

# MultiZack®

Gestanzte Bürsten



## **Osborn weltweit**



Osborn bietet die besten Lösungen für Ihre Herausforderungen in der mechanischen Oberflächenbearbeitung. Unsere Experten sind optimal ausgebildet, um Sie mit den besten Werkzeugen – ob Standard oder maßgeschneidert – zu bedienen, wo und wann immer Sie sie benötigen. Wir wissen, dass es um mehr geht, als nur um ein Produkt. Wir unterstützen Sie, Ihren Prozess zu optimieren, höchste Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen zu erfüllen und Ihre Kosten zu senken.

## MultiZack® - Gestanztes Bürstensystem Modular, einfach und schnell.

### Eine Vielzahl von Konfigurationsmöglichkeiten.

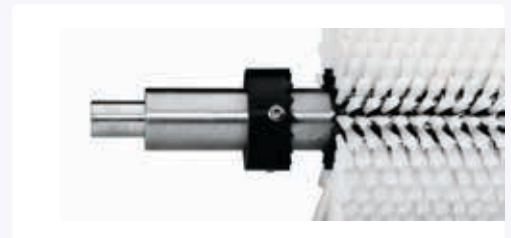
Das MultiZack®-Bürstensystem von Osborn ist ein modular aufgebautes System. In einem Baukastensystem können Bürstenkörper, Besatzanordnungen, Besatzdichten und verschiedene Besatzmaterialien gewählt und auch kombiniert werden. Es stehen sieben standardisierte Körperdurchmesser zur Verfügung. Die Körper sind aus Polypropylen mit hohem Glasfaseranteil gefertigt. Die Körper sind formstabil, säure- und laugenbeständig, lebensmittelecht, leicht und haben eine sehr hohe Standzeit.

Einzelne Bürstensegmente können nacheinander auf eine Welle aufgeschoben werden. Die Segmente werden dann an beiden Enden der Welle durch einen Stelling fixiert. Bei Bearbeitungsbreiten über 800 mm werden zusätzlich Sicherungsschrauben zur Fixierung der einzelnen Segmente verwendet.

Der Austausch verschlissener Bürstensegmente ist sehr einfach und zudem kostengünstig, da der Bediener das Segment selbst austauschen kann, wodurch die Stillstandszeit der Maschine auf ein Minimum reduziert wird. Außerdem wird der Lagerbestand minimiert, da der Transport des Walzenkörpers bei der Wiederherstellung mit einer neuen Bürstenanordnung entfällt. Die Bürstensegmente selbst benötigen nur sehr wenig Lagerplatz.

### Vorteile im Überblick

- Einfache und schnelle Aufnahme durch den Bediener
- Einfacher Austausch der einzelnen Bürstensegmente bei Verschleiß
- Einwegsystem - der Bürstenschaft kann wiederverwendet werden
- Verschiedene Bürstendurchmesser und Arbeitsbreiten verfügbar
- Standardbohrungsdurchmesser der Spindel können durch den Einsatz von Adaptern verändert werden
- Mehrere Segmente können auf einer einzigen Welle montiert werden
- Die Segmente werden durch eine Verzahnung formschlüssig auf der Welle fixiert und die Körper durch einen Stelling gesichert
- Eine Vielzahl unterschiedlicher Besatzmaterialien kann verwendet werden
- Verschiedene Besatzmuster (auch mit zueinander versetzten Borstenfeldern)
- Drei verschiedene Besatzdichten mit Vollbesatz
- Platzsparende Lagerung und günstige Transportkosten durch Lieferung von Einzelsegmenten
- Es ist keine separate Verpackung erforderlich
- Hohe Formstabilität und Temperaturbeständigkeit des MultiZack®-Körpers durch den Einsatz von glasfaserverstärktem Kunststoff
- Homogene und geschlossene Füllfläche ohne Spaltbildung zwischen den einzelnen Segmenten



Die Multi-Zack Segmente werden mit den entsprechenden Multi-Zack Stellingringen auf der Welle positioniert und gesichert. Die Verzahnung sichert den Antrieb und die Drehmomentübertragung.



## Eine Million Verwendungen

Der modulare Aufbau und die einfache Montage des MultiZack® ermöglichen den Einsatz für unterschiedlichste Aufgaben. Hier sind nur einige Beispiele:

### **Reinigen, Waschen, Polieren, Entgraten, Schälen, Beölen, Befeuchten und Entstauben von**

Formen, Matrizen, Gesenken, Folien, Transportbändern, Blechen, Lebensmitteln, Behältern, Holz

### **Transportieren, Führen, Verteilen, Sortieren, Dosieren von:**

Lebensmitteln, Tabletten, Glas und Kleinteilen



MultiZack®-Bürsten eignen sich zum Reinigen, Transportieren und Polieren von Obst und Gemüse.

## Füllmaterial

Es kann eine Vielzahl von verschiedenen Füllmaterialien verwendet werden.

Am besten geeignet sind synthetische Monofilamente. Die am häufigsten verwendeten Füllmaterialien sind Nylon (Novofil®) in verschiedenen Ausführungen mit und ohne Schleifmittel sowie Naturhaar (z. B. Rosshaar) und reine Pflanzenfasern. Je nach Anwendung kann auch Draht als Füllmaterial verwendet werden.

## Kundenspezifische Bohrungsgröße

Sollte ein individuelles Maß für den Achslochdurchmesser erforderlich sein, kann das Aufbausegment mit einem Reduziereinsatz versehen werden.



### **Abrasive Nylonborsten**

mit der Körnung 46-1.000 und dem dazugehörigen Fadendurchmesser von 1,5 bis 0,25 mm

- Novofil-NHS, NHC, NHA

### **Naturhaar**

- Rosshaar
- Ziegenhaar

### **Pflanzliche Fasern**

- Mexiko Fibre / Tampico

### **Synthetische Borsten**

in vielen Farben, glatt und gewellt

- Nylon (Polyamid) PA-6/PA6.6/PA6.10/PA6.12
- Polypropylen PP
- Polyester

### **Drähte**

- Stahldraht
- Draht aus rostfreiem Stahl
- Phosphorbronzedraht
- Messingdraht
- Messingbeschichteter Stahldraht

## Arrangements befüllen

Es gibt eine große Auswahl an Füllungsanordnungen, aus denen Sie wählen können. Die Füllmaterialien können auch versetzt angeordnet werden.



Füllen Sie mit zueinander versetzten Feldern angeordnet.



Felder von Borsten mit verschiedenfarbigem Füllmaterial, versetzt zueinander.



Die Füllung ist V-förmig angeordnet mit einer ansteigenden Spirale von der Mitte nach links und rechts.



Volle Füllung



Anordnung in Feldern ausfüllen



Spiralförmig nach links verlaufende Füllung



Spiralförmig nach rechts verlaufende Füllung



Spiralförmige Füllung, die nach rechts und nach links verläuft

## Dichte der Füllung

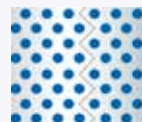
Wir können standardmäßig drei Fülldichten für jeden Körperdurchmesser anbieten: Lose, mittlere und hohe Dichte.



Lose



Mittlere Dichte



Hohe Dichte

## Technische Daten

Bezeichnung	Außen D. max	Körper D	Bohrung	Verzahnung	Reihen	Dichte der Füllung
MZ 31 06 81	231	31	20	6	12	Lose
MZ 31 08 60	231	31	20	8	16	Mittlere Dichte
MZ 31 10 48	231	31	20	10	20	hohe Dichte
MZ 45 08 88	245	45	25	8	16	Lose
MZ 45 12 59	245	45	25	12	24	Mittlere Dichte
MZ 45 16 44	245	45	25	16	32	hohe Dichte
MZ 57 10 89	257	57	35	10	20	Lose
MZ 57 15 60	257	57	35	15	30	Mittlere Dichte
MZ 57 18 50	257	57	35	18	36	hohe Dichte
MZ 65 12 85	265	65	40	12	24	Lose
MZ65 17 60	265	65	40	17	34	Mittlere Dichte
MZ 65 20 50	265	65	40	20	40	hohe Dichte
MZ 86 12 112	286	86	60	12	24	Lose
MZ 86 20 67	286	86	60	20	40	Mittlere Dichte
MZ 86 30 45	286	86	60	30	60	hohe Dichte
MZ 100 14 112	300	100	75	14	28	Lose
MZ 100 18 87	300	100	75	18	36	Mittlere Dichte
MZ 100 22 71	300	100	75	22	44	hohe Dichte
MZ 125 18 110	325	125	100	18	36	Lose
MZ 125 24 82	325	125	100	24	48	Mittlere Dichte
MZ 125 28 70	325	125	100	28	56	hohe Dichte

### Ein Angebot anfordern

Wenn Sie uns die Parameter für Ihre Anwendung mitteilen möchten, erstellen wir Ihnen gerne ein Angebot für eine MultiZack®-Bürste

Laden Sie einfach unser Anfrageformular herunter, füllen Sie es aus und schicken Sie es ab.

Anfrageformular herunterladen:

<https://www.osborn.com//downloads/Osborn-Multizack-Form-EN.pdf>

**Hinweis:** Sie sind sich nicht ganz sicher, welche Konfiguration für Ihre Anwendung am besten geeignet ist? Kein Problem! Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gerne.

## **Finish. First.**

The Global Leader in Surface Treatment Solutions and Finishing Tools

Osborn GmbH  
Ringstraße 10  
35099 Burgwald  
Germany

Phone: +49 (0)6451 588-0

Fax: +49 (0)6451 588-206

info@osborn.de

**[www.osborn.com](http://www.osborn.com)**

Allgemeines

Die in diesem Katalog abgebildeten Werkzeuge sowie die Angaben zu Lieferumfang, Aussehen, Leistungen und Abmessungen entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Wir entwickeln unsere Produkte ständig weiter. Wir behalten uns das Recht vor, Produkt- und Preisänderungen vorzunehmen.

Sind im Katalog Preise abgedruckt, werden mit Erscheinen dieses Kataloges alle früheren Preislisten ungültig. Alle Preise sind empfohlene Verkaufspreise in Euro pro Stück. Mehrwertsteuer, Verpackung, Transport-/Postgebühren und Versicherung werden extra berechnet. Für alle Bestellungen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Erstellungsdatum: 04.15.2024





[osborn.com](http://osborn.com)