Einsatz auf Akku- und regulierbaren Winkelschleifern.**

- Gewichtsoptimiert
- TÜV-Süd zertifiziert
- Vibrationsarm, laufruhig, verlängerte Akkulaufzeit
- Sehr flexibles Besatzmaterial; sollten sich einzelne Filamente beim Einsatz umlegen, arbeiten sie trotzdem mit der Flanke weiter, da die komplette Länge des Besatzmaterials mit Schleifkorn durchzogen ist
- Werkstücke mit großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen können hiermit optimal bearbeitet werden

**Anwendung:** Schweißnahtbearbeitung für TIG/MIG/MAG, Entlacken, Reinigen, Strukturieren, Entgraten.

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Ø	A	T	G	Ø Besatz	RPM max.	LE	VERP.	Novofil NH-S 46
100	10	20	M14	1.6	12500	5	POS PET	● 6912-622 891



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCF009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Grobreinigungsvlies für Winkelschleifer

**Grobreinigungsvlies auf Gewebeteller.** Geeignet zum Reinigen und Polieren von allen Oberflächen für den Einsatz auf Winkelschleifern. Reinigungsvliese liefern beste Ergebnisse beim Schleifen und Reinigen von Metallen, Edelstahl, Holz oder Kunststoff und können als Vorstufe zum Polieren verwendet werden. Sie bestehen aus verwirkten Nylonfäden, die in Kunstharz getränkt und schonend ausgehärtet wurden. Es gibt sie auf Gewebeteller und zum Einsatz auf Gerad- oder Wellenschleifern.

- Entfernt kratzerfrei alte Farbe, Rost und Schweißpickel von Metall
- Reinigt Holz und Kunststoff

**Anwendung:** Universell für Metalle, Edelstahl, Holz oder Kunststoff.

**Bitte beachten:** Grobreinigungsvliese sind nicht zum Kantenschliff geeignet! Sie wirken fremdkörperentfernend, nicht spanabhebend.

∅	B	RPM max.	LE	flach
115	22,23	11000	10	● 6700-001 100
125	22,23	10000	10	● 6700-002 100
180	22,23	8500	10	● 6700-003 100

# Winkelschleifer

## Fächerschleifscheiben



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUGMFD001 | PERFECT ★★☆☆☆

## ALOX POWER

Preisgünstiges Produkt für die Bearbeitung von Stahl und Holz. Ein zähes und hartes Schleifkorn ermöglicht gute Abtragsleistungen, speziell im Flächenschliff. Der Glasgewebe-Teller zeichnet sich durch ein gleichmäßiges Schliffbild bis zum vollständigen Verbrauch des Schleifkorns aus. Dabei gibt es keine Kratzer am Werkstück.

- Schnelle Zerspanung
- Feine Oberflächenstruktur
- Gute Lebensdauer

**Anwendung:** Sehr gut geeignet für unlegierte und legierte Baustähle, sowie Werkzeugstähle. Zudem geeignet für Schweißnähte, Holz und Kunststoffe.

∅	B	RPM max.	LE	flach 40	flach 60	flach 80	flach 120
115	22.23	13300	10	● 5231-004 100	● 5231-006 100	● 5231-007 100	● 5231-009 100
125	22.23	12250	10	● 5232-004 100	● 5232-006 100	● 5232-007 100	● 5232-009 100

∅	B	RPM max.	LE	bombiert 40	bombiert 60	bombiert 80	
115	22.23	13300	10	● 5231-204 100	● 5231-206 100	● 5231-207 100	
125	22.23	12250	10	● 5232-204 100	● 5232-206 100	● 5232-207 100	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUGMFD003 | PERFECT ★★☆☆☆

## ZIRCON POWER

**Allround-Fächerscheibe mit Zirkonkorundband auf einem Baumwoll-Polyestergewebe. Gute Abtragsleistung und Standzeit. Ideal für Flächenschliff auf Stahl und Edelstahl.**

- Starke Abtragsleistung und müheloses Arbeiten ohne Zuschmieren
- Der Glasgewebe-Teller zeichnet sich durch ein gleichmäßiges Schliffbild bis zum vollständigen Verbrauch des Schleifkorns aus; dabei gibt es keine Kratzer am Werkstück
- Ideal zum Planschleifen von Stahl und Edelstahl

**Anwendung:** Sehr gut geeignet für rostbeständige Stähle, (un)legierte Stähle, Schweißnähte und Gusswerkstoffe. Zudem geeignet für Holz und Kunststoffe.

∅	B	RPM max.	LE	flach 40	flach 60	flach 80
115	22.23	13300	10	● 5231-184 100	● 5231-186 100	● 5231-187 100
125	22.23	12250	10	● 5232-184 100	● 5232-186 100	● 5232-187 100

∅	B	RPM max.	LE	bombiert 40	bombiert 60	bombiert 80
115	22.23	13300	10	● 5231-384 100	● 5231-386 100	● 5231-387 100
125	22.23	12250	10	● 5232-384 100	● 5232-386 100	● 5232-387 100

# Winkelschleifer

## Fächerschleifscheiben



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUGMFD006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## ZIRCON PLUS

**Zirkonfächerscheibe der Spitzenklasse. Zum Entgraten, zur Schweißnahtbearbeitung und zum Flächenschliff geeignet. Sehr ausgewogene und universell einsetzbare Fächerscheibe mit glänzender Abtragsleistung und hervorragender Standzeit. Zur Stahl- und Edelstahlbearbeitung. Eine echte 4-Sterne Allround-Scheibe.**

- Ideal zur Kantenbearbeitung
- Sehr gut auch beim Flächenschliff
- Hervorragende Schleifleistung bei überragender Lebensdauer
- Starke Abtragsleistung und müheloses Arbeiten ohne Zuschmieren
- Sehr gute Oberflächenqualität am Werkstück

**Anwendung:** Perfekt geeignet für (rostfreie) Stahlbleche und Gusswerkstoffe. Sehr gut geeignet für (un)legierte Stähle, sowie Schweißnähte. Ebenfalls geeignet für Holz und Kunststoffe.

∅	B	RPM max.	LE	flach 40	flach 60	flach 80
115	22.23	13300	10	● 5241-104 100	● 5241-106 100	● 5241-107 100
125	22.23	12250	10	● 5242-104 100	● 5242-106 100	● 5242-107 100

∅	B	RPM max.	LE	bombiert 40	bombiert 60	bombiert 80
115	22.23	13300	10	● 5241-304 100	● 5241-306 100	● 5241-307 100
125	22.23	12250	10	● 5242-304 100	● 5242-306 100	● 5242-307 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUGMFD007 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## ZIRCON PRIME G-AZ

**Spezial-Fächerscheibe mit Zirkonkorundband. Ein weniger hartes, sehr zähes Schleifkorn verleiht der Scheibe sehr gute, universelle Eigenschaften. Das robuste Schleifband ermöglicht hohe Beanspruchungen.**

- Robustes Schleifband für hohe Beanspruchungen
- Hervorragende Schleifleistung
- Übertreffende Standzeit
- Ideal zur Kantenbearbeitung (Kanten-Brechen), zur Schweißnaht-Bearbeitung und zum Entgraten
- Der Glasgewebe-Teller zeichnet sich durch ein gleichmäßiges Schliffbild bis zum vollständigen Verbrauch des Schleifkorns aus. Dabei gibt es keine Kratzer am Werkstück.

**Anwendung:** Perfekt geeignet für (rostfreie) Stahlbleche und Gusswerkstoffe. Sehr gut geeignet für (un)legierte Stähle und Schweißnähte. Zudem geeignet für Holz und Kunststoff.

∅	B	RPM max.	LE	flach 40	flach 60	flach 80	flach 120
115	22.23	13300	10	● 5211-104 100	● 5211-106 100	● 5211-107 100	● 5211-109 100
125	22.23	12250	10	● 5212-104 100	● 5212-106 100	● 5212-107 100	● 5212-109 100

∅	B	RPM max.	LE	bombiert 40	bombiert 60	bombiert 80
115	22.23	13300	10	● 5211-304 100	● 5211-306 100	● 5211-307 100
125	22.23	12200	10		● 5212-306 100	
125	22.23	12250	10	● 5212-304 100		● 5212-307 100

# Winkelschleifer

## Fächerschleifscheiben



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUGMFD011 | SUPERIOR ★★☆☆☆

### CERA PLUS

Fächerscheibe mit selbstschärfendem Keramik Korn, das permanent eine extrem hohe Abtragsleistung ermöglicht und eine hohe Standzeit garantiert. Der robuste Polyester Rücken und eine Vollkunstharzbindung mit schleifaktiven Zusatzstoffen garantiert auch bei hoher Belastung die Verschleißfestigkeit der Schleifkörner auf der Unterlage. Damit ist die CERA PLUS ideal für extreme Schleifarbeiten oder anspruchsvolle Spezialaufgaben.

- Extrem aggressive Abtragsleistung bei geringem Kraftaufwand
- Spürbarer Zeitgewinn , deutliches Plus in der Standzeit
- Hohe Belastbarkeit
- Schärfen sich selbst
- Kühler Schliff auf Flächen und Kanten. reduziert Anlaufarben auf dem Werkstück

**Anwendung:** Perfekt geeignet für hochlegierte Stähle, Titanlegierungen, Nickelbasislegierungen, Chrom- und Chrom-Nickel-Stähle. Sehr gut geeignet für Messing, Bronze und Gusswerkstoffe.

∅	B	RPM max.	LE	flach 40	flach 60	flach 80
115	22.23	13300	10	● 5241-434 100	● 5241-436 100	● 5241-437 100
125	22.23	12250	10	● 5242-434 100	● 5242-436 100	● 5242-437 100

∅	B	RPM max.	LE	bombiert 40	bombiert 60	bombiert 80
115	22.23	13300	10	● 5241-444 100	● 5241-446 100	● 5241-447 100
125	22.23	12250	10	● 5242-444 100	● 5242-446 100	● 5242-447 100

## Effiziente Lösungen für die Oberflächenbearbeitung.



Osborn Polierfächerscheiben liefern hervorragende Ergebnisse bei der Bearbeitung von Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metallen durch ein innovatives, hocheffektives Schleifvlies in fächerförmiger Lamellenstruktur.

- **Hochwirksam für schweißtechnische und metallverarbeitende Anwendungen**  
Liefert optimale Ergebnisse, z. B. bei der Schweißnahtvorbereitung, Schweißnahtnachbearbeitung und Schweißspritzerentfernung nach EN ISO 5817. Entfernt Oxidschichten und thermische Verfärbungen nach dem Schweißen von Rohrleitungen, Behältern und Apparaten oder nach dem Plasmaschneiden von Edelstahlblechen nach DIN 50930, DIN 25410 und DVGW W541.
- **Hochwirksam für Anwendungen in der Lackiertechnik**  
Ideal zum Entrosten, Entlacken und zur Vorbereitung von Oberflächen für die Lackierung.
- **Äußerst vielseitig**  
Zum Reinigen und Polieren von unlegiertem Stahl, hochlegiertem Stahl, Aluminium und Buntmetallen. Geeignet zum Kanten- und Flächenschleifen.



Vor dem Schweißen entzündete Oberflächen führen zu saubereren Schweißnähten (siehe Bild links)



Schnelles, professionelles Entrosten und Entzundern



Schleifen feiner Schweißnähte und Entfernen thermischer Verfärbungen

# Winkelschleifer

## Polierfächerscheiben



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUGMFD013 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Polimaxx 1 - grob

**Fächervliesscheibe mit grober Vliesstruktur (leicht spanabhebend).**

- Zum Entzundern und Entrosten von Werkstücken, Vorbereiten von Schweißnähten, Glättung von Schweißnaht-Schuppungen, Verschleifen feinsten Schweißnähte, Entfernung von Schweißspritzern
- Polimaxx 1 Scheiben sind optional auch in einem Set mit Polimaxx 2 und 3 Fächerscheiben erhältlich.

**Anwendung:** Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.

∅	B	RPM max.	LE	flach
115	22.23	13300	10	● 5541-204 100
125	22.23	12250	10	● 5542-204 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUGMFD014 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Polimaxx 2 - medium

**Fächervliesscheibe mit mittlerer Vliesstruktur (nicht spanabhebend).**

- Zum Entzundern und Entrosten von Werkstücken, Entfernen von Farben und Lacken, Vorbereiten von Lackierflächen, Mattierung von V2A-Schweißnähten oder Oberflächen. Entfernen von Oxidfilmen und Anlauffarben.
- Polimaxx 2 Scheiben sind optional auch in einem Set mit Polimaxx 1 und 3 Fächerscheiben erhältlich.

**Anwendung:** Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.

∅	B	RPM max.	LE	flach
115	22.23	13300	10	● 5541-206 100
125	22.23	12250	10	● 5542-206 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMFD015 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Polimaxx 3 - fein

**Fächervlieszscheibe mit feiner Vliesstruktur (nicht spanabhebend).**

- Zum Vorbereiten und Nachpolieren von Schweißnähten, Verschleifen feiner Schweißnähte, Mattieren von Oberflächen, Entfernen von Oxidfilmen, Anlauffarben oder dünnen Lackschichten auf Metallen, Polieren von Edelstahl.
- Polimaxx 4 für die Erzeugung eines Spiegelglanzes erhältlich.
- Polimaxx 3 Scheiben sind optional auch in einem Set mit Polimaxx 1 und 2 Fächerscheiben erhältlich.

**Anwendung:** Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.

∅	B	RPM max.	LE	flach
115	22.23	13300	10	● 5541-207 100
125	22.23	12250	10	● 5542-207 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPOBU001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Polimaxx 4 - glanz

**Die Glanz-Polierfächerscheibe für den Winkelschleifer ist mit Lamellen aus hochwertigem Spezialfilz bestückt.**

- Anwendung bitte generell mit Polierpasten.
- Bringt Spiegelglanz auf das Werkstück.

**Anwendung:** Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.

∅	B	RPM max.	LE	bombiert
115	22,23	13300	10	● 5541-220 100
125	22,23	12250	10	● 5542-220 100



EUACAD008

## Reduzierringe "HP-Adapter"

Reduzierringe bieten eine zuverlässige Lösung, um Standardbohrungen präzise auf kleinere Durchmesser anzupassen.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

adapt. von	adapt. zu	LE	Artikelnummer
16.00	9.50	1	● 0003-000 222
16.00	12.70	1	● 0003-000 223
22.20	9.50	1	● 0003-000 242
22.20	12.70	1	● 0003-000 243
22.20	16.00	1	● 0003-000 244

<b>0</b>	0002621151 .....	12	0402631331 .....	13	2008613062 .....	24
0002512061 .....	31	0002621351 .....	13	0402631351 .....	2008613063 .....	24
0002512062 .....	31	0002622131 .....	29	0802608133 .....	2008613064 .....	24
0002512161 .....	31	0002622151 .....	29	0802608134 .....	2008613065 .....	24
0002512162 .....	31	0002622331 .....	29	0802608135 .....	2008613161 .....	24
0002512342 .....	31	0002622351 .....	29	0802608153 .....	2008613162 .....	24
0002512361 .....	31	0002623131 .....	29	0802608154 .....	2008613163 .....	24
0002512362 .....	31	0002626061 .....	15	0802608155 .....	2008613164 .....	24
0002514161 .....	31	0002626251 .....	15	0802608183 .....	2008613165 .....	24
0002514361 .....	31	0002626650 .....	15	0802608184 .....	2008622151 .....	30
0002608131 .....	18	0002626651 .....	15	0802608185 .....	2008631151 .....	13
0002608133 .....	19	0002631131 .....	12	0802613142 .....	2118631151 .....	13
0002608134 .....	19	0002631151 .....	12	0802613144 .....	2202631151 .....	12
0002608135 .....	19	0002631331 .....	13	0802613162 .....	2202631331 .....	13
0002608151 .....	18	0002631351 .....	13	0802613164 .....	2202631351 .....	13
0002608153 .....	19	0002632131 .....	29	0802613165 .....	2312607914 .....	26
0002608154 .....	19	0002632151 .....	29	0802613166 .....	2352512161 .....	31
0002608155 .....	19	0002632331 .....	29	0802613194 .....	2352512342 .....	31
0002608183 .....	19	0002632351 .....	29	0802613195 .....	2352512362 .....	31
0002608184 .....	19	0002641131 .....	12	0802613196 .....	2352608131 .....	18
0002608185 .....	19	0002641151 .....	12	0802613362 .....	2352608151 .....	18
0002608331 .....	18	0002641181 .....	12	0802613363 .....	2352608331 .....	18
0002608333 .....	19	0002641351 .....	13	0802613364 .....	2352622151 .....	29
0002608334 .....	19	0002653131 .....	12	0802632131 .....	2352622351 .....	29
0002608351 .....	18	0002653151 .....	12	0802632151 .....	2812522051 .....	17
0002608353 .....	19	0002653181 .....	12	<b>1</b>	2902632151 .....	29
0002608354 .....	19	0002653351 .....	13	1202631131 .....	2906026501 .....	15
0002611131 .....	12	0002921874 .....	16	1202631151 .....	<b>3</b>	
0002611151 .....	12	0002921875 .....	16	1202653131 .....	3602632131 .....	29
0002613141 .....	22	0003000222 .....	46	1202653151 .....	3602632331 .....	29
0002613142 .....	22	0003000223 .....	46	1212631131 .....	3602632351 .....	29
0002613143 .....	23	0003000242 .....	46	1212631151 .....	3892608131 .....	18
0002613144 .....	23	0003000243 .....	46	1402631131 .....	3902512161 .....	32
0002613145 .....	23	0003000244 .....	46	1402631151 .....	3902613161 .....	25
0002613146 .....	23	0102512161 .....	31	1402631331 .....	3902613163 .....	25
0002613161 .....	22	0102512162 .....	31	1402631351 .....	3902613164 .....	25
0002613162 .....	22	0102512342 .....	31	1602608131 .....	3912613163 .....	25
0002613163 .....	23	0102512362 .....	31	1602608151 .....	<b>4</b>	
0002613164 .....	23	0102608131 .....	18	1602608331 .....	4102921051 .....	16
0002613165 .....	23	0102608151 .....	18	1602613162 .....	4306026904 .....	12
0002613166 .....	23	0102608331 .....	18	1602613361 .....	4602626131 .....	12
0002613193 .....	23	0102608351 .....	18	1802607914 .....	4612626331 .....	13
0002613194 .....	23	0102613142 .....	22	<b>2</b>	4802622131 .....	29
0002613195 .....	23	0102613161 .....	22	2008512061 .....	4802622331 .....	29
0002613196 .....	23	0102613162 .....	22	2008512161 .....	4902613561 .....	22
0002613361 .....	22	0102622131 .....	29	2008608131 .....	4902613562 .....	22
0002613362 .....	22	0102622151 .....	29	2008608151 .....	4902613563 .....	23
0002613363 .....	23	0102622331 .....	29	2008608152 .....	4912613561 .....	22
0002613364 .....	23	0102622351 .....	29	2008608153 .....	<b>5</b>	
0002613365 .....	23	0402631131 .....	12	2008608154 .....	5211104100 .....	41
0002621131 .....	12	0402631151 .....	12	2008613061 .....	5211106100 .....	41

5211107100 .....	41	5232184100 .....	39	5242437100 .....	42	7932613196 .....	28
5211109100 .....	41	5232186100 .....	39	5242444100 .....	42	7942613196 .....	28
5211304100 .....	41	5232187100 .....	39	5242446100 .....	42	<b>8</b>	
5211306100 .....	41	5232204100 .....	38	5242447100 .....	42	8812607914 .....	26
5211307100 .....	41	5232206100 .....	38	5401401913 .....	17	<b>9</b>	
5212104100 .....	41	5232207100 .....	38	5402921873 .....	16	9301614916 .....	27
5212106100 .....	41	5232384100 .....	39	5411401913 .....	17	9311614916 .....	27
5212107100 .....	41	5232386100 .....	39	5421401913 .....	17	9321614916 .....	27
5212109100 .....	41	5232387100 .....	39	5541204100 .....	44	9331614916 .....	27
5212304100 .....	41	5241104100 .....	40	5541206100 .....	44	9502626251 .....	12
5212306100 .....	41	5241106100 .....	40	5541207100 .....	45	9502626301 .....	12
5212307100 .....	41	5241107100 .....	40	5541220100 .....	45	9502626311 .....	12
5231004100 .....	38	5241304100 .....	40	5542204100 .....	44	9502626501 .....	12
5231006100 .....	38	5241306100 .....	40	5542206100 .....	44	9502626651 .....	13
5231007100 .....	38	5241307100 .....	40	5542207100 .....	45	9502664151 .....	12
5231009100 .....	38	5241434100 .....	42	5542220100 .....	45	9706026904 .....	15
5231184100 .....	39	5241436100 .....	42	5652613142 .....	22	9802921873 .....	16
5231186100 .....	39	5241437100 .....	42	<b>6</b>		9802921875 .....	16
5231187100 .....	39	5241444100 .....	42	6152631131 .....	12	9906026011 .....	15
5231204100 .....	38	5241446100 .....	42	6700001100 .....	37	9906026051 .....	15
5231206100 .....	38	5241447100 .....	42	6700002100 .....	37	9906026116 .....	15
5231207100 .....	38	5242104100 .....	40	6700003100 .....	37	9906026117 .....	15
5231384100 .....	39	5242106100 .....	40	6912613561 .....	34	9906026247 .....	15
5231386100 .....	39	5242107100 .....	40	6912613891 .....	35	9906026500 .....	15
5231387100 .....	39	5242304100 .....	40	6912622891 .....	36	9906026501 .....	15
5232004100 .....	38	5242306100 .....	40	<b>7</b>		9906033125 .....	20
5232006100 .....	38	5242307100 .....	40	7702921875 .....	16	9906033126 .....	20
5232007100 .....	38	5242434100 .....	42	7902613196 .....	28	9908608132 .....	19
5232009100 .....	38	5242436100 .....	42	7922613196 .....	28	9908608152 .....	19

## **Finish. First.**

The Global Leader in Surface Treatment Solutions and Finishing Tools

Osborn GmbH  
Ringstraße 10  
35099 Burgwald  
Germany

Phone: +49 (0)6451 588-0

Fax: +49 (0)6451 588-206

info@osborn.de

**[www.osborn.com](http://www.osborn.com)**

Allgemeines

Die in diesem Katalog abgebildeten Werkzeuge sowie die Angaben zu Lieferumfang, Aussehen, Leistungen und Abmessungen entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Wir entwickeln unsere Produkte ständig weiter. Wir behalten uns das Recht vor, Produkt- und Preisänderungen vorzunehmen.

Sind im Katalog Preise abgedruckt, werden mit Erscheinen dieses Kataloges alle früheren Preislisten ungültig. Alle Preise sind empfohlene Verkaufspreise in Euro pro Stück. Mehrwertsteuer, Verpackung, Transport-/Postgebühren und Versicherung werden extra berechnet. Für alle Bestellungen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Erstellungsdatum: 04.11.2024



[osborn.com](http://osborn.com)